ภาคผนวก จ : เอกสารประกอบมาตรการ

ภาคผนวก จ-1 : สำเนาหนังสือเห็นชอบการยกเลิกการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs)



ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๑๕๖๕๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ที่ สกพ. ๕๕๐๒/๑๑๖๖๔ ลงวันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๖๓

ด้วย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้รับแจ้งจากสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) ว่า บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่หมู่ที่ ๘ ถนนปราจีนบุรี ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี ในประเด็นการขอยกเลิกมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรื่องการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS) สำหรับตรวจวัดปรอทที่ปล่องระบายของหม้อไอน้ำขนาด ๓๕ และ ๗๕ ตัน/ชั่วโมง สำนักงาน กกพ. ได้ตรวจสอบรายงานดังกล่าวแล้ว ตามประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทางการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการประเภทโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและกิจการท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ฉบับลงวันที่ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๐ เห็นว่า การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการข้างต้น เข้าข่ายเป็นการเปลี่ยนแปลงที่มีสาระสำคัญที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ในการนี้ สำนักงาน กกพ. จึงได้ส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามขั้นตอนต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่ ๔๗/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์

จำกัด...

จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่หมู่ที่ ๘ ถนนปราจีนบุรี ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี กรณีการยกเลิกการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS) สำหรับตรวจวัดปรอทที่ปล่องระบายของหม้อไอน้ำขนาด ๓๕ และ ๗๕ ตัน/ชั่วโมง โดยให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง สำหรับดัชนีตรวจวัดปรอท ปีละ ๒ ครั้ง ต่อไป และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน และกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ที่ สกพ ๕๕๐๒/ ๑๑๖๖๕

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
๓๑๙ อาคารจัตุรัสจามจุรี ชั้น ๑๙ ถนนพญาไท
แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ ๑๐๓๓๐

๕ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ บ.๒๕/๒๕๖๓-EIA ลงวันที่ ๘ กันยายน ๒๕๖๓

ด้วยบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) ได้แจ้งความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) สถานประกอบการตั้งอยู่หมู่ที่ ๘ ถนนปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) ในฐานะหน่วยงานอนุญาตตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ ในประเด็นการขอยกเลิกมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรื่องการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS) สำหรับตรวจวัดปรอทที่ปล่องระบายของหม้อไอน้ำขนาด ๓๕ และ ๗๕ ตัน/ชั่วโมง

สำนักงาน กกพ. ตรวจสอบรายงานดังกล่าวตาม “ประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทางการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการประเภทโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและกิจการท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ฉบับลงวันที่ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๐” แล้ว มีความเห็นว่า การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการข้างต้น เข้าข่ายเป็นการเปลี่ยนแปลงที่มีสาระสำคัญที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ในการนี้ สำนักงาน กกพ. จึงขอนำส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว (รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย) ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป

[redacted]

ภาคผนวก จ-2 : สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯ (ก.ค. – ธ.ค. 68)

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2104
วันที่ ๒๘ ม.ค. ๒๕๖๙
เวลา 14:55

UTP-EIA 01/2569

28 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.7/3921 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2557 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด-เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว

จึงนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อพิจารณาต่อไป โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

Head Office
17 Soi Suparuam, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภารำม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2707

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ 362
วันที่ 29 ม.ค. 2569
เวลา

UTP-EIA 03 /2569

28 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่องขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)ดำเนินการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.7/3921 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2557 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ - จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว

จึงนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีเพื่อพิจารณาต่อไป โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

[redacted]

ภาคผนวก จ-3 : แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program)
ประจำปี พ.ศ. 2569

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: _____PM Boiler system _____ Year: __2026_____

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	boiler 1	Plan																	C, L, F, R																															
		action																	C, L, F, R																															
2	boiler 2	Plan													C, L, F, R																																	
		action													C, L, F, R																																	
3	boiler 3	Plan																									C, L, F, R																			
		action																																														
4	boiler 4	Plan																													C, L, F, R																
		action																																														

Symbol and Description

Cleaning = C
- C1 Clean Super heat
- C2 Clean Evapurator
- C3 Clean Economizor
- C4 Clean Air pre heat

Lubrication = L
- L1 ตรวจ Center jL4 ตดทอ water tube ตรวจควา
- L2 ตรวจตระตนหะL5 ตรวจรบรองหมอไอนาประจาป
- L3 -สมตรวจวดความหนา water tube

Inspection adjustment = I
- I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
- I2 Calibration เครองมอวด Boier
- I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
- F1 Test safety valve
- F2 Hydro static test at 1.5
- F3 Test inter locking

Replacement = R
- R 1ซอมบนทองเหาใหม
- R 2 ซอมบน Cycone
- R3 เปลี ยน nozzle loop seal
- R4 เปลี ยน bubble cap

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: Cleaning/Function test Year: 2026

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
	CEMs 1																																																
1	filter Element of protection filte	Plan												R2												R2												R2												R2
		action														R2																																	
2	SD200 probe filter element	Plan												R2												R2												R2												R2
		action														R2																																	
3	Peristaltic oumo pipe	Plan												R2												R2												R2												R2
		action														R2																																	
4	Zero gas filter	Plan												R2												R2												R2												R2
		action														R2																																	
5	Midisart 2000 0.2um PTFE/Sartorius Type 17805	Plan												R2												R2												R2												R2
		action														R2																																	
6	Calibration SO_2	Plan																								I3																								I3
		action																																														
7	Calibration NOx	Plan																								I3																								I3
		action																																														
8	Calibration O_2	Plan																								I3																								I3
		action																																														
9	Calibration CO_2	Plan																								I3																								I3
		action																																														
10	Calibration flow meter probe	Plan																								I3																								
		action																																														
11	Calibration Temp	Plan																								I3																								
		action																																														
12	Calibration pressuer	Plan																								I3																								
		action																																														
13	Zero Dust Sensor	Plan																								I3																								
		action																																														
14	Check temp heater	Plan																								I4																								
		action																																														
15	Check cooler temp	Plan																								I4																								
		action																																														
16	Check pump samping	Plan																								I4																								
		action																																														
17	Check sampling line	Plan																								I4																								
		action																																														
18	Check PLC & Isolate	Plan																								I4																								
		action																																														

Symbol and Description

Cleaning = C
- C1 ทำความสะอาดทั่วไปC5 Clean sensor CEM
- C2 Clean switch gear/cabinet HV
- C3 Clean หม้อแปลง
- C4 Clean เครื่องจักร

Lubrication = L
- L1 เติมจารบี
- L2 เติมน้ำมัน
- L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
- L4 ตรวจระดับน้ำมัน
- L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน

Inspection adjustment = I
- I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
- I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier
- I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
- F1 Function test Protection
- F2 Function test switch gea

Replacement = R
- R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี
- R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำ

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: Cleaning/Function test Year: 2026

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
19	Cleaning lens of dust	Plan	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5
		action	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5																											
20	Cleaning Drain weter	Plan	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5
		action	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5																											
21	Cleaning probe filter element	Plan	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5
		action	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5																											
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															

Symbol and Description

Cleaning = C Lubrication = L Inspection adjustment = I Condition check and predictive = P Function test = F Replacement = R

C1 ทำความสะอาดทั่วไป C5 Clean sensor CEM L1 เติมจารบี L4 ตรวจระดับน้ำมัน I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ F1 Function test Protection R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี

C2 Clean switch gear/cabinet HV L2 เติมน้ำมัน L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier F2 Function test switch gea R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำ

C3 Clean หม้อแปลง L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน I3 Calibration CEMs

C4 Clean เครื่องจักร

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: Cleaning/Function test Year: 2026

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
	CEMs 2																																																	
1	filter Element of protection filte	Plan												R2												R2												R2												R2
		action										R2																																						
2	SD200 probe filter element	Plan												R2												R2												R2												R2
		action										R2																																						
3	Peristaltic oumo pipe	Plan												R2												R2												R2												R2
		action										R2																																						
4	Zero gas filter	Plan												R2												R2												R2												R2
		action										R2																																						
5	Midisart 2000 0.2um PTFE/Sartorius Type 17805	Plan												R2												R2												R2												R2
		action										R2																																						
6	Calibration SO_2	Plan																								I3																										I3
		action																																																
7	Calibration NOx	Plan																								I3																										I3
		action																																																
8	Calibration O_2	Plan																								I3																										I3
		action																																																
9	Calibration CO_2	Plan																								I3																										I3
		action																																																
10	Calibration flow meter probe	Plan																								I3																										
		action																																																
11	Calibration Temp	Plan																								I3																										
		action																																																
12	Calibration pressuer	Plan																								I3																										
		action																																																
13	Zero Dust Sensor	Plan																								I3																										
		action																																																
14	Check temp heater	Plan																								I4																										
		action																																																
15	Check cooler temp	Plan																								I4																										
		action																																																
16	Check pump samping	Plan																								I4																										
		action																																																
17	Check sampling line	Plan																								I4																										
		action																																																
18	Check PLC & Isolate	Plan																								I4																										
		action																																																

Symbol and Description

Cleaning = C Lubrication = L Inspection adjustment = I Condition check and predictive = P Function test = F Replacement = R

C1 ทำความสะอาดทั่วไป C5 Clean sensor CEM L1 เติมจารบี L4 ตรวจระดับน้ำมัน I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ F1 Function test Protection R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี

C2 Clean switch gear/cabinet HV L2 เติมน้ำมัน L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier F2 Function test switch gea R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำ

C3 Clean หม้อแปลง L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน I3 Calibration CEMs

C4 Clean เครื่องจักร

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: _____Cleaning/Function test_____ Year: __2026

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
19	Cleaning lens of dust	Plan	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5
		action	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5																							
20	Cleaning Drain weter	Plan	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5
		action	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5																							
21	Cleaning probe filter element	Plan	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5
		action	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5	C5																							
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 ทำความสะอาดทั่วไปC5 Clean sensor CEMs
C2 Clean switch gear/cabinet HV
C3 Clean หม้อแปลง
C4 Clean เครื่องจักร

Lubrication = L
L1 เติมจารบี
L2 เติมน้ำมัน
L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
L4 ตรวจระดับน้ำมัน
L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน

Inspection adjustment = I
I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier
I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
F1 Function test Protection
F2 Function test switch gea

Replacement = R
R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี
R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำ

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: _____Cleaning/Function test_____ Year: __2026_____

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
	ker/switch gear/Cab																																																	
	Boiler 3, Turine 3 ห้อง High Voltage Phase 2																																																	
1	cabinet 101	Plan																									F1,																							
		action																																																	
2	cabinet 102	Plan																									F1,																							
		action																																																	
3	cabinet 103	Plan																									F2																							
		action																																																	
4	cabinet 104	Plan																									F1,																							
		action																																																	
5	cabinet 105	Plan																									F1,																							
		action																																																	
6	cabinet 106	Plan																									F1,																							
		action																																																	
7	cabinet 107	Plan																									F1,																							
		action																																																	
8	cabinet 108	Plan																									F1,																							
		action																																																	
9	cabinet 109	Plan																									F1,																							
		action																																																	
10	cabinet 110	Plan																									F1,																							
		action																																																	
11	cabinet 111	Plan																									F1,																							
		action																																																	
	Low voltage Phase 2																																																	
12	cabinet 401P	Plan																									F1,																							
		action																																																	
13	cabinet 408P	Plan																									F1,																							
		action																																																	
14		Plan																																																
		action																																																	
		Plan																																																	
		action																																																	
		Plan																																																	
		action																																																	

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 ทำความสะอาดทั่วไปC5 Clean sensor CEMs
C2 Clean switch gear/cabinet HV
C3 Clean หม้อแปลง
C4 Clean เครื่องจักร

Lubrication = L
L1 เติมจารบี
L2 เติมน้ำมัน
L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
L4 ตรวจระดับน้ำมัน
L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน

Inspection adjustment = I
I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier
I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
F1 Function test Protection
F2 Function test switch gea

Replacement = R
R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี
R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำปี

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: _Cleaning/Function test_____ Year: ____2026__

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
	Boiler 1,2, Turine 1,2 ห้อง High Voltage Phase 1																																																
15	cabinet 9G	Plan																																													F2			
		action																																															
16	cabinet 8G	Plan																																													F1,			
		action																																															
17	cabinet 7G	Plan																																													F1,			
		action																																															
18	cabinet 6G	Plan																																													F2			
		action																																															
19	cabinet 5G	Plan																																													F1,			
		action																																															
20	cabinet 4G	Plan																																													F1,			
		action																																															
21	cabinet 3G	Plan																																													F1,			
		action																																															
22	cabinet 2G	Plan																																													F2			
		action																																															
23	cabinet 1G	Plan																																													F2			
		action																																															
24	cabinet 3300A	Plan																																														F1,			
		action																																															
25	cabinet 24G	Plan																																													F1,			
		action																																															
26	cabinet 23G	Plan																																													F2			
		action																																															
27	cabinet 22G	Plan																																													F1,			
		action																																															
28	cabinet 21G	Plan																																													F2			
		action																																															
29	cabinet 10G	Plan																																													F1,			
		action																																															
30	cabinet 1P	Plan																																													F1,			
		action																																															
31	cabinet 2P	Plan																																													F2			
		action																																															

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 ทำความสะอาดทั่วไ
C2 Clean switch gear/cabinet HV
C3 Clean หม้อแปลง
C4 Clean เครื่องจักร
C5 Clean sensor CEMs

Lubrication = L
L1 เติมจารบี
L2 เติมน้ำมัน
L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
L4 ตรวจระดับน้ำมัน
L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน

Inspection adjustment = I
I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier
I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
F1 Function test Protection
F2 Function test switch gea

Replacement = R
R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี
R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำปี

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: _Cleaning/Function test___ Year: _____2026___

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
32	cabinet 21P	Plan																																													F2			
		action																																															
33	cabinet 22P	Plan																																													F2			
		action																																															
	Low voltage Phase 1																																																
34	cabinet LV#01	Plan																																													F1,			
		action																																															
35	cabinet LV#02	Plan																																													F1,			
		action																																															
36	cabinet LV01	Plan																																													F1,			
		action																																															
37	cabinet LV02	Plan																																													F1,			
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															
		Plan																																															
		action																																															

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 ทำความสะอาดทั่วไ
C2 Clean switch gear/cabinet HV
C3 Clean หม้อแปลง
C4 Clean เครื่องจักร
C5 Clean sensor CEMs

Lubrication = L
L1 เติมจารบี
L2 เติมน้ำมัน
L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
L4 ตรวจระดับน้ำมัน
L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน

Inspection adjustment = I
I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier
I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
F1 Function test Protection
F2 Function test switch gea

Replacement = R
R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี
R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำปี

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: _Cleaning/Function test_____ Year: ____2026____

Item	Machine/Device	Plan/action	January 1 2 3 4	February 1 2 3 4	March 1 2 3 4	April 1 2 3 4	May 1 2 3 4	June 1 2 3 4	July 1 2 3 4	August 1 2 3 4	September 1 2 3 4	October 1 2 3 4	November 1 2 3 4	December 1 2 3 4
	ห้อง High Volt plant เก่า													
37	cabinet 3300C	Plan												Fl,
		action												
38	cabinet 3300B	Plan												Fl,
		action												
39	cabinet MDB 1	Plan												Fl,
		action												
40	cabinet MV 01	Plan												Fl,
		action												
41	cabinet 3300D	Plan												Fl,
		action												
42	cabinet 52A	Plan												Fl,
		action												
43	cabinet 52B	Plan												Fl,
		action												
44	cabinet MV 02	Plan												Fl,
		action												
45	cabinet MDB 2	Plan												Fl,
		action												
46	cabinet MDB 3	Plan												Fl,
		action												
47	cabinet MDB 4	Plan												Fl,
		action												
48	cabinet MDB 5	Plan												Fl,
		action												
49	cabinet MDB 6	Plan							Fl,					
		action												
50	cabinet 3300F	Plan							Fl,					
		action												
51	cabinet 3300E	Plan							Fl,					
		action												
52	cabinet 26.2G	Plan							Fl,					
		action												
		Plan												
		action												
		Plan												
		action												

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 ทำความสะอาดทั่วไC5 Clean sensor CEMs
C2 Clean switch gear/cabinet HV
C3 Clean หม้อแปลง
C4 Clean เครื่องจักร

Lubrication = L
L1 เติมจารบี
L2 เติมน้ำมัน
L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
L4 ตรวจระดับน้ำมัน
L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน

Inspection adjustment = I
I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier
I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
F1 Function test Protection
F2 Function test switch gea

Replacement = R
R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี
R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำปี

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: _____PM Conveying system _____ Year: __2026_____

Item	Machine/Device	Plan/action	January 1 2 3 4	February 1 2 3 4	March 1 2 3 4	April 1 2 3 4	May 1 2 3 4	June 1 2 3 4	July 1 2 3 4	August 1 2 3 4	September 1 2 3 4	October 1 2 3 4	November 1 2 3 4	December 1 2 3 4
	1 December Coal conveying													
1	Belt conveyor 1	Plan	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2
		action	I2	I2	I2	I2	I2	I2						
2	Belt conveyor 2	Plan	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2
		action	I2	I2	I2	I2	I2	I2						
3	Belt conveyor 3	Plan	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2	I2
		action	I2	I2	I2	I2	I2	I2						
4	Coal screen	Plan	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11
		action	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1 11	C1,11						
5	Coal crusher	Plan	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14
		action	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1 14	C1,11						
6	Calibration load cell	Plan		I5				I5				I5		
		action		I5				I5						

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 ทำความสะอาดทั่วไป

Lubrication = L

Inspection adjustment = I
I1 ตรวจสอบตะแกรง
I2 ตรวจความเรียบผิวroller
I3 ตรวจสอบรอยแตกที ขอบ
I4 Hammer tooth and hammer ring

Condition check and predictive = P
I5 Calibration เครื่องมือวัด Boier

Function test = F

Replacement = R
R 1 เปลี่ยน coal scree
R 2 เปลี่ยนโซ่
P3 เปลี่ยน Roller bearing

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: Cleaning/Function test Year: 2026

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
	Transformer																																																	
1	TR.1 Feeding trasformer 4MVA	Plan																																															
		action																												R1																				
2	TR.2 Feeding trasformer 8MVA	Plan																																															
		action																												R1																				
3	TR.3 Trasformer 1MVA	Plan																																															
		action																												R1																				
4	TR.4 Trasformer 1MVA	Plan																																															
		action																												R1																				
5	TR.5 Trasformer 1MVA	Plan																																															
		action																												R1																				
6	TR.6 On grid trasformer 4MVA	Plan																																															
		action																												R1																				
7	TR.7 On grid trasformer 8MVA	Plan																																															
		action																												R1																				
8	TR.8 Trasformer 500kVA	Plan																																															
		action																												R1																				
9	TR.9 Feeding transformer 1250 KVA	Plan																																															
		action																												R1																				
10	TR.10 Feeding transformer 15MVA	Plan																																															
		action																												R1																				
11	TR.11 Trasformer 500kVA (ปราจีนแลนด์แม่น้ำ)	Plan																																															
		action																												R1																				
12	TR.12 Trasformer 500kVA (ปราจีนแลนด์)	Plan																																															
		action																												R1																				
13	TR.13 Trasformer 1000kVA (ป่าบัด)	Plan																																														
		action																												R1																				
14	TR.14 Trasformer 250kVA (ป่าบัด)	Plan																																															
		action																												R1																				
15	TR.15 ESP 1-1 Trasformer 31 kVA	Plan																	R1																																
		action																																																
16	TR.16 ESP 1-2 Trasformer 31 kVA	Plan																	R1																																
		action																																																
17	TR.17 ESP 1-3 Trasformer 31 kVA	Plan																	R1																																
		action																																																
18	TR.18 ESP 2-1 Trasformer 31 kVA	Plan																	R1																																
		action																																																

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 ทำความสะอาดทั่วไป
C2 Clean switch gear/cabinet HV
C3 Clean หม้อแปลง
C4 Clean เครื่องจักร
C5 Clean sensor CEMs

Lubrication = L
L1 เติมจารบี
L2 เติมน้ำมัน
L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
L4 ตรวจระดับน้ำมัน
L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน

Inspection adjustment = I
I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier
I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
F1 Function test Protection
F2 Function test switch gear

Replacement = R
R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี
R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำ

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

Subject: Cleaning/Function test Year: 2026

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
19	TR.19 ESP 2-2 Trasformer 31 kVA	Plan																	R1																																
		action																																																
20	TR.20 ESP 2-3 Trasformer 31 kVA	Plan																	R1																																
		action																																																
21	TR.21 ESP 3-1 Trasformer 31 kVA	Plan																												R1																				
		action																																																
22	TR.22 ESP 3-2 Trasformer 31 kVA	Plan																												R1																				
		action																																																
23	TR.23 ESP 3-3 Trasformer 31 kVA	Plan																												R1																				
		action																																																
24	TR.24 ExcitorTrasformer gan 1	Plan																																														R1		
		action																																																
25	TR.25 ExcitorTrasformer gan 2	Plan																																													R1		
		action																																																
26	TR.21 ESP 4-1 Trasformer 80 kVA	Plan																													R1																				
		action																																																
27	TR.22 ESP 4-2 Trasformer 80 kVA	Plan																													R1																				
		action																																																
28	TR.23 ESP 4-3 Trasformer 80 kVA	Plan																													R1																				
		action																																																
29	TR.23 ESP 4-8 Trasformer 80 kVA	Plan																													R1																				
		action																																																
		Plan																																																
		action																																																
		Plan																																																
		action																																																
		Plan																																																
		action																																																
		Plan																																																
		action																																																
		Plan																																																
		action																																																
		Plan																																																
		action																																																
		Plan																																																
		action																																																
		Plan																																																
		action																																																

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 ทำความสะอาดทั่วไป
C2 Clean switch gear/cabinet HV
C3 Clean หม้อแปลง
C4 Clean เครื่องจักร
C5 Clean sensor CEMs

Lubrication = L
L1 เติมจารบี
L2 เติมน้ำมัน
L3 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
L4 ตรวจระดับน้ำมัน
L5 ตรวจวิเคราะห์น้ำมัน

Inspection adjustment = I
I1 ตรวจสอบ alarm ของระบบ
I2 Calibration เครื่องมือวัด Boier
I3 Calibration CEMs

Condition check and predictive = P

Function test = F
F1 Function test Protection
F2 Function test switch gear

Replacement = R
R 1 บำรุงรักษาหม้อแปลงประจำปี
R 2 บำรุงรักษา UPS / DC ประจำ

PC 6.0.7 Rev.2

Yearly Preventive Maintenance Plan

oject: _____PM Turbine system _____ Year: __2026____

Item	Machine/Device	Plan/action	January				February				March				April				May				June				July				August				September				October				November				December			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
	1 December Coat conveying																																																
1	Turbinr 1	Plan																																												P1			
		action																																														
2	Turbinr 2	Plan																																												P1			
		action																																														
3	Turbinr 3	Plan																									C, L, I, F, R																		P1			
		action																																														

Symbol and Description

Cleaning = C
C1 Clean oil tank
C2 Clean rotor turbine
C3 Clean casing

Lubrication = L
L1 Top up oil 30 %

Inspection adjustment = I
I1 inspection turbine
I2 inspection gen

Condition check and predictive = P
ตรวจวิเคราะห์ งาน

Function test = F
F1 overspeed trip

Replacement = R
R 1 เปลี่ยน bearing
R 2 เปลี่ยนvalve stem
R3 Labyrinth Turbine
R4 เปลี่ ยน bubble cap

PC 6.0.7 Rev.2

ภาคผนวก จ-4 : เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๐๐๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท คอนซัลแตนท์ เซ็นเตอร์ แอนด์ แล็บ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๙๓ ลงรับวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านขอเพิ่มเติมผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา ของ บริษัท คอนซัลแตนท์ เซ็นเตอร์ แอนด์ แล็บ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑๑/๕-๖ ซอยประชาอุทิศ ๑๑๗/๑ ถนนประชาอุทิศ แขวงทุ่งครุ เขตทุ่งครุ กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ ๐ ๒๘๔๐ ๗๐๑๓-๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา เลขทะเบียน บ.๑๒๓-๔๘-๐๒๕ โดยให้หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้สิ้นอายุ ในวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๙ และมีบุคลากรดังนี้

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ

[redacted]

ผู้ควบคุม...

ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายประสิทธิ์ อยู่ปูน	๑๐๓-๕๑-๐๐๖๗๗
๒	นางสาวขนิษฐา หาญวจนวงศ์	๑๒๓-๖๐-๐๐๑๗๙

หมายเหตุ ๑. การรับจ้างเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษให้กับโรงงาน หรือการต่ออายุ/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรต้องส่งหนังสือฉบับนี้มาด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา ที่ อก ๐๓๑๗/๑๓๔๖๔ ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ภาคผนวก จ-5 : บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๗๘๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๖๗ ลงรับวันที่ ๒๑ มกราคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙ (๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ) ประกอบกิจการผลิตกระดาษคราฟท์โดยไม่มีการผลิตเยื่อกระดาษ และผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงถ่านหินซับบีทูมินัส ขนาดกำลังการผลิตรวม ๒๑.๕ เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ถนนทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐๙ ๔๔๙๗ ๐๖๓๑ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๔ มกราคม ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายยงยุทธ อารักษ์วาณิช		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
[redacted]					

ลำดับ ๔...

ภาคผนวก จ-6 : บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ม.ค.-มิ.ย. 69)

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Anode 2.1
Process: ESP 2

Anode Ramping 2.1

Machine No.: P1-AR04-EP2
Action Route: Operator → Pro. Chief → Pro. Engr. → Pro. Mgr. → Plant. Mgr.
Month/Year: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2025

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอุปกรณ์	< 80 °C	A	Daily
2			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงเสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
4		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกกร่อ	B	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

C = เมื่อผิดความผิดปกติต้องแก้ไขภายใน 1 เดือน

- กรณีที่ต้องซ่อมแซมเครื่องจักรให้ออกเอกสารใบแจ้งซ่อม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Anode 2.2
Process: ESP 2

Anode Ramping 2.2

Machine No.: P1-AR05-EP2
Action Route: Operator → Pro. Chief → Pro. Engr. → Pro. Mgr. → Plant. Mgr.
Month/Year: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2025

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอุปกรณ์	< 80 °C	A	Daily
2			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงเสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
4		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกกร่อ	B	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

C = เมื่อผิดความผิดปกติต้องแก้ไขภายใน 1 เดือน

- กรณีที่ต้องซ่อมแซมเครื่องจักรให้ออกเอกสารใบแจ้งซ่อม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

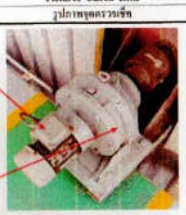
APPROVED อนุมัติ	CHECKED ตรวจ	REPORT ปิดหัวข้อ

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Machine No. เลขเครื่อง
Anode 2.3	P1-AR06-EP2
Process ESP 2	

Anode Ramping 2.3

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2025

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอุโมงเกียร์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงแข็งผิดปกติของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
2		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีกลมเรียบ ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily
3						
4						

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผิด -

[redacted]

C = เมื่อพิจารณาผิดปกติต้องแจ้งทุกเดือน

- กรณีที่ต้องซ่อมแซมเครื่องจักรให้ออกแยกสารใบแจ้งซ่อม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED อนุมัติ	CHECKED ตรวจ	REPORT ปิดหัวข้อ

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Machine No. เลขเครื่อง
Cathode 2.1	P1-CR01-EP2
Process ESP 2	

Cathode Ramping 2.1

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2025

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอุโมงเกียร์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงแข็งผิดปกติของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีกลมเรียบ ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้าน Motor	ห้ามมีรอยแตกร้าว	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ห้ามมีรอยร้าวไม่ตรงแนว	B	Daily
4			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
5			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีวัตถุแตก	C	Daily

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผิด -

[redacted]

C = เมื่อพิจารณาผิดปกติต้องแจ้งทุกเดือน

- กรณีที่ต้องซ่อมแซมเครื่องจักรให้ออกแยกสารใบแจ้งซ่อม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
อนุมัติ	ตรวจสอบ	รายงาน

Machine name: ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.2
Process: ESP 2
Machine No.: หมายเลข: P1-CR02-EP2

Cathode Ramping 2.2

Action Route: Operator → Pro. Chief → Pro. Eng. → Pro. Mgr. → Plant Mgr.

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2025

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกษฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกษฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงน็อตยึดของไลทะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกษฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
4		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily
5						

[redacted]

Criteria Record เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
อนุมัติ	ตรวจสอบ	รายงาน

Machine name: ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.3
Process: ESP 2
Machine No.: หมายเลข: P1-CR03-EP2

Cathode Ramping 2.3

Action Route: Operator → Pro. Chief → Pro. Eng. → Pro. Mgr. → Plant Mgr.

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2025

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกษฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกษฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงน็อตยึดของไลทะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกษฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
4		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily
5						

[redacted]

Criteria Record เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
ผจก. ผจกก่อน		ปิยะพัฐ คำเชื้อว

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Anode 2.1
Process: ESP 2
Machine No.: F1-AR04-EP2
Action Route: Operator → Prod. Mgr. → Prod. Engr. → Prod. Mgr. → Plant. Mgr.
Month/Year: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2016

Anode Ramping 2.1

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงเสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ซึมและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
2		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
3		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily
4						

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล
OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

[redacted]

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
ผจก. ผจกก่อน		ปิยะพัฐ คำเชื้อว

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Anode 2.2
Process: ESP 2
Machine No.: F1-AR05-EP2
Action Route: Operator → Prod. Mgr. → Prod. Engr. → Prod. Mgr. → Plant. Mgr.
Month/Year: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2016

Anode Ramping 2.2

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงเสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ซึมและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
2		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
3		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily
4						

Operator / ผู้ปฏิบัติงาน: ปิยะพัฐ คำเชื้อว — ผลประเมิน

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล
OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

[redacted]

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED อนุมัติ ลงชื่อก่อน	CHECKED	REPORT ปีกะผู้รู้ ลำเพียว

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Anode Ramping 2.3	Machine No. เลขที่เครื่อง	Action Route
Anode 2.3		P1-AR06-EP2	Operator → Area Chief → Area Engr. → Area Mgr. → Plant Mgr.
Process ESP 2		Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสีกดสียงโลหะ	A	Daily
2			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชิดและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
3		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกกร่อ	B	Daily
4						

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

[redacted]

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED อนุมัติ ลงชื่อก่อน	CHECKED	REPORT ปีกะผู้รู้ ลำเพียว

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Cathode Ramping 2.1	Machine No. เลขที่เครื่อง	Action Route
Cathode 2.1		P1-CR01-EP2	Operator → Area Chief → Area Engr. → Area Mgr. → Plant Mgr.
Process ESP 2		Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสีกดสียงโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชิดและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่สึกหลอม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่สึกหลอม	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
4		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily
5						

อยู่ระหว่างแก้ไข

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

[redacted]

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

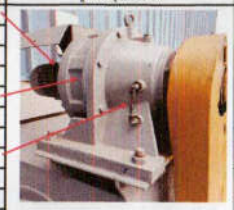
APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล พงศถ่อม		ปิยะพัฐ ทำเขียว

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.2
Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.2

Machine No. / เลขที่เครื่อง: P1-CR02-EP2
Month/Year / ประจำเดือน/ปี: 2026

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ซึมและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้าน มอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่บางเอน	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่บางเอน	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
4		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily
5						

อยู่ระหว่างเปลี่ยน

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

[redacted]

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

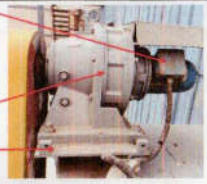
APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล พงศถ่อม		ปิยะพัฐ ทำเขียว

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.3
Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.3

Machine No. / เลขที่เครื่อง: P1-CR03-EP2
Month/Year / ประจำเดือน/ปี: 2026

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ซึมและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้าน มอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่บางเอน	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่บางเอน	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
4		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily
5						

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

[redacted]

PC 6.0.5 Rev

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Anode 2.1
Process	ESP 2

Anode Ramping 2.1

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล คงกล่อม		ปิยะณัฐ คำเขียว

Machine No. เลขเครื่อง P1-AR04-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
3			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ซึมและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
4		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกกรอ	B	Daily

Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec		2026						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	92	90	35	33	35	30	33	35	37	34	31	35	35	32	37	35	35	31	32	35	30	33	29	29	32	28	30	33	29	33	30
2	29	29	32	30	32	28	30	33	30	32	30	32	33	29	30	32	31	28	30	32	28	31	28	29	30	28	29	30	28	31	29
3																															
4																															

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแต้	R
ไม่มีการผลิต	-

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Anode 2.2
Process	ESP 2

Anode Ramping 2.2

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล คงกล่อม		ปิยะณัฐ คำเขียว

Machine No. เลขเครื่อง P1-AR05-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
3			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ซึมและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
4		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกกรอ	B	Daily

Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec		2026						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	36	34	37	35	33	35	37	34	36	33	35	35	33	36	35	33	35	32	37	35	35	35	33	39	36	33	35	35	35	37	36
2	33	31	34	32	31	33	35	32	35	31	30	30	30	35	31	32	30	35	34	34	31	33	31	31	32	31	31	31	32	36	36
3																															
4																															

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแต้	R
ไม่มีการผลิต	-

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Anode 2.3
Process: ESP 2

Anode Ramping 2.3

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล		ปิยะณัฐ

Machine No. เลขเครื่อง: P1-AR06-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Month/Year ประจำเดือน/ปี — Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐาน ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
3			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสิ่งของไหนะ	A	Daily
			4.ข็อกกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
4		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

PC 6.0.5 Rev 4

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Cathode 2.1
Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.1

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล		ปิยะณัฐ

Machine No. เลขเครื่อง: P1-CR01-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Month/Year ประจำเดือน/ปี — Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
2			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear สะพานเฟือง ชำรุด	1.น็อตยึดฐาน ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสิ่งของไหนะ	A	Daily
			4.ข็อกกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองไซด์ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่แตกหัก	B	Daily
			2.เฟืองไซด์ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แตกหัก	B	Daily
4			3.ไซ่ขับ	ไซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
		5.Cover ไซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมคลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
5			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

PC 6.0.5 Rev 4

Machine name ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.2
Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.2

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
มานพ คงกล่อม		ปิยะชัย คำเขียว

Machine No. เลขเครื่อง: P1-CR02-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Picture Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงเสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซิลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่เกยกัน	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่เกยกัน	B	Daily
4			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
5			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

PC 6.0.5 Rev 4

Machine name ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.3
Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.3

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
มานพ คงกล่อม		ปิยะชัย คำเขียว

Machine No. เลขเครื่อง: P1-CR03-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Picture Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงเสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซิลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่เกยกัน	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่เกยกัน	B	Daily
4			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
5			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

C = เมื่อยึดความผิดปกติต้องแก้ไขภายใน 1 เดือน

- กรณีที่ต้องซ่อมแซมต้องจัดทำข้อมูลการซ่อมแซม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED มงคล พงศ์ถนม	CHECKED	REPORT ปิยะพัฒ คำเขียว

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Anode 2.1
Process	ESP 2

Anode Ramping 2.1

Machine No. เบอร์เครื่อง	P1-AR04-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกษฑ์	< 80 °C	A
			3.เสียงอยู่ในเกษฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีของโลหะ	A
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B
2		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A
			2.ระดับน้ำมันเกษฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A
3		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B
4					

Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec		2026						
Frequency ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Daily	30	35	29	31	35	33	28	31	30	35	31	29	31	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Daily	29	31	29	29	32	30	29	30	28	32	29	27	28	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผิด	-

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED มงคล พงศ์ถนม	CHECKED	REPORT ปิยะพัฒ คำเขียว

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Anode 2.2
Process	ESP 2

Anode Ramping 2.2

Machine No. เบอร์เครื่อง	P1-AR05-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกษฑ์	< 80 °C	A
			3.เสียงอยู่ในเกษฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีของโลหะ	A
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B
2		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A
			2.ระดับน้ำมันเกษฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A
3		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B
4					

Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec		2026						
Frequency ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Daily	36	34	32	32	35	32	34	34	36	34	36	34	36	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Daily	29	31	32	30	31	30	31	30	35	32	35	31	33	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Daily	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผิด	-

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / **ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน**

APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล จงกล่อม		ปิยะมัฐ คำเพียว

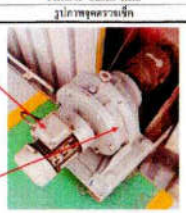
Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Anode 2.3

Process: ESP 2

Anode Ramping 2.3

Machine No. / เลขที่เครื่อง: P1-AR06-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งเมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งเมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดปกติของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
2		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งเมาร์ค	A	Daily
		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการชำรุด	B	Daily
3						
4						

Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec		2026											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	33	36	36	32	33	31	35	33	31	35	32	36	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	30	34	35	30	30	29	32	31	28	33	31	34	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / **ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน**

APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล จงกล่อม		ปิยะมัฐ คำเพียว

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.1

Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.1

Machine No. / เลขที่เครื่อง: P1-CR01-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งเมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งเมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดปกติของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งเมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เสียงไฟฟ้าของมอเตอร์	ฟันเฟืองเคี้ยวไม่เกรม	B	Daily
			2.เสียงไฟฟ้าด้าน Rotary	ฟันเฟืองเคี้ยวไม่เกรม	B	Daily
			3.ไฟขัด	ไฟขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
4		5.Cover ไฟ	1.น็อตยึดไม่หลวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งเมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily
5						

Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec		2026											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	43	40	44	42	40	43	41	44	41	40	43	41	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	38	35	36	36	36	37	36	37	35	36	37	36	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	X	X	/	X	X	/	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	X	X	X	X	X	/	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล ลงก่อน		ปิยะพัฐ ทำเขียว

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.2

Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.2

Machine No. / เลขที่เครื่อง: PI-CR02-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสังเกตของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่มีคราบน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.เสียงน้ำมัน	ต้องมีเสียงเสียง ไม่ดัง	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
4		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หรวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily
5						

โซ่ที่ชำระน้ำมันร่องรอย
ตั้งกันฝุ่นที่ระบบยังดีอยู่

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึก

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

[redacted]

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
มงคล ลงก่อน		ปิยะพัฐ ทำเขียว

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Cathode 2.3

Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.3

Machine No. / เลขที่เครื่อง: PI-CR03-EP2

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสังเกตของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่มีคราบน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.เสียงน้ำมัน	ต้องมีเสียงเสียง ไม่ดัง	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
4		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หรวมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily
5						

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึก

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

[redacted]

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED อนุมัติ	CHECKED ตรวจสอบ	REPORT ผู้จัดทำ
	นายสุ ทองก่อน		ปิยะณัฐ ทำเพียว

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Anode Ramping 2.1	Machine No. เลขเครื่อง	P1-AR04-EP2
Anode 2.1		Action Route	Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr
Process ESP 2		Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปการขุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
1		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีหรือไหหะ	A	Daily
2			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ซึมและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
3			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily
						
4						

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	√
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

[redacted]

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED อนุมัติ	CHECKED ตรวจสอบ	REPORT ผู้จัดทำ
	นายสุ ทองก่อน		ปิยะณัฐ ทำเพียว

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Anode Ramping 2.2	Machine No. เลขเครื่อง	P1-AR05-EP2
Anode 2.2		Action Route	Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr
Process ESP 2		Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปการขุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
1		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีหรือไหหะ	A	Daily
2			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ซึมและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
3			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily
						
4						

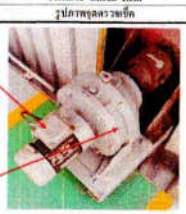
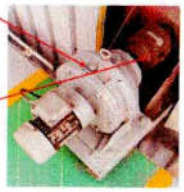
Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	√
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

[redacted]

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED อนุมัติ	CHECKED ตรวจสอบ	REPORT ปิยะพัฐ คำเขียว

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Anode Ramping 2.3	Machine No. เลขที่เครื่อง	Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr
Anode 2.3		P1-AR06-EP2	
Process ESP 2		Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐาน ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสิทธิจากไกระ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชิ้นและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
2		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily
3						
4						

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED อนุมัติ	CHECKED ตรวจสอบ	REPORT ปิยะพัฐ คำเขียว

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Cathode Ramping 2.1	Machine No. เลขที่เครื่อง	Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr
Cathode 2.1		P1-CR01-EP2	
Process ESP 2		Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐาน ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสิทธิจากไกระ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชิ้นและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่เหลม	B	Daily
4		4.Sprocket	2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่เหลม	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อน	B	Daily
5		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมคลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED อนุมัติ	CHECKED ตรวจสอบ	REPORT รายงาน
	อนุมัติ		รายงาน

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Cathode Ramping 2.2	Machine No. เลขที่เครื่อง	Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr
Cathode 2.2		P1-CR02-EP2	
Process ESP 2		Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสังเกตุ	A	Daily
3			4.ซิลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่มีคราบน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.ปริมาณน้ำมัน	ต้องมีสีเขียว ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
4		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อย	B	Daily
5		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลุดออน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

[redacted]

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED อนุมัติ	CHECKED ตรวจสอบ	REPORT รายงาน
	อนุมัติ		รายงาน

Machine name ชื่อเครื่องจักร	Cathode Ramping 2.3	Machine No. เลขที่เครื่อง	Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr
Cathode 2.3		P1-CR03-EP2	
Process ESP 2		Month/Year ประจำเดือน/ปี	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสังเกตุ	A	Daily
			4.ซิลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่มีคราบน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.ปริมาณน้ำมัน	ต้องมีสีเขียว ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
4		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อย	B	Daily
5		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลุดออน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล	
OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

[redacted]

* = เมื่อผิดปกติต้องแก้ไขภายใน 1 เดือน

- กรณีที่ต้องเข้าซ่อมจะแจ้งเครื่องจักรให้ออกเอกสารใบสั่งซ่อม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED | CHECKED | REPORT

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Anode 2.1
Process: ESP 2

Anode Ramping 2.1

Machine No.: P1-AR04-EP2
Month/Year: Jun 2026

Action Route: Operator → Fitter 1 Mon → Fitter Tue → Fitter Wed → Fitter Thu → Fitter Fri

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสังเกตดังโครกะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
4		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

*Rank: B = เมื่อผิดความผิดปกติต้องแก้ไขภายใน 2 เดือน; C = เมื่อผิดความผิดปกติต้องแก้ไขภายใน 1 เดือน

หมายเหตุ: - กรณีที่ต้องซ่อมแซมเครื่องจักรให้ออกเอกสารใบแจ้งซ่อม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED | CHECKED | REPORT

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Anode 2.2
Process: ESP 2

Anode Ramping 2.2

Machine No.: P1-AR05-EP2
Month/Year: Jun 2026

Action Route: Operator → Fitter 1 Mon → Fitter Tue → Fitter Wed → Fitter Thu → Fitter Fri

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงผิดสังเกตดังโครกะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.สีของน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกณฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
4		4.coupling	1.อยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกหรอ	B	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

*Rank: B = เมื่อผิดความผิดปกติต้องแก้ไขภายใน 2 เดือน; C = เมื่อผิดความผิดปกติต้องแก้ไขภายใน 1 เดือน

หมายเหตุ: - กรณีที่ต้องซ่อมแซมเครื่องจักรให้ออกเอกสารใบแจ้งซ่อม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED | CHECKED | REPORT

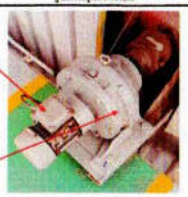
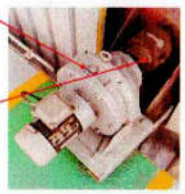
Machine name: Anode 2.3
Process: ESP 2

Anode Ramping 2.3

Machine No.: P1-AR06-EP2

Action Route: Operation → Prod. & Mtnce → Prod. Mtnce → Prod. Mgr → Plant. Mgr

Month/Year: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกษฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกษฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
2		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.ปริมาณน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกษฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
3		4.coupling	1.อยู่ในเกษฑ์ปกติ	ไม่มีการสึกกร่อ	B	Daily
4						

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึก

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED | CHECKED | REPORT

Machine name: Cathode 2.1
Process: ESP 2

Cathode Ramping 2.1

Machine No.: P1-CR01-EP2

Action Route: Operation → Prod. & Mtnce → Prod. Mtnce → Prod. Mgr → Plant. Mgr

Month/Year: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
2			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกษฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกษฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.ซีลกันฝุ่นอยู่ในสภาพปกติ	ไม่ฉีกและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.ปริมาณน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกษฑ์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่กร่อน	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่กร่อน	B	Daily
4			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อย	B	Daily
		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หลวมหลุด	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
5			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึก

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการผลิต -

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
อนุมัติ	ตรวจสอบ	รายงาน

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Cathode 2.2
Process: ESP 2
Machine No.: P1-CR02-EP2
Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

Cathode Ramping 2.2

Month/Year: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec — 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐานไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงเสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.จิกกันคู่หนอยู่ในสภาพปกติ	ไม่มีรอยและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.เสียงน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกษตร์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
4			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อย	B	Daily
		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หรบมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
5			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
อนุมัติ	ตรวจสอบ	รายงาน

Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Cathode 2.3
Process: ESP 2
Machine No.: P1-CR03-EP2
Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Eng → Pro.Mgr → Plant Mgr

Cathode Ramping 2.3

Month/Year: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec — 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
1		1.Motor	1.น็อตยึดฐานมอเตอร์ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิมอเตอร์	< 80 °C	A	Daily
2		2.Gear	1.น็อตยึดฐาน ไม่หลวม	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
			2.อุณหภูมิอยู่ในเกณฑ์	< 80 °C	A	Daily
			3.เสียงอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ไม่มีเสียงเสียดสีของโลหะ	A	Daily
			4.จิ๊กกันคู่หนอยู่ในสภาพปกติ	ไม่มีรอยและไม่มีน้ำมันรั่วไหล	B	Daily
3		3.น้ำมันหล่อลื่น Gear	1.เสียงน้ำมัน	ต้องมีสีเหลือง ไม่ดำ	A	Daily
			2.ระดับน้ำมันเกษตร์ปกติ	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	A	Daily
		4.Sprocket	1.เฟืองโซ่ด้านมอเตอร์	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
			2.เฟืองโซ่ด้าน Rotary	ฟันเฟืองต้องไม่แหลม	B	Daily
4			3.โซ่ขับ	โซ่ขับต้องไม่หย่อย	B	Daily
		5.Cover โซ่	1.น็อตยึดไม่หรบมหลอน	อยู่ในตำแหน่งมาร์ค	C	Daily
5			2.Cover อยู่ในสภาพปกติ	ไม่ชำรุดไม่มีรอยแตก	C	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ	✓
NG = ผิดปกติ	X
Adjust = ปรับแก้	R
ไม่มีการผลิต	-

PC 6.0.5 Rev 4

ภาคผนวก จ-7 : เอกสารใบสั่งซื้อถ่านหิน

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED.
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่: 17 ซอยสุภาร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 โทร: 0-2910-2700-5 แฟกซ์: 0-2910-2707

Head Office: 17 Soi Suparuam, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800 Tel: 0-2910-2700-5 Fax: 0-2910-2707

ทะเบียนเลขที่ 0107547000281

ใบสั่งซื้อ
PURCHASE ORDER

บริษัท : บริษัท ซิงเฮงเส็ง จำกัด

ที่อยู่ : 8/3 ถ.รัชดาภิเษก แขวงคลองเตย
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

เลขที่ใบสั่งซื้อ : PO2511-0028

วันที่สั่งซื้อ : 05/11/2025

โทรศัพท์ : 0-2229-4990-2 โทรสาร : 0-2229-4904

สถานที่ส่ง : ปราจีนบุรี

กำหนดส่งของ : 11-02-2026

กำหนดชำระเงิน : 30 วัน (นับจากวันวางบิล) - ตามจำนวนที่ส่งจริงเป็นรายเดือน

Quotation No. :

ธ.กสิกรไทย - ถนนรัชดาภิเษก (สุขุมวิท-พระรามที่ 4) 718-1-05412-8

รหัสวัสดุ	รายการสินค้า	ใบขอซื้อ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
010044202	ถ่านหิน ขนาด 0-50มม G.C.V (ARB):4200 Kcal/Kg Total Moisture(ARB) : 35% +/- 2%, Ash content(ADB): 6% Max 8% Inherent Moisture (ARB) 12-14%, Total Sulfer (ADB): 0.5% Max 1% % Size Distibution: 00-01 = 11%, 01-10=36%, 10-25=33%, 25-50=20% กำหนดเข้า เดือน พ.ย. - ก.พ. 2569 == เงื่อนไขในการสั่งซื้อ == 1. Adjust Price = (UTP Lab Result x Price) 4200 Kcal/kg. 2. ให้ทาง SGS เข้าทำการเก็บและแบ่งตัวอย่างในระหว่างที่ส่งสินค้า 3. ทางผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดจากการใช้บริการ SGS 4. ใช้ผลวิเคราะห์ค่าความร้อนของห้อง Lab บมจ.ยูไนเต็ด เปเปอร์ เพื่อใช้เป็นค่ามาตราฐานในการเคลมค่าความร้อน	PR2511-0048	50,000.000 ตัน	1,950.0000	97,500,000.00
	(หนึ่งร้อยสี่ล้านสามแสนสองหมื่นห้าพันบาทถ้วน)	จำนวน	1	รายการ	

เงื่อนไข :

1. กำหนดการรับวางบิลวันที่ 2 - 5 ของเดือน เวลา 10.00 น. - 16.00 น.
2. การวางบิลจะต้องมีลายเซ็นผู้ตรวจรับสินค้าหรือผู้ตรวจรับงานก่อนการวางบิลทุกครั้ง
3. การเซ็นรับในใบส่งมอบสินค้านั้นจะสมบูรณ์ต่อเมื่อได้ตรวจรับสินค้านั้นตรงตามมาตรฐานที่ได้ตกลงกับทางบริษัทฯ ไว้.
4. เมื่อผู้ขายสินค้า/บริการ ได้รับใบสั่งซื้อเรียบร้อยแล้วกรุณาเซ็นชื่อและวันที่ลงในช่องผู้ขาย/ให้บริการส่งกลับมาที่แผนกจัดซื้อ

มูลค่ารวมสินค้า :	97,500,000.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม : 7.00 %	6,825,000.00
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น :	104,325,000.00

[redacted]

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED.
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่: 17 ซอยสุภารำร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 โทร: 0-2910-2700-5 แฟกซ์: 0-2910-2707
Head Office: 17 Soi Suparuam, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800 Tel: 0-2910-2700-5 Fax: 0-2910-2707
ทะเบียนเลขที่ 0107547000281

ใบสั่งซื้อ
PURCHASE ORDER

บริษัท : บริษัท ซิงเฮงเส็ง จำกัด

ที่อยู่ : 8/3 ถ.รัชดาภิเษก แขวงคลองเตย
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

เลขที่ใบสั่งซื้อ : PO2602-0080
วันที่สั่งซื้อ : 06/02/2026

โทรศัพท์ : 0-2229-4990-2 โทรสาร : 0-2229-4904

สถานที่ส่ง : ปราจีนบุรี

กำหนดส่งของ : 30-06-2026

กำหนดชำระเงิน : 30 วัน (นับจากวันวางบิล) - ตามจำนวนที่ส่งจริงเป็นรายเดือน

Quotation No. :

ธ.กสิกรไทย - ถนนรัชดาภิเษก (สุขุมวิท-พระรามที่ 4) 718-1-05412-8

รหัสวัสดุ	รายการสินค้า	ใบขอซื้อ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
010044202	ถ่านหิน ขนาด 0-50มม G.C.V (ARB): 4200 Kcal/Kg	PR2602-0051	60,000.000 ตัน	1,900.0000	114,000,000.00
	Total Moisture(ARB) : 35% +/- 2%, Ash content(ADB): 6% Max 8%				
	Inherent Moisture (ARB) 12-14%, Total Sulfer (ADB): 0.5% Max 1%				
	% Size Distibution: 00-01= 11%, 01-10=36%,				
	10-25=33%, 25-50=20%				
	กำหนดเข้า เดือน ก.พ. - มิ.ย. 2569				
	== เงื่อนไขในการสั่งซื้อ ==				
	1. Adjust Price = (UTP Lab Result x Price) 4200 Kcal/kg.				
	2. ให้ทาง SGS เข้าทำการเก็บและแบ่งตัวอย่างในระหว่างที่ส่งสินค้า				
	3. ทางผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดจากการใช้บริการ SGS				
	4. ใช้ผลวิเคราะห์ค่าความร้อนของห้อง Lab บมจ.ยูไนเต็ด เปเปอร์ เพื่อใช้เป็นค่ามาตราฐานในการเคลมค่าความร้อน				
	(หนึ่งร้อยยี่สิบเอ็ดล้านเก้าแสนแปดหมื่นบาทถ้วน)	จำนวน	1	รายการ	

เงื่อนไข :

1. กำหนดการรับวางบิลวันที่ 2 - 5 ของเดือน เวลา 10.00 น. - 16.00 น.
2. การวางบิลจะต้องมีลายเซ็นผู้ตรวจรับสินค้าหรือผู้ตรวจรับงานก่อนการวางบิลทุกครั้ง
3. การเซ็นรับในใบส่งมอบสินค้านั้นจะสมบูรณ์ต่อเมื่อได้ตรวจรับสินค้านั้นตรงตามมาตรฐานที่ได้ตกลงกับทางบริษัทฯไว้.
4. [redacted]

มูลค่ารวมสินค้า :	114,000,000.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม : 7.00 %	7,980,000.00
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น :	121,980,000.00

หมายเหตุ : 1. ต้นฉบับใบสั่งซื้อ (ผู้ขาย/การเงิน) 2. สำเนาใบสั่งซื้อฉบับที่ 1 (จัดซื้อ) 3. สำเนาใบสั่งซื้อฉบับที่ 2 (คลัง)

PU-3.0.1 REV.4

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED.
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่: 17 ซอยสุภาร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 โทร: 0-2910-2700-5 แฟกซ์: 0-2910-2707

Head Office: 17 Soi Suparuam, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800 Tel: 0-2910-2700-5 Fax: 0-2910-2707

ทะเบียนเลขที่ 0107547000281

ใบสั่งซื้อ
PURCHASE ORDER

บริษัท : บริษัท เอเชีย กรีน เอนเนอจี จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 99/9 ถนนพระรามที่ 2 แขวงแสมดำ เขตบางขุนเทียน กรุงเทพมหานคร 10150

เลขที่ใบสั่งซื้อ : PO2605-0325

วันที่สั่งซื้อ : 27/05/2026

โทรศัพท์ : 0-2453-1251-3 โทรสาร : 0-2894-0998

สถานที่ส่ง : ปราจีนบุรี

กำหนดส่งของ : 30-06-2026

กำหนดชำระเงิน : 30 วัน (นับจากวันวางบิล) - ตามจำนวนที่ส่งจริงเป็นรายเดือน

Quotation No. :

ธ.กสิกรไทย - ถนนพระรามที่ 2 เลขที่ 7112851113

รหัสวัสดุ	รายการสินค้า	ใบขอซื้อ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
010044202	ถ่านหิน ขนาด 0-50มม G.C.V (ARB):4200 Kcal/Kg	PR2605-0357	5,000.000 ตัน	2,680.0000	13,400,000.00
	Total Moisture (ARB) : 35 +/-2%, Ash (ADB): 6% (Max 8%)				
	Sulfer (ADB): 0.5% (Max 1%) , Inherent Moisture (ADB) 13-15%				
	% Size Distibution: 00-01= 11%, 01-10=36%, 10-25=33%,				
	25-50=20%				
	กำหนดเข้า เดือน พ.ค.-มิ.ย. 2569				
	== เงื่อนไขในการสั่งซื้อ ==				
	1. Adjust Price = (UTP Lab Result x Price) 4200 Kcal/kg.				
	2. ให้ทาง SGS เข้าทำการเก็บและแบ่งตัวอย่างในระหว่างที่ส่งสินค้า				
	3. ทางผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดจากการใช้บริการ SGS				
	4. ใช้ผลวิเคราะห์ค่าความร้อนของห้อง Lab บมจ.ยูไนเต็ด เปเปอร์				
	เพื่อใช้เป็นค่ามาตราฐานในการเคลมค่าความร้อน				
	(สิบสี่ล้านสามแสนสามหมื่นแปดพันบาทถ้วน)	จำนวน	1	รายการ	

เงื่อนไข :

1. กำหนดการรับวางบิลวันที่ 2 - 5 ของเดือน เวลา 08.00 น. - 17.00 น. ที่สำนักงานหรือส่งทางไปรษณีย์(ชำระโดยการโอนเงิน)
2. การวางบิลจะต้องมีลายเซ็นผู้ตรวจรับสินค้าหรือผู้ตรวจรับงานก่อนการวางบิลทุกครั้ง
3. การเซ็นรับในใบส่งมอบสินค้านั้นจะสมบูรณ์ต่อเมื่อได้ตรวจรับสินค้านั้นตรงตามมาตรฐานที่ได้ตกลงกับทางบริษัทฯ ไว้.
4. เมื่อท้ายรถบรรทุกได้รับใบสั่งซื้อเรียบร้อยแล้วจะเซ็นชื่อและวันที่ ในส่งผู้ขาย/ให้บริการส่งกลับเพื่อยืนยันการสั่งซื้อ

มูลค่ารวมสินค้า :	13,400,000.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม : 7.00 %	938,000.00
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น :	14,338,000.00

[redacted]

PU-3.0.1 REV.4

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

วันที่ 4 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์เข้าเยี่ยมชมบริษัท
เรียน ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ชิงเฮงเส็ง จำกัด

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ในฐานะลูกค้าผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ถ่านหินจากบริษัท ชิงเฮงเส็ง จำกัด มีความประสงค์ขอเข้าเยี่ยมชมกระบวนการทำงานและขั้นตอนการคัดแยกถ่านหิน ก่อนการจัดส่งให้แก่บริษัทฯ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ถูกต้อง และเพิ่มความมั่นใจในคุณภาพของวัตถุดิบที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตของบริษัทฯ

ในการนี้ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ใคร่ขอความอนุเคราะห์ให้คณะผู้แทน จำนวน 7 ท่าน เข้าเยี่ยมชมบริษัท ชิงเฮงเส็ง จำกัด ในวันพฤหัสบดีที่ 16 กรกฎาคม 2569 เวลา 10.30 น. โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้



ทางบริษัทมีความยินดีและยืนยันตามเอกสารที่ได้ส่งมา

.....

Head office
17 Soi Suparuam, Wongsawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภารวม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 Fax 66 (0) 2910-2707

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70

ภาคผนวก จ-8 : ผลการวิเคราะห์คุณภาพของถ่านหิน

trakk
SGS Secured document

Certificate Nº: 202600649173

REPORT OF ANALYSIS

OUR REFERENCE	:	**NR 2026-200042711-007**
QUANTITY	:	9,100 t.
CONSIGNEE	:	SING HENG SENG COMPANY LIMITED
INSPECTION PLACE	:	UNITED PAPER, PRACHINBURI PROVINCE, THAILAND
DESCRIPTION OF GOODS	:	COAL
INSPECTION PERFORMED ON	:	May 14-29, 2026

THIS IS TO REPORT that in accordance with instructions received from our PRINCIPAL, SING HENG SENG COMPANY LIMITED, to perform sampling and analysis of the above mentioned, we hereby report the following:-

METHODS: Reported results are based on a calculated weighted average of 1 Sub-lot(s) analysis results using weights and qualities on the same moisture basis, and composite analysis results where applicable. Analysis performed in accordance with ASTM Standards or other International Standards stipulated on the Methods Page

Manual sampling was performed by SGS, as per ASTM D2234 Condition II-D-1 during the discharge of the truck. Increments were collected from a freshly exposed surface while the material was in motion, on a systematic, known-mass interval basis, with a fixed-increment mass.

The manual sampling method was agreed with the SGS Principal, as sampling by more reliable methods was not possible. The suitability of this sampling method is defined by the standard.

Trace Element (Coal Basis)

Descriptions	Standard/Method	Results	
Antimony	ASTM D 6357	188.9	ppm
Arsenic	ASTM D 6357	2.6	ppm
Barium	ASTM D 6357	56.2	ppm
Beryllium	ASTM D 6357	Less than 1	ppm
Cadmium	ASTM D 6357	0.1	ppm
Cobalt	ASTM D 6357	1.6	ppm
Chromium	ASTM D 6357	185.7	ppm
Copper	ASTM D 6357	2.9	ppm
Molybdenum	ASTM D 6357	2.7	ppm
Lead	ASTM D 6357	Less than 1	ppm
Mercury	ASTM D 6722	Less than 0.01	ppm
Nickel	ASTM D 6357	14.9	ppm
Selenium	ASTM D 3684/6357	Less than 1	ppm
Silver	ASTM D 6357	Less than 1	ppm
Thallium	ASTM D 6357	Less than 1	ppm
Vanadium	ASTM D 6357	30.2	ppm
Zinc	ASTM D 6357	Less than 1	ppm

SGS (Thailand) Ltd.
238 TRR Tower, 19th–21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service (https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein.
This document is to be treated as an original within the meaning of UCP 600. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
The authenticity of this document may be verified by scanning the QR code above.

trakk
SGS Secured document

Certificate Nº: 202600649173

Signed and dated in Bangkok
June 29, 2026

SGS (THAILAND) LIMITED

Our procedure ref. PR-TH-NR-IN-011

Any holder of this document is advised that information contained hereon is limited to the visual examination of the safety and readily accessible portions of the consignment only.

Due to the nature of the cargo and limited access during inspection, items not recorded in the above descrip[redacted]

SGS (Thailand) Ltd.
238 TRR Tower, 19th–21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120

จ-02

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service (https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein.
This document is to be treated as an original within the meaning of UCP 600. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.
The authenticity of this document may be verified by scanning the QR code above.

ภาคผนวก จ-9 : บันทึกตรวจสอบการทำงานของ CEMs

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED	CHECKED	REPORT
			วิศวะ ฉมหล้า

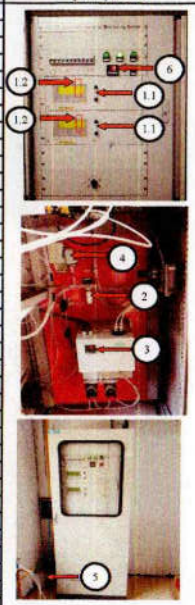
Machine name: ห้องเครื่องจักร
Air Conditioning 21
Process: ห้องไอ้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 1

Machine No. เลขเครื่อง

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Engr → Pro.Mgr → Plant Mgr

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2025

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ช่องด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความใดๆไขว้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต้ R
ไม่มีการผลิต -

Operator / ผู้ปฏิบัติงาน [redacted]

Chief or Eng /หัวหน้างาน

*Rank: A = เมื่อผิดความผิด; B = เมื่อผิดความผิด; C = เมื่อผิดความผิดปกติต่อเนื่องเป็นเวลาเกิน 1 เดือน

- การซ่อมต้องจ่องมาขอเครื่องจักรไม่ออกออกมาใบแจ้งซ่อม

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน	APPROVED	CHECKED	REPORT
			วิศวะ ฉมหล้า

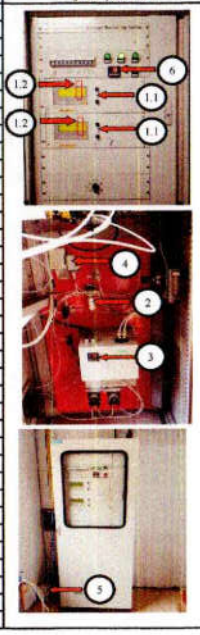
Machine name: ห้องเครื่องจักร
Air Conditioning 21
Process: ห้องไอ้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 2

Machine No. เลขเครื่อง

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Engr → Pro.Mgr → Plant Mgr

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2025

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ช่องด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความใดๆไขว้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต้ R
ไม่มีการผลิต -

[redacted]

PC 6.9.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

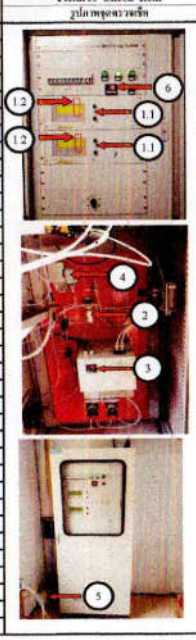
APPROVED	CHECKED	REPORT
		วิศวะ คนหลัก

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Air Conditioning 21
Process / ห้องได้ Gen 3
MachineNo. / เลขที่ว่า:

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Engr → Pro.Mgr → Plant Mgr

Continuous Emission Monitoring System 1

Month/Year / ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ช่องด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความใดๆไขว้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

Operator / ผู้ปฏิบัติ

Chief or Eng /

*Rank

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการตรวจเช็ค -

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

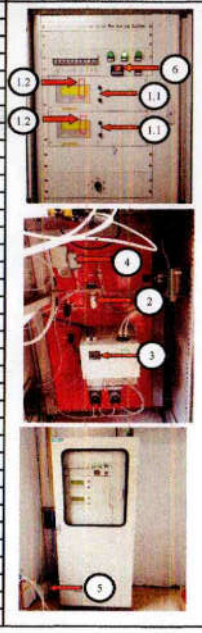
APPROVED	CHECKED	REPORT
		วิศวะ คนหลัก

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Air Conditioning 21
Process / ห้องได้ Gen 3
MachineNo. / เลขที่ว่า:

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro.Engr → Pro.Mgr → Plant Mgr

Continuous Emission Monitoring System 2

Month/Year / ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ช่องด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความใดๆไขว้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแก้ R
ไม่มีการตรวจเช็ค -

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
		รีเซ็ต คนหลัก

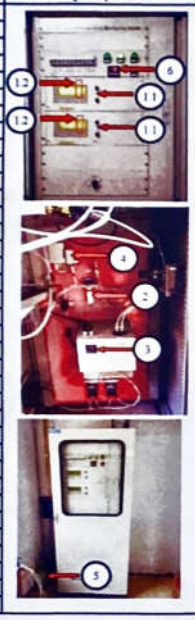
Machine name: จักรเจ็ดจักร
Air Conditioning 21
Process: ห้องไส้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 1

Machine No. เลขเครื่อง:

Action Route: Operator → Pro. Chief → Pro. Eng → Pro. Mgr → Plant Mgr

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ของด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความโคร่งไว้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต่ง R
ไม่มีการผลิต -

Operator / ผู้ปฏิบัติงาน :
Chief or Eng /หัวหน้างาน :
*Rank: A = เมื่อเกิดความผิดปกติ... B = เมื่อเกิดความผิดปกติ... C = เมื่อเกิดความผิดปกติ...

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
		รีเซ็ต คนหลัก

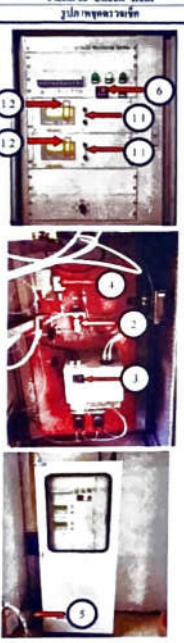
Machine name: จักรเจ็ดจักร
Air Conditioning 21
Process: ห้องไส้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 2

Machine No. เลขเครื่อง:

Action Route: Operator → Pro. Chief → Pro. Eng → Pro. Mgr → Plant Mgr

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ของด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความโคร่งไว้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต่ง R
ไม่มีการผลิต -

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
		วิชิตะ คนหลัก

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Air Conditioning 21

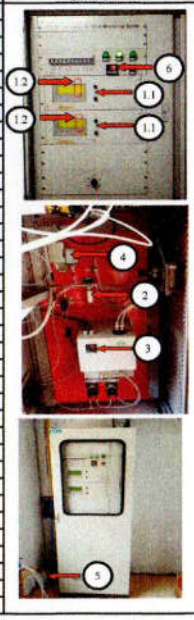
Process / ห้องไส้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 1

MachineNo. / เลขเครื่อง

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro. Eng. → Pro.Mgr → Plant Mgr

Month/Year / ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ก	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ช่องด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความใดๆไขว่	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต้ R
ไม่มีการผลิต -

Operator / ผู้ปฏิบัติงาน : ..

Chief or Eng /หัวหน้างาน :

*Rank: A = เป็นสิ่งความผิดปก / B = เป็นสิ่งความผิดปก / C = เป็นสิ่งความผิดปก

[redacted]

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
		วิชิตะ คนหลัก

Machine name / ชื่อเครื่องจักร: Air Conditioning 21

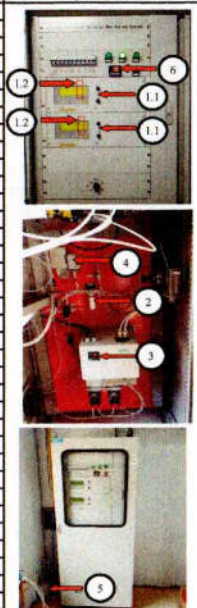
Process / ห้องไส้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 2

MachineNo. / เลขเครื่อง

Action Route: Operator → Pro.Chief → Pro. Eng. → Pro.Mgr → Plant Mgr

Month/Year / ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ก	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ช่องด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความใดๆไขว่	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต้ R
ไม่มีการผลิต -

[redacted]

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
	ปรมศักดิ์	วีระ คมหลัก

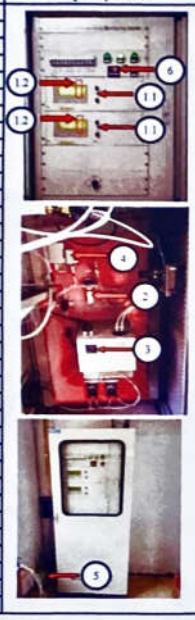
Machine name: จักรเครื่องจักร — Air Conditioning 21 — Process: ห้องไส้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 1

MachineNo. เลขเครื่อง

Action Route: Operator → Pro. Chief → Pro. Eng → Pro. Mgr → Plant Mgr

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ของด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความใดๆไขว้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

Operator / ผู้ปฏิบัติ

Chief or Eng /หัวหน้า

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต่ง R
ไม่มีการผลิต -

*Rank: A = เมื่อผิดความ… B = เมื่อผิดความ… C = เมื่อผิดความ…

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet / ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED	CHECKED	REPORT
	ปรมศักดิ์	วีระ คมหลัก

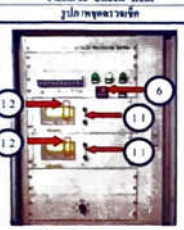
Machine name: จักรเครื่องจักร — Air Conditioning 21 — Process: ห้องไส้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 2

MachineNo. เลขเครื่อง

Action Route: Operator → Pro. Chief → Pro. Eng → Pro. Mgr → Plant Mgr

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ของด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความใดๆไขว้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.สีของ Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่ล้นออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily
						
						

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต่ง R
ไม่มีการผลิต -

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED | CHECKED | REPORT

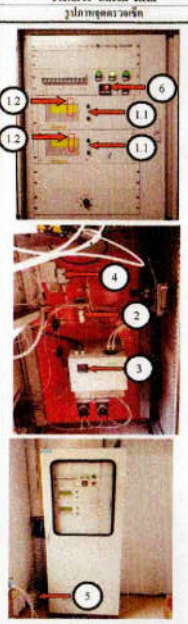
Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Air Conditioning 21
Process: ห้องไอ้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 1

Machine No. เลขที่ 4

Action Route: Operator → Prod. Chief → Prod. Engr → Prod. Mgr → Plant Mgr

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ช่องด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความโดยไร้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.ไส้กรอง Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่เต็มออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily

6. อุปกรณ์ตรวจสอบอุณหภูมิ ไม่สามารถ ไม่สามารถ ควบคุม ความร้อนได้

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต้ R
ไม่มีการตรวจสอบ -

Operator / ผู้ปฏิบัติ

Chief or Eng /หัวหน้า

*Rank: A = เนื้อหา, B = เนื้อหา, C = เนื้อหา

PC 6.0.5 Rev 4

Daily Maintenance Check Sheet
ใบตรวจสอบบำรุงรักษาประจำวัน

APPROVED | CHECKED | REPORT

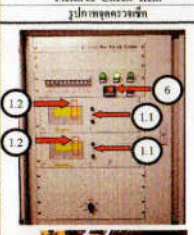
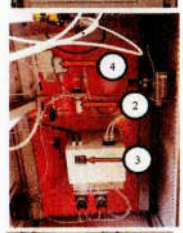
Machine name: ชื่อเครื่องจักร — Air Conditioning 21
Process: ห้องไอ้ Gen 3

Continuous Emission Monitoring System 2

Machine No. เลขที่ 4

Action Route: Operator → Prod. Chief → Prod. Engr → Prod. Mgr → Plant Mgr

Month/Year ประจำเดือน/ปี: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | 2026

No. ลำดับ	Pictures Check Item รูปภาพจุดตรวจเช็ค	Check Item รายการที่ตรวจสอบ	Description รายละเอียดการตรวจสอบ	Tolerance ค่าที่ยอมรับได้	Rank* ระดับความสำคัญ	Frequency ความถี่
		1.ULTRAMAT23	1.Flow Gas	1.0-1.5 L/min	A	Daily
			2.ช่องด้านขวาสุดของหน้าจอ	ไม่มีข้อความโดยไร้	A	Daily
		2.Protect Filter (F1)	1.ไส้กรอง Filter	จะต้องขาวและไม่มีน้ำเกาะ	B	Daily
		3.Cooler	1.อุณหภูมิ	2-8 องศา	A	Daily
		4.Drain Pump (DP1)	1.การทำงานของปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	A	Daily
		5.ถังน้ำ Condensate	1.ระดับน้ำในถัง	ไม่เต็มออกจากถัง	C	Daily
		6.Sampling Line	1.อุณหภูมิ	125-135 องศา	A	Daily
						
						

1. อุปกรณ์ไม่อ่านค่า O_2

2. อุปกรณ์ตรวจจับอุณหภูมิ ไม่สามารถทำให้ อุณหภูมิคงที่ ระบบน้ำไม่เปิดทำงาน

~~PLC~~ CPU. ถูกผู้ผลิตใช้งานกับ PLC CEMS #1 เนื่องจาก ค่า ออกซิเจน เป็นเซนเซอร์ เดียว

[redacted]

Criteria Record/เกณฑ์การบันทึกผล

OK = ปกติ ✓
NG = ผิดปกติ X
Adjust = ปรับแต้ R
ไม่มีการตรวจสอบ -

PC 6.0.5 Rev 4

ภาคผนวก จ-10 : แผนผังการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

รายงานผลการดำเนินงาน
การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map)
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พื้นที่ตรวจวัด บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

1. บทนำ

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้นที่ ห้องเลขที่ 7 ดี ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงผลกระทบของระดับเสียงที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงานในระยะยาว จึงมอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียงจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เพื่อนำผลการติดตามตรวจวัดไปกำหนดนโยบายส่งเสริมและรักษาด้านอาชีวอนามัยต่อไป

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

2.2 เพื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ ไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านอาชีวอนามัยต่อไป

2.3 เพื่อเป็นข้อมูลนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

3. รายละเอียดการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ตามที่ บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ในวันที่ 18 กันยายน 2567 มีรายละเอียดการดำเนินการดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 รายละเอียดแผนการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

รายละเอียด	ชื่อจุดตรวจวัด	รายการที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง, วิธีวิเคราะห์
แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	- บริเวณพื้นที่การทำงาน ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) พื้นที่ขนาดแบบ 5X5 เมตร จำนวน 236 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน ชั้น 1 จำนวน 64 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน ชั้น 2 จำนวน 68 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน - Boiler (Plant เก่า ชั้น 2) จำนวน 20 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน - Boiler (Plant ใหม่ ชั้น 2) จำนวน 12 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.1) จำนวน 6 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant ใหม่) จำนวน 3 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.2) จำนวน 3 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน ชั้น 3 จำนวน 30 จุดตรวจวัด - อาคารพลังงาน ชั้น 4 จำนวน 30 จุดตรวจวัด	L_{eq} 1 min	Integrated Sound Level Method, Winsurf Program

4. การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

4.1 วิธีการตรวจวัดที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

แผนที่เส้นระดับเสียง ตรวจวัดโดย Integrated Sound Level Meter ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2550 โดยเครื่องวัดเสียงยี่ห้อ RION รุ่น NL-21 และ ACO NOISE รุ่น 6226 ซึ่งได้มาตรฐานของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) IEC 60651 : 1979 และ IEC 60804 : 1988 และตรวจวัดตามมาตรฐาน International Standard ISO 11200-11205 โดยเครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียง 1 นาที ขนาด 5x5 เมตร และนำผลการตรวจวัดทั้งหมดมาจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียงในรูป Noise Contour Map ซึ่งเป็นการทำนายจากการคำนวณโดยโปรแกรมสำเร็จรูป Winsurf

4.2 ผลการตรวจวัดที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

แผนที่เส้นระดับเสียง แสดงดัง Noise Contour Map (ดังภาคผนวก) และภาพที่ 1-9

4.3 สรุปผลการตรวจวัดที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

นำผลการตรวจวัดระดับเสียง 1 นาที บริเวณการทำงาน จำนวน 9 พื้นที่ จำนวน 236 จุดตรวจวัด มาประเมินผลกระทบด้านเสียงจากการดำเนินงาน มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2 และรูปถ่ายการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 1

- บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 1 จำนวน 64 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 84.5-95.2 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงน้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 1 จุดตรวจวัด มีค่า 84.5 เดซิเบล (เอ) พื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 44 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 85.3-89.8 เดซิเบล (เอ) และพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 19 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 90.1-95.2 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 2 จำนวน 68 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 86.9-97.3 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 38 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 86.9-90.0 เดซิเบล (เอ) และพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 30 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 90.1-97.3 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ อาคารพลังงาน - Boiler (Plant เก่า ชั้น 2) จำนวน 20 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 78.1-85.9 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงน้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 19 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 78.1-83.1 เดซิเบล (เอ) พื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 1 จุดตรวจวัด มีค่า 85.9 เดซิเบล (เอ) และไม่มีพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ อาคารพลังงาน - Boiler (Plant ใหม่ ชั้น 2) จำนวน 12 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 81.9-90.7 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงน้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 11 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 81.9-84.7 เดซิเบล (เอ) และพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 1 จุดตรวจวัด มีค่า 90.7 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.1) จำนวน 6 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 86.8-87.4 เดซิเบล (เอ) โดยทุกจุดตรวจวัดมีระดับเสียงมากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) และไม่มีพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant ใหม่) จำนวน 3 จุดตรวจวัด ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 91.1-92.8 เดซิเบล (เอ) โดยทุกจุดตรวจวัดมีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ อาคารพลังงาน-ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.2) จำนวน 3 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 84.2-85.4 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงน้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 2 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 84.2-85.0 เดซิเบล (เอ) พื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 1 จุดตรวจวัด มีค่า 85.4 เดซิเบล (เอ) และไม่มีพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ)

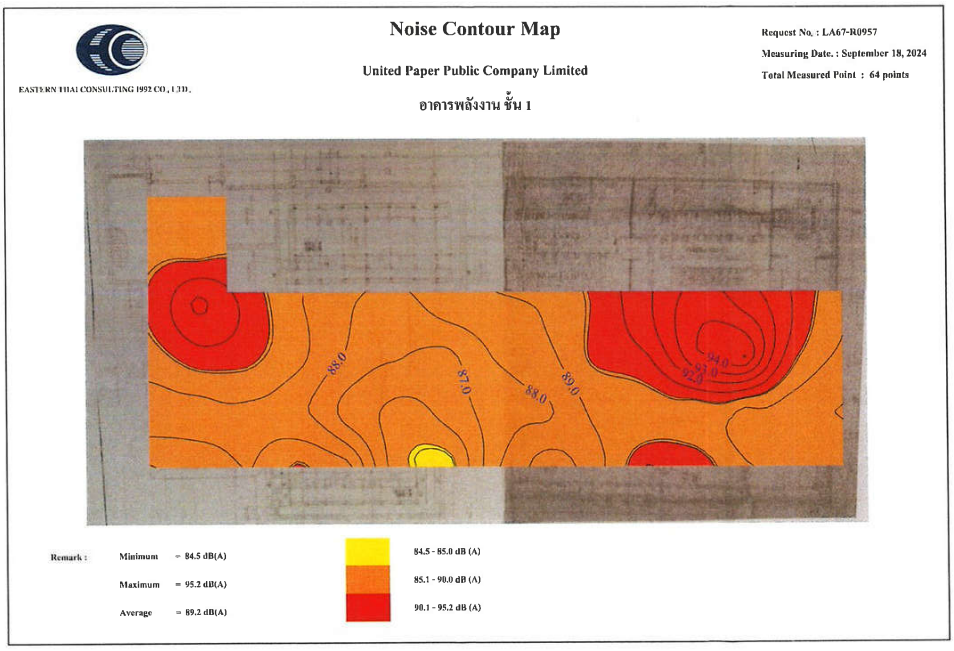
- บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 3 จำนวน 30 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 83.7-89.1 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงน้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 9 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 83.7-85.0 เดซิเบล (เอ) พื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 21 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 85.2-89.1 เดซิเบล (เอ) และไม่มีพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 4 จำนวน 30 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 76.4-90.5 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงน้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 20 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 76.4-85.0 เดซิเบล (เอ) พื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 9 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 85.2-89.8 เดซิเบล (เอ) และพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ) มีจำนวน 1 จุดตรวจวัด มีค่า 90.5 เดซิเบล (เอ)

ตารางที่ 2 สรุปผลการตรวจวัดแผนที่ระดับเสียง (ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที)

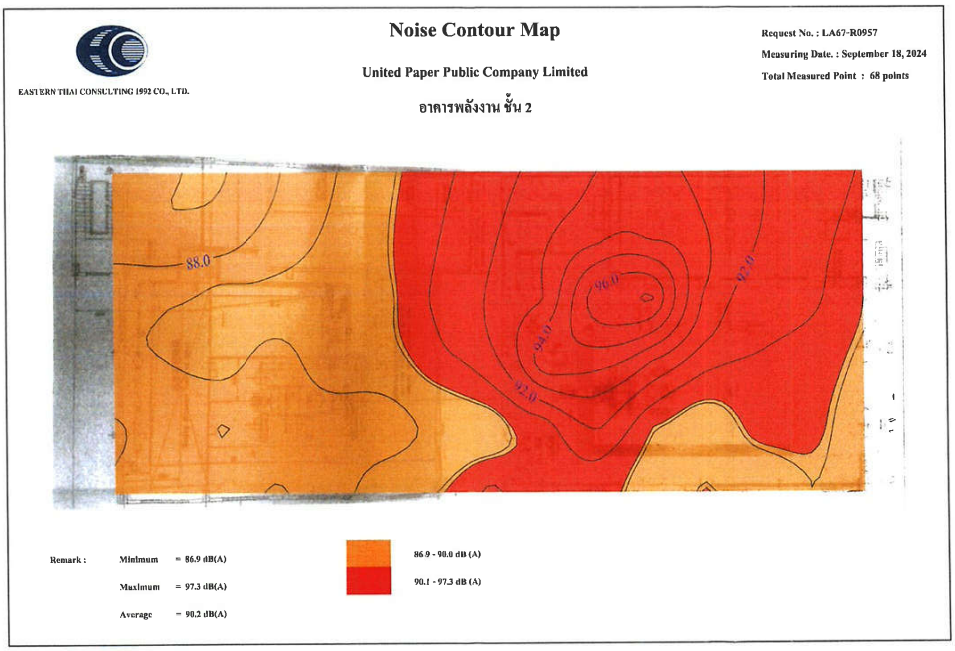
พื้นที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB (A)]	จำนวนจุดตรวจวัด					
			มีค่า ≤ 85 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า > 85-90 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า > 90 [dB (A)]	จำนวน
บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 1	64	84.5-95.2	84.5	1	85.3-89.8	44	90.1-95.2	19
บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 2	68	86.9-97.3	-	-	86.9-90.0	38	90.1-97.3	30
บริเวณ อาคารพลังงาน - Boiler (Plant เก่า ชั้น 2)	20	78.1-85.9	78.1-83.1	19	85.9	1	-	-
บริเวณ อาคารพลังงาน - Boiler (Plant ใหม่ ชั้น 2)	12	81.9-90.7	81.9-84.7	11	-	-	90.7	1
บริเวณ อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.1)	6	86.8-87.4	-	-	86.6-87.4	6	-	-
บริเวณ อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant ใหม่)	3	91.1-92.8	-	-	-	-	91.1-92.8	3
บริเวณ อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.2)	3	84.2-85.4	84.2-85.0	2	85.4	1	-	-
บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 3	30	83.7-89.1	83.7-85.0	9	85.2-89.1	21	-	-
บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 4	30	76.4-90.5	76.4-85.0	20	85.2-89.8	9	90.5	1
รวมทั้งหมด	**236**	**76.4-97.3**	**76.4-85.0**	**62**	**85.2-90.0**	**120**	**90.1-97.3**	**54**

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) และบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้

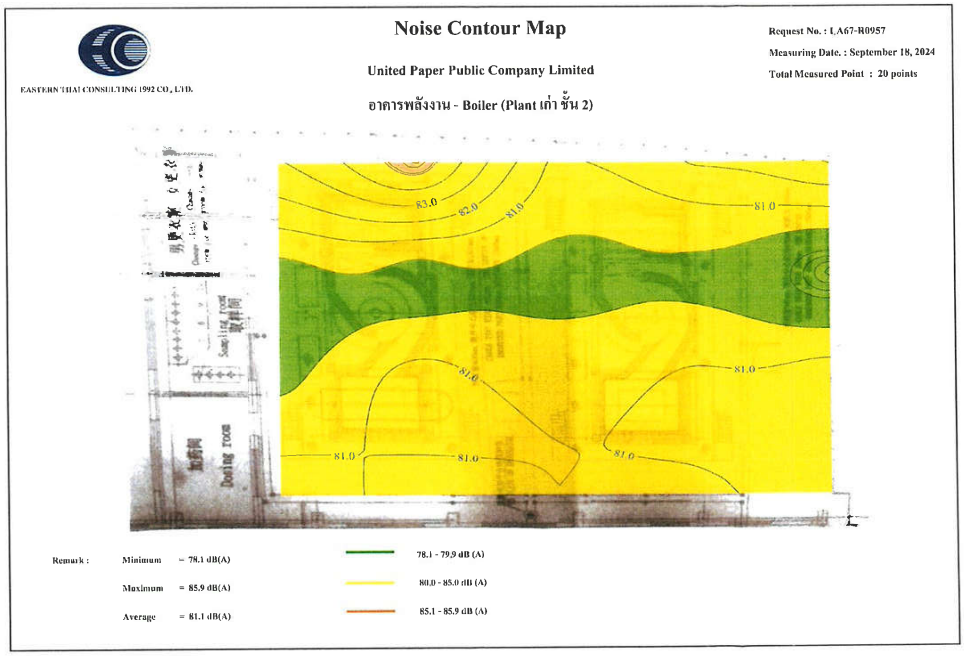
ข้อสังเกต ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้เป็นการประเมินจากการตรวจวัดในระยะเวลา 1 นาที เมื่อมีการตรวจวัดตลอดระยะเวลาการทำงานจริง อาจมีโอกาสที่ระดับเสียงจะสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานได้ ซึ่งหากทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นเวลานานๆ อย่างต่อเนื่อง อาจทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวรได้ เนื่องจากเกิดการทำลายเซลล์รับเสียงในหูชั้นในนอกจากนี้ยังอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์ เช่น ระบบไหลเวียนโลหิต ระบบประสาททำงานผิดปกติ และ เป็นสาเหตุนำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นในบริเวณที่มีระดับเสียงดังควรมีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานจริงใน 1 วันทำงานเพิ่มเติม เพื่อเฝ้าระวังให้ระดับเสียงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตลอดระยะเวลาดำเนินงาน และบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) ควรกำหนดเป็นพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน และ บริเวณที่มีระดับเสียงสูงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ทางสถานประกอบการควรจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



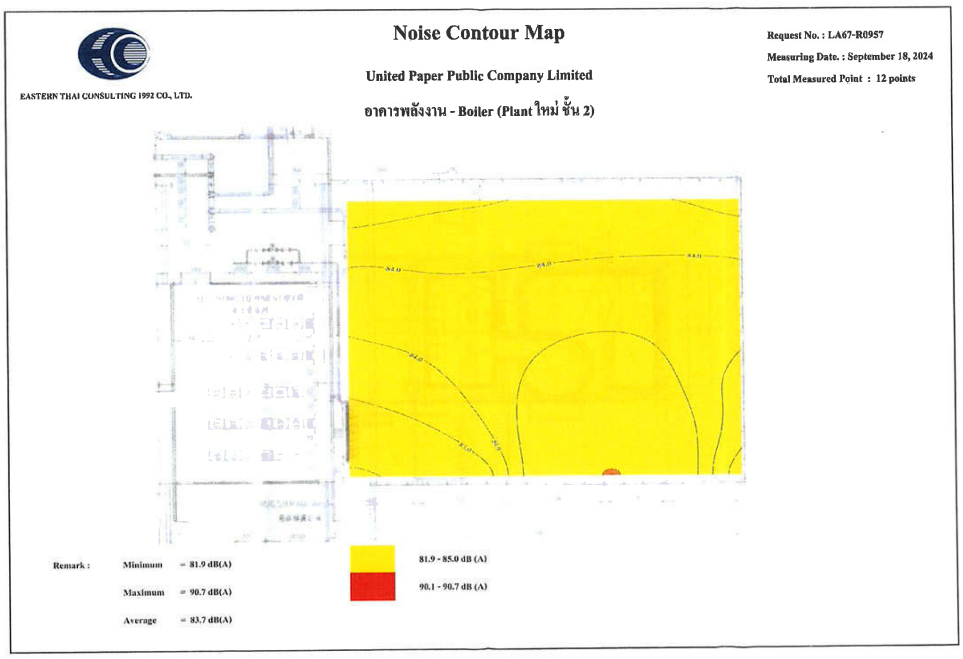
ภาพที่ 1 แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 1



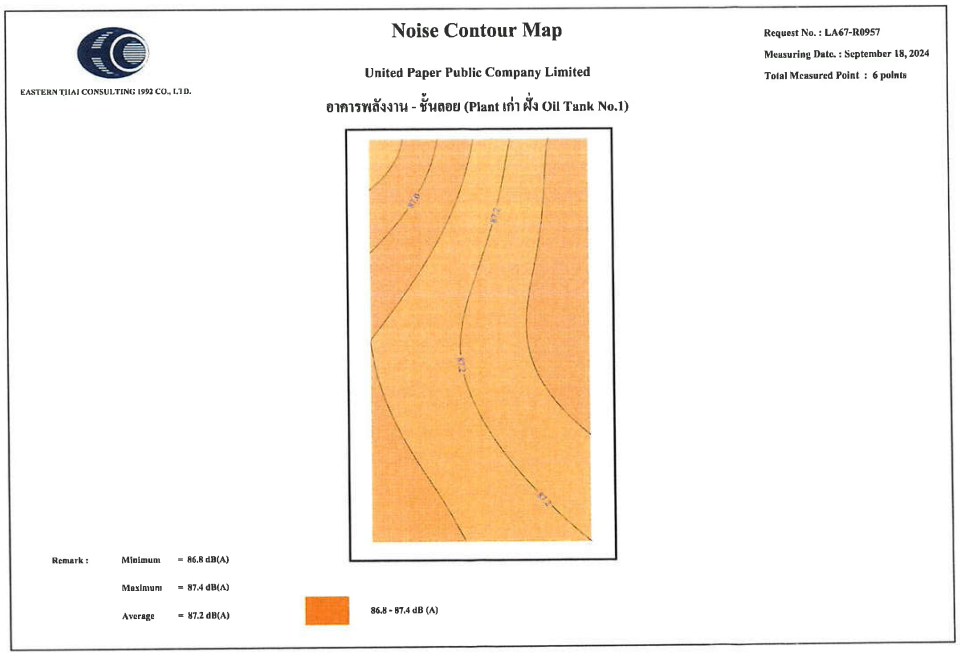
ภาพที่ 2 แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 2



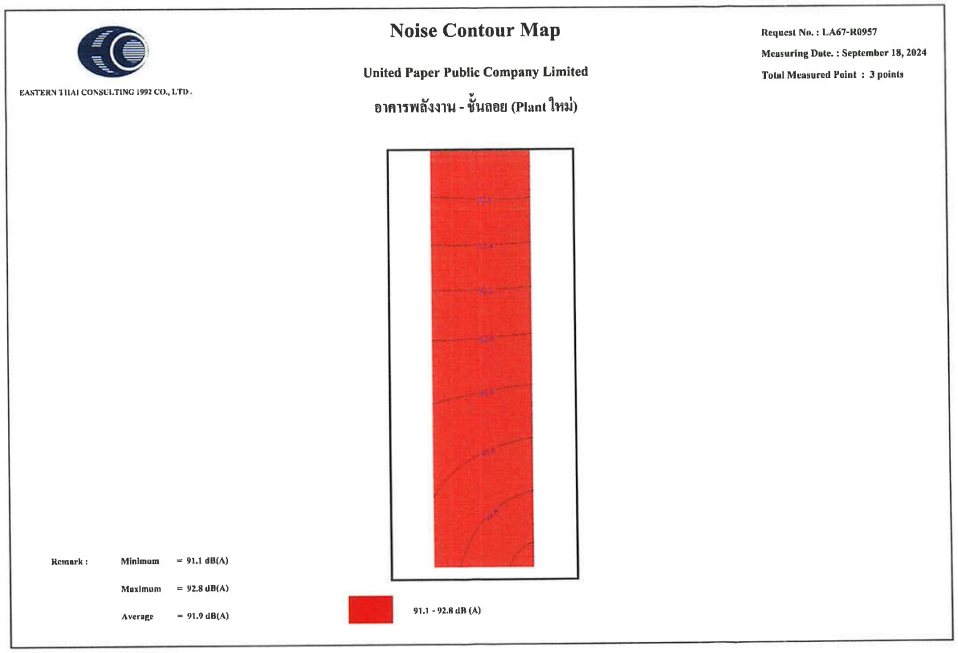
ภาพที่ 3 แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน - Boiler (Plant เก่า ชั้น 2)



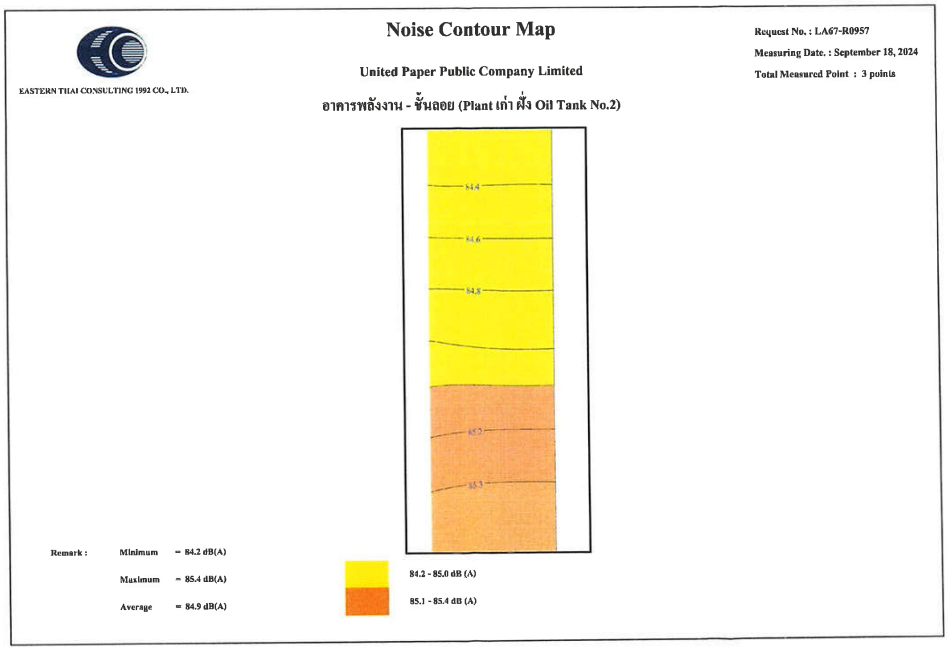
ภาพที่ 4 แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน - Boiler (Plant ใหม่ ชั้น 2)



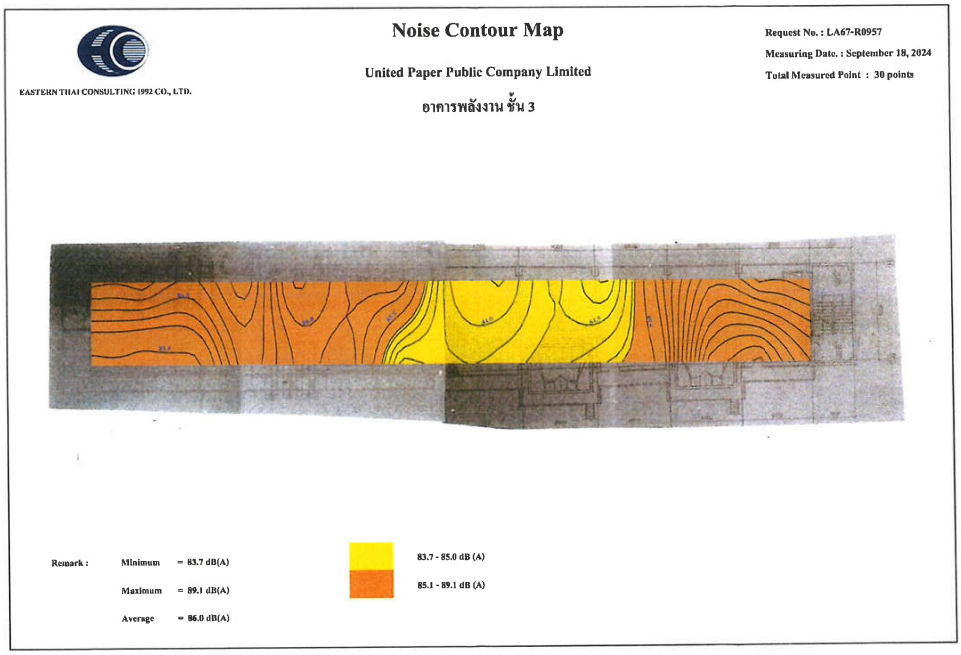
ภาพที่ 5 แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.1)



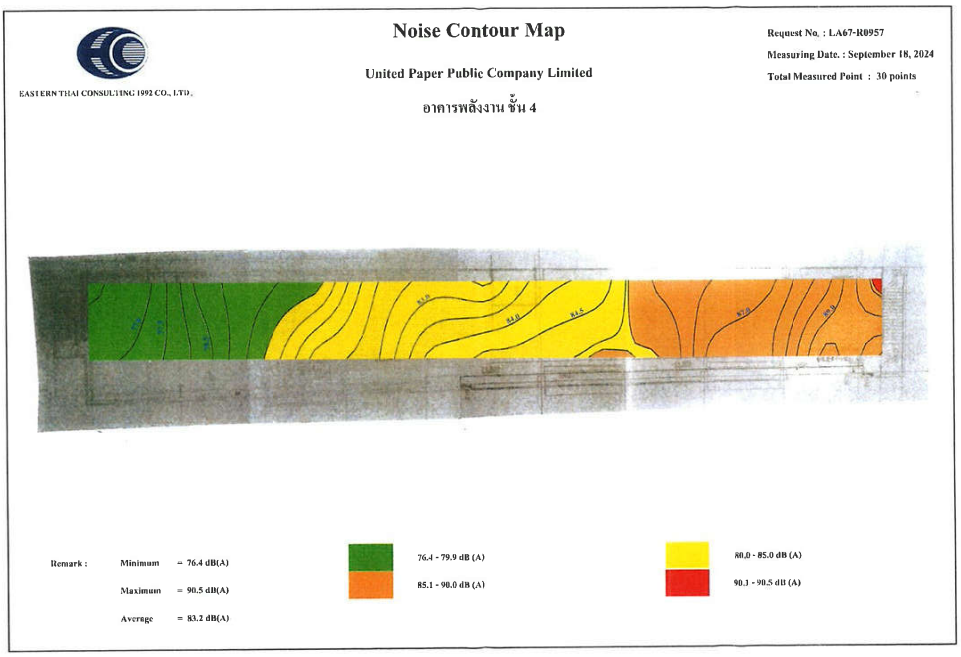
ภาพที่ 6 แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant ใหม่)



ภาพที่ 7 แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.2)



ภาพที่ 8 แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 3



ภาพที่ 9แผนที่เส้นระดับเสียง บริเวณ อาคารพลังงาน ชั้น 4

4.3.1 รูปถ่ายการตรวจวัด



รูปที่ 1 ตรวจวัดเพื่อจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

จัดทำโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

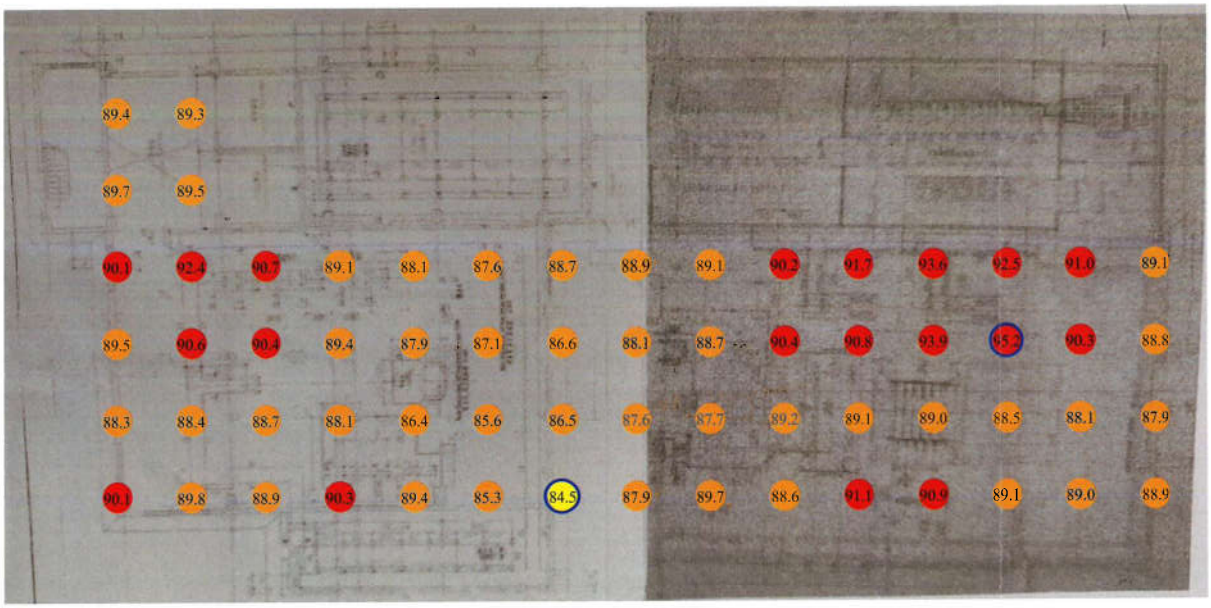
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 1

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 64 points



Remark : Minimum = 84.5 dB(A)
Maximum = 95.2 dB(A)
Average = 89.2 dB(A)

84.5 - 85.0 dB (A)
85.1 - 90.0 dB (A)
90.1 - 95.2 dB (A)

Minimum
Maximum

9-10-22

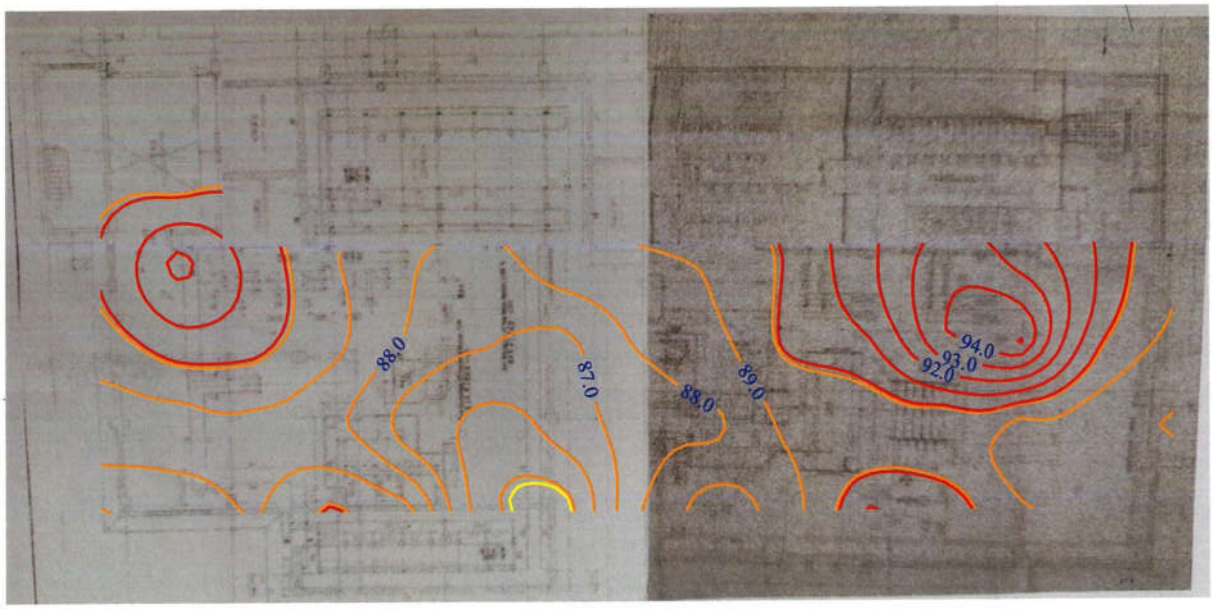
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 1

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 64 points



Remark : Minimum = 84.5 dB(A)
Maximum = 95.2 dB(A)
Average = 89.2 dB(A)

84.5 - 85.0 dB (A)
85.1 - 90.0 dB (A)
90.1 - 95.2 dB (A)

9-10-23

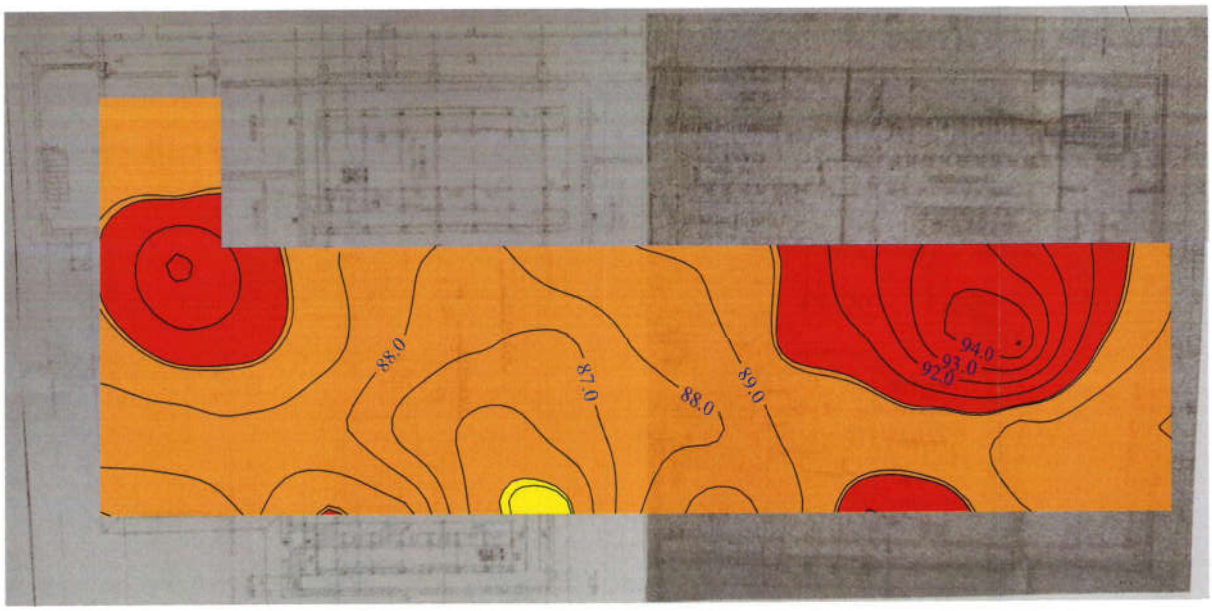
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 1

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 64 points



Remark : Minimum = 84.5 dB(A)
Maximum = 95.2 dB(A)
Average = 89.2 dB(A)

84.5 - 85.0 dB (A)
85.1 - 90.0 dB (A)
90.1 - 95.2 dB (A)

จ-10-24

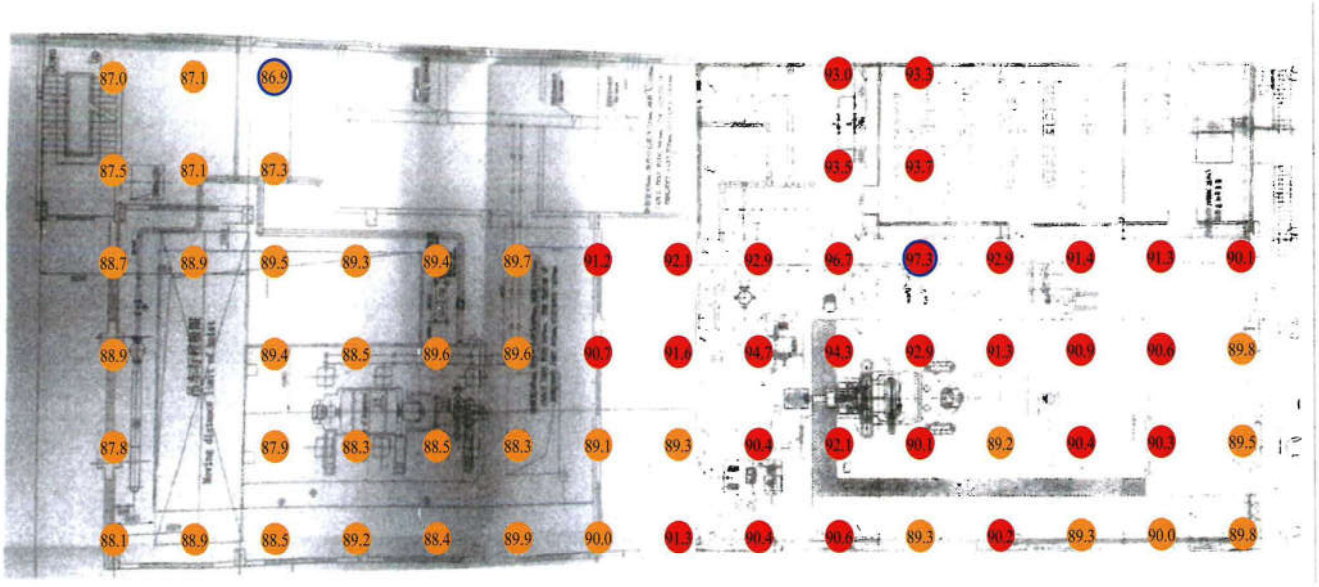
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 2

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 68 points



Remark : Minimum = 86.9 dB(A)
Maximum = 97.3 dB(A)
Average = 90.2 dB(A)

86.9 - 90.0 dB (A)
90.1 - 97.3 dB (A)

Minimum
Maximum

จ-10-25

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

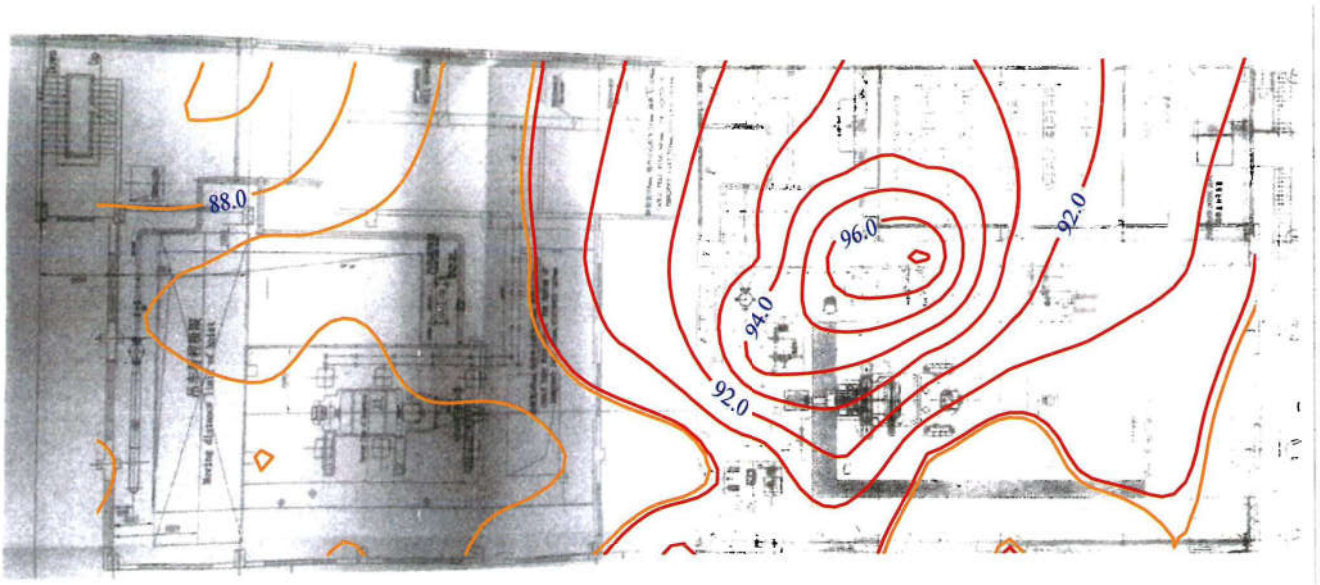
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 2

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 68 points



Remark : Minimum = 86.9 dB(A)

Maximum = 97.3 dB(A)

Average = 90.2 dB(A)

86.9 - 90.0 dB (A)

90.1 - 97.3 dB (A)

จ-10-26

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

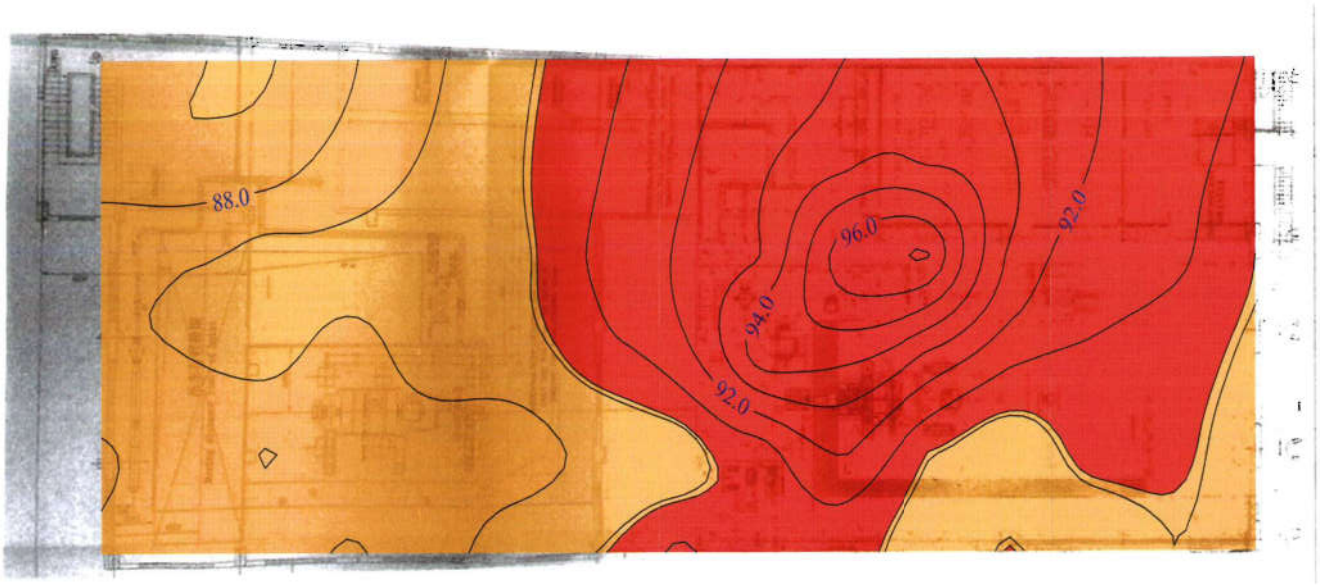
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 2

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 68 points



Remark : Minimum = 86.9 dB(A)

Maximum = 97.3 dB(A)

Average = 90.2 dB(A)

86.9 - 90.0 dB (A)

90.1 - 97.3 dB (A)

จ-10-27

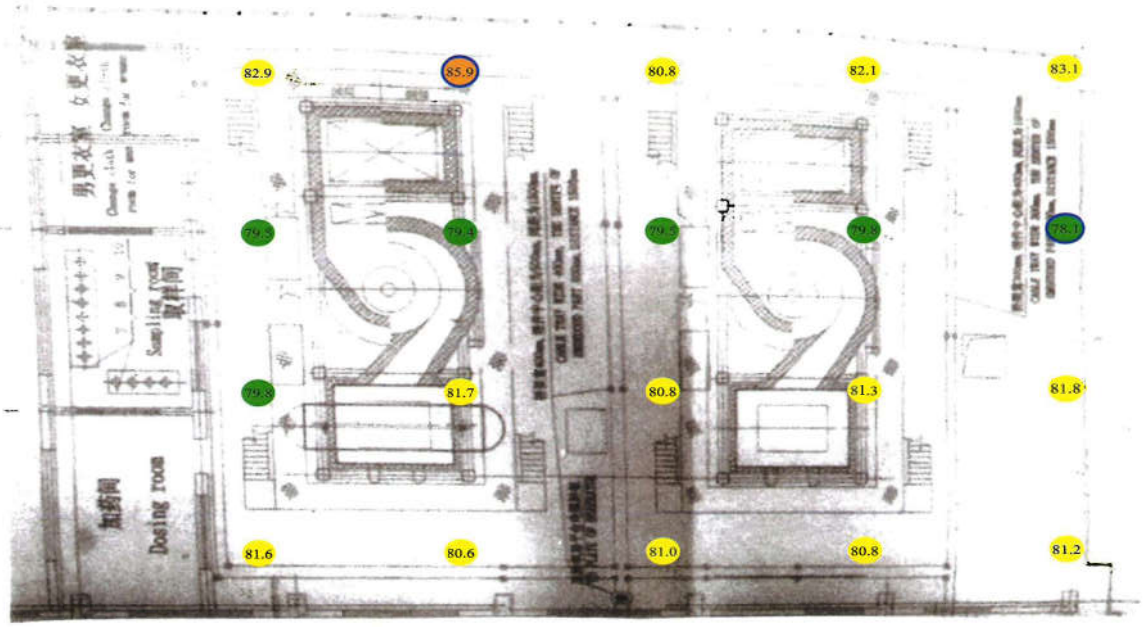
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - Boiler (Plant เก่า ชั้น 2)

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 20 points



Remark : Minimum = 78.1 dB(A)
Maximum = 85.9 dB(A)
Average = 81.1 dB(A)

78.1 - 79.9 dB (A)
80.0 - 85.0 dB (A)
85.1 - 85.9 dB (A)

Minimum
Maximum

9-10-28

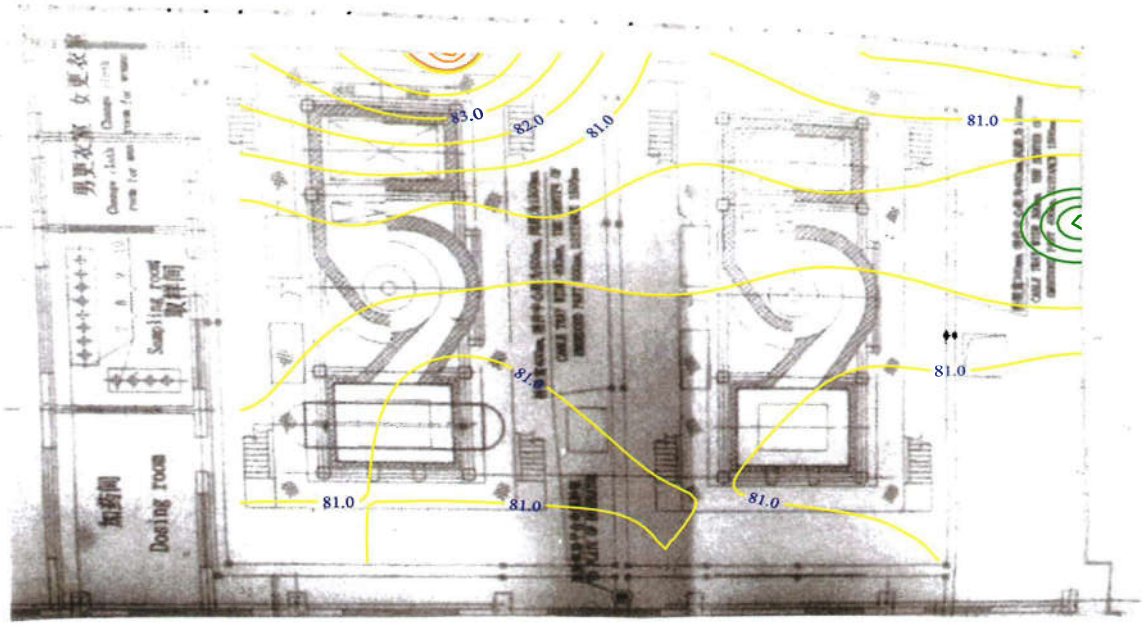
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - Boiler (Plant เก่า ชั้น 2)

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 20 points



Remark : Minimum = 78.1 dB(A)
Maximum = 85.9 dB(A)
Average = 81.1 dB(A)

78.1 - 79.9 dB (A)
80.0 - 85.0 dB (A)
85.1 - 85.9 dB (A)

9-10-29

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - Boiler (Plant เก่า ชั้น 2)

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 20 points



Remark : Minimum = 78.1 dB(A)
Maximum = 85.9 dB(A)
Average = 81.1 dB(A)

78.1 - 79.9 dB (A)
80.0 - 85.0 dB (A)
85.1 - 85.9 dB (A)

จ-10-30

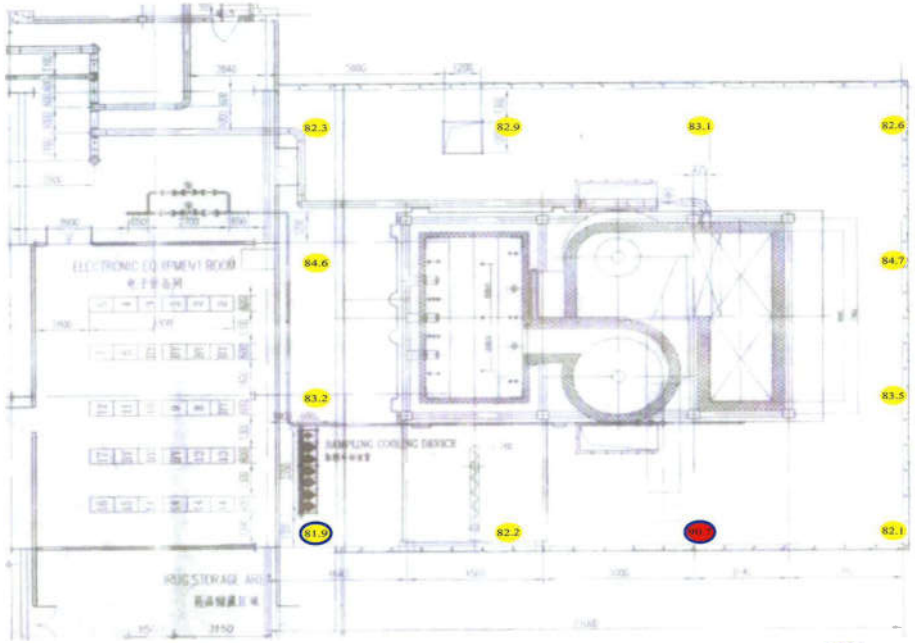
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - Boiler (Plant ใหม่ ชั้น 2)

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 12 points



Remark : Minimum = 81.9 dB(A)
Maximum = 90.7 dB(A)
Average = 83.7 dB(A)

81.9 - 85.0 dB (A)
90.1 - 90.7 dB (A)

Minimum
Maximum

จ-10-31

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

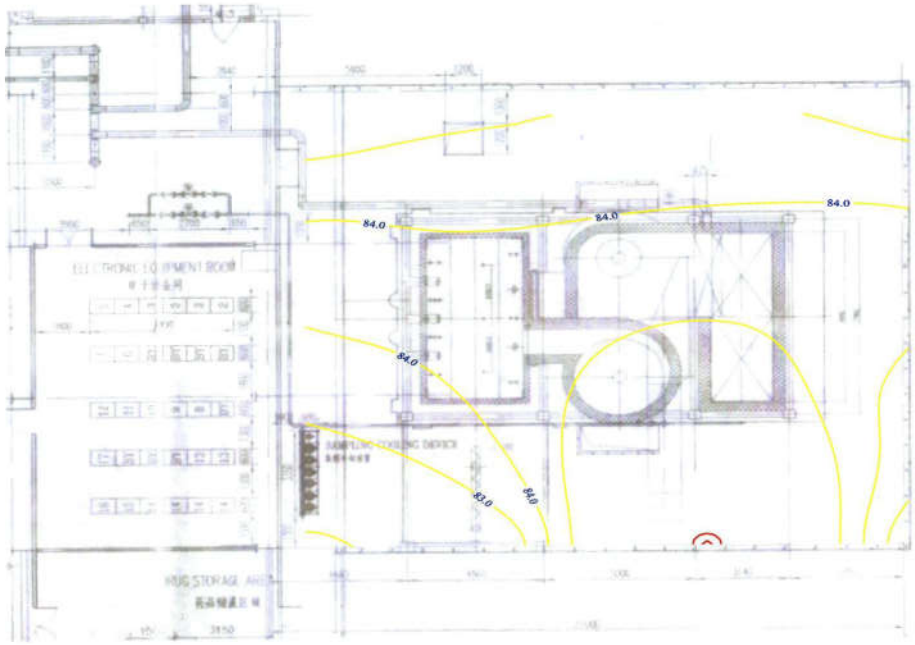
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - Boiler (Plant ใหม่ ชั้น 2)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 12 points



Remark : Minimum = 81.9 dB(A)

Maximum = 90.7 dB(A)

Average = 83.7 dB(A)

81.9 - 85.0 dB (A)

90.1 - 90.7 dB (A)

จ-10-32

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

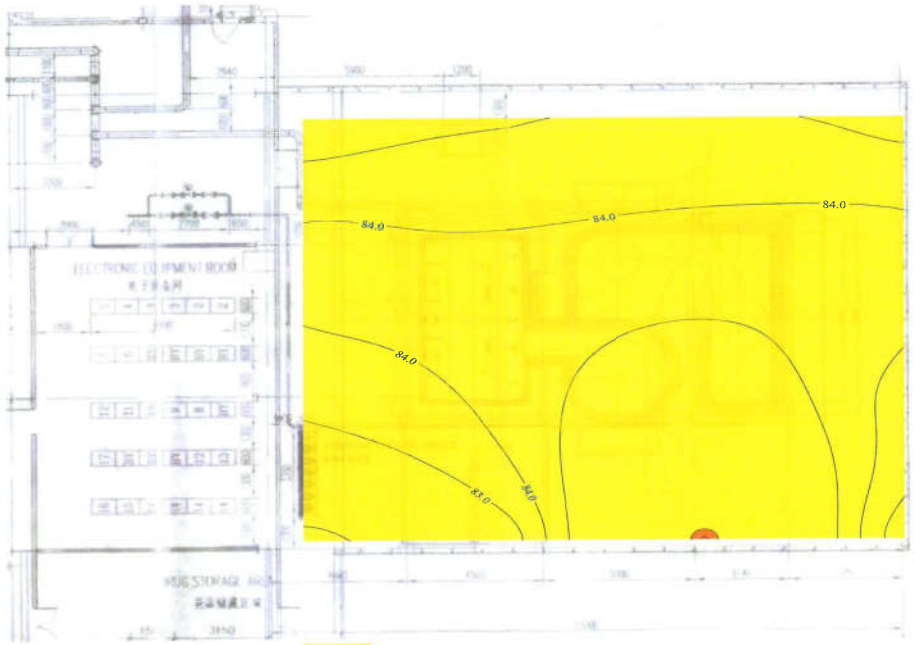
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - Boiler (Plant ใหม่ ชั้น 2)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 12 points



Remark : Minimum = 81.9 dB(A)

Maximum = 90.7 dB(A)

Average = 83.7 dB(A)

81.9 - 85.0 dB (A)

90.1 - 90.7 dB (A)

จ-10-33

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

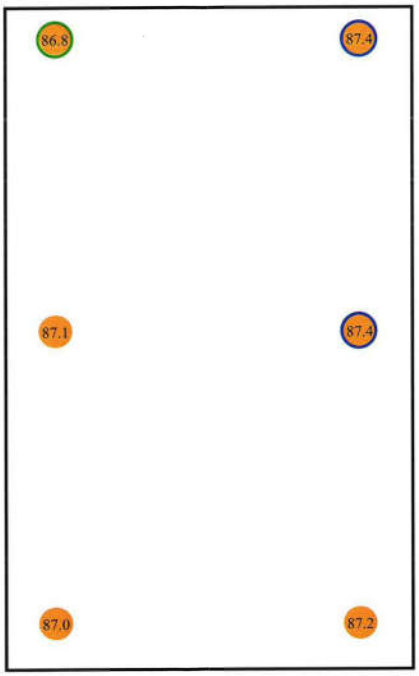
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.1)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 6 points



Remark : Minimum = 86.8 dB(A)

Maximum = 87.4 dB(A)

Average = 87.2 dB(A)

86.8 - 87.4 dB (A)

Minimum

Maximum

9-10-34

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

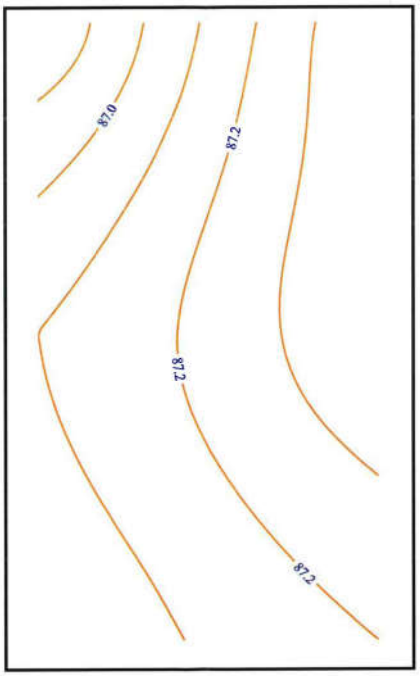
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.1)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 6 points



Remark : Minimum = 86.8 dB(A)

Maximum = 87.4 dB(A)

Average = 87.2 dB(A)

86.8 - 87.4 dB (A)

9-10-35

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

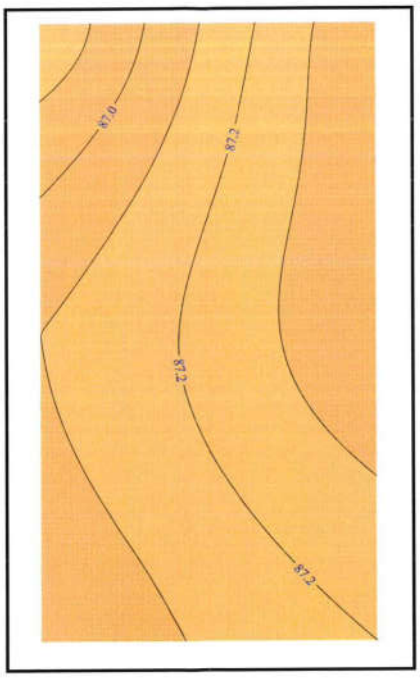
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.1)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 6 points



Remark : Minimum = 86.8 dB(A)

Maximum = 87.4 dB(A)

Average = 87.2 dB(A)

86.8 - 87.4 dB (A)

9-10-36

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

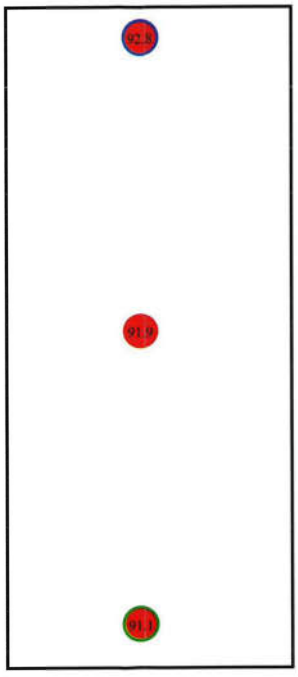
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant ใหม่)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 3 points



Remark : Minimum = 91.1 dB(A)

Maximum = 92.8 dB(A)

Average = 91.9 dB(A)

91.1 - 92.8 dB (A)

Minimum

Maximum

9-10-37

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

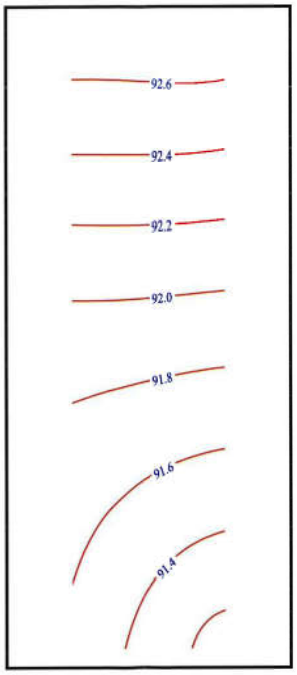
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant ใหม่)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 3 points



Remark : Minimum = 91.1 dB(A)

Maximum = 92.8 dB(A)

Average = 91.9 dB(A)

91.1 - 92.8 dB (A)

9-10-38

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

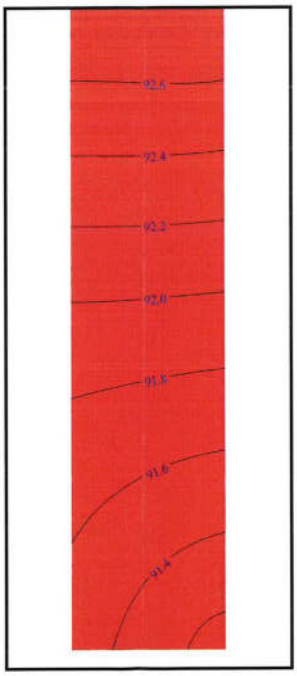
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant ใหม่)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 3 points



Remark : Minimum = 91.1 dB(A)

Maximum = 92.8 dB(A)

Average = 91.9 dB(A)

91.1 - 92.8 dB (A)

9-10-39

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

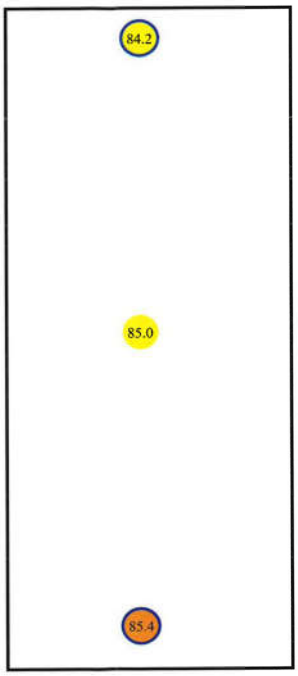
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.2)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 3 points



Remark : Minimum = 84.2 dB(A)

Maximum = 85.4 dB(A)

Average = 84.9 dB(A)

84.2 - 85.0 dB (A)

85.1 - 85.4 dB (A)

Minimum

Maximum

9-10-40

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

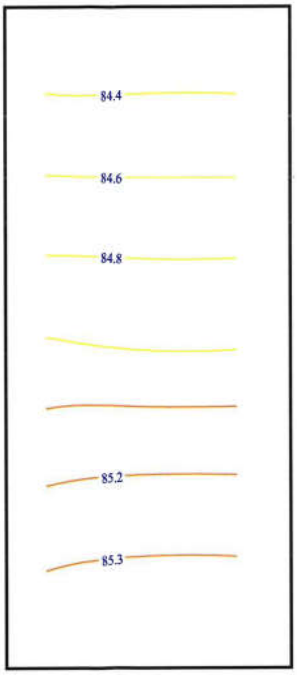
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.2)

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 3 points



Remark : Minimum = 84.2 dB(A)

Maximum = 85.4 dB(A)

Average = 84.9 dB(A)

84.2 - 85.0 dB (A)

85.1 - 85.4 dB (A)

9-10-41

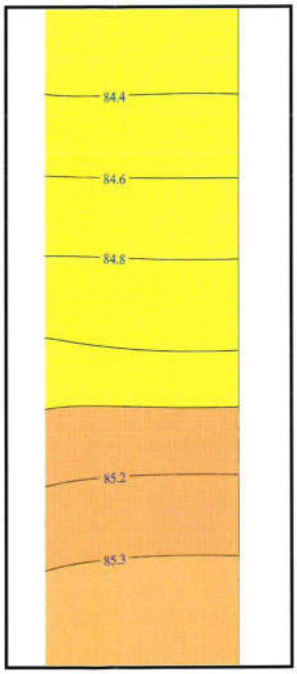
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน - ชั้นลอย (Plant เก่า ฝั่ง Oil Tank No.2)

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 3 points



Remark : Minimum = 84.2 dB(A)
Maximum = 85.4 dB(A)
Average = 84.9 dB(A)

84.2 - 85.0 dB (A)
85.1 - 85.4 dB (A)

จ-10-42

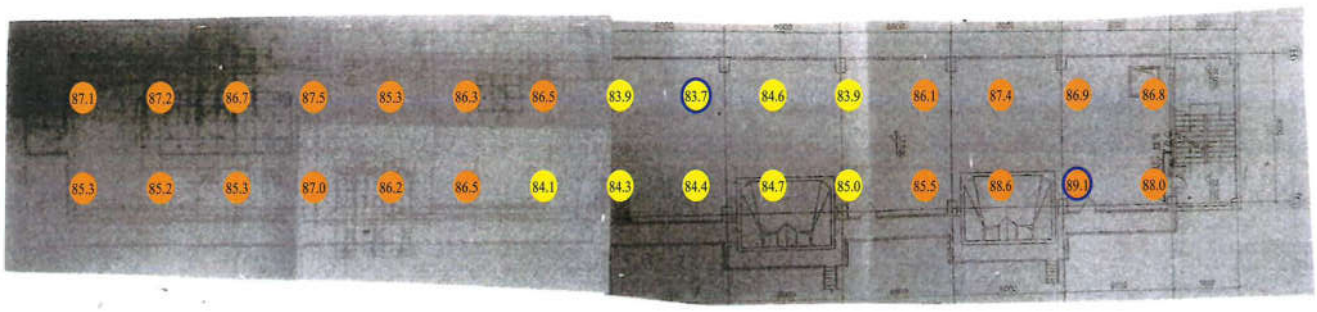
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 3

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 30 points



Remark : Minimum = 83.7 dB(A)
Maximum = 89.1 dB(A)
Average = 86.0 dB(A)

83.7 - 85.0 dB (A)
85.1 - 89.1 dB (A)

Minimum
Maximum

จ-10-43

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

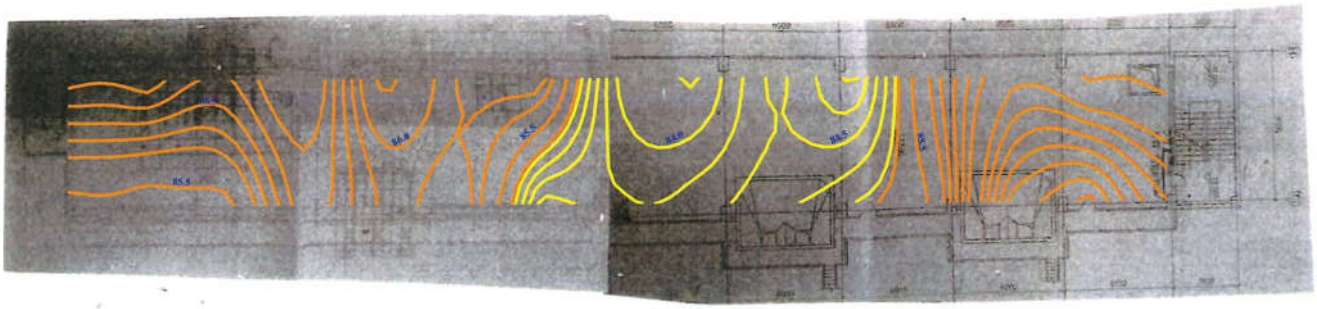
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 3

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 30 points



Remark : Minimum = 83.7 dB(A)

Maximum = 89.1 dB(A)

Average = 86.0 dB(A)

83.7 - 85.0 dB (A)

85.1 - 89.1 dB (A)

จ-10-44

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

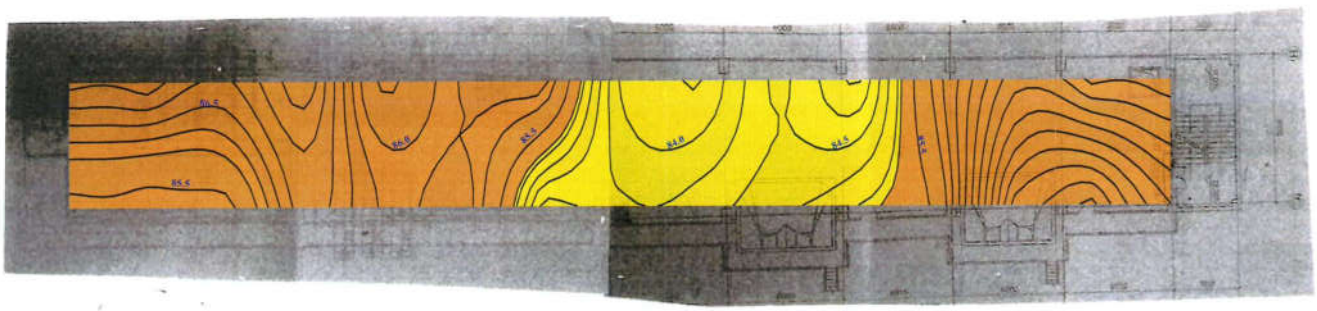
United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 3

Request No. : LA67-R0957

Measuring Date. : September 18, 2024

Total Measured Point : 30 points



Remark : Minimum = 83.7 dB(A)

Maximum = 89.1 dB(A)

Average = 86.0 dB(A)

83.7 - 85.0 dB (A)

85.1 - 89.1 dB (A)

จ-10-45

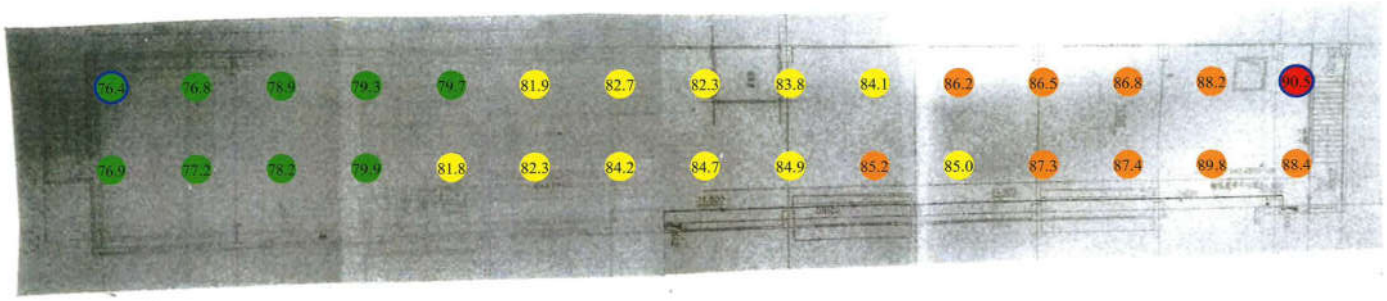
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 4

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 30 points



Remark :
Minimum = 76.4 dB(A)
Maximum = 90.5 dB(A)
Average = 83.2 dB(A)

- 76.4 - 79.9 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 90.5 dB (A)
- Minimum
- Maximum

จ-10-46

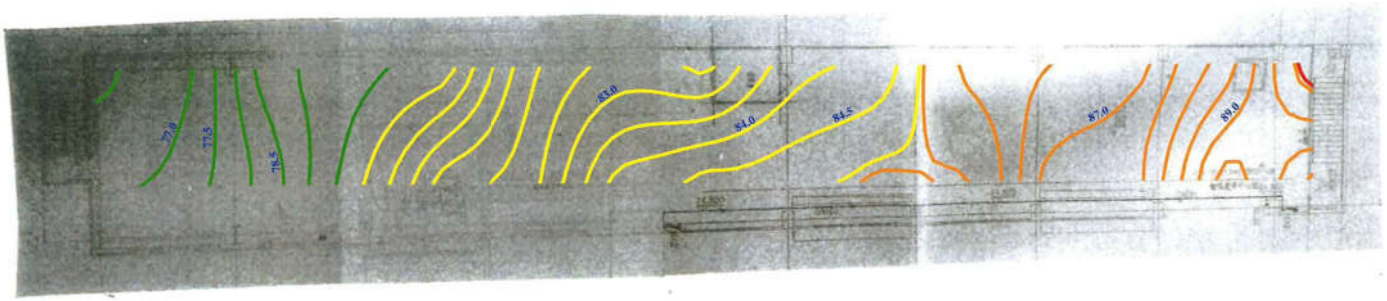
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 4

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 30 points



Remark :
Minimum = 76.4 dB(A)
Maximum = 90.5 dB(A)
Average = 83.2 dB(A)

- 76.4 - 79.9 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 90.5 dB (A)

จ-10-47

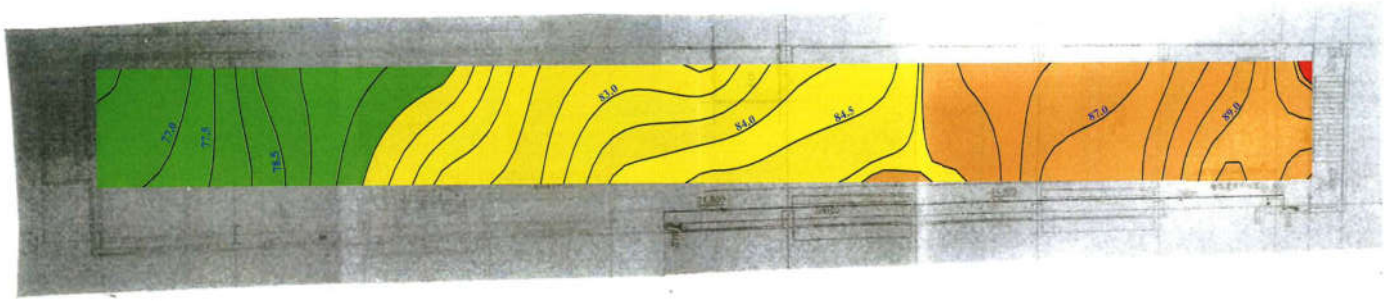
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 4

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 30 points



Remark : Minimum = 76.4 dB(A)
Maximum = 90.5 dB(A)
Average = 83.2 dB(A)

76.4 - 79.9 dB (A)
80.0 - 85.0 dB (A)
85.1 - 90.0 dB (A)
90.1 - 90.5 dB (A)

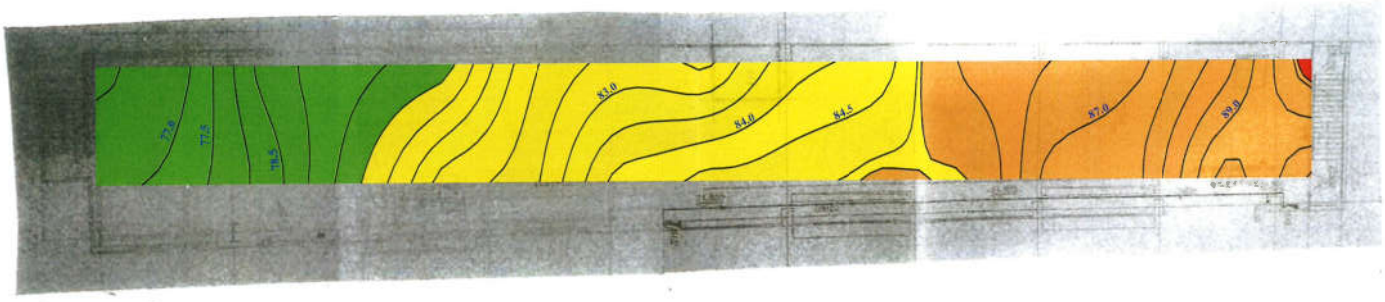
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

Noise Contour Map

United Paper Public Company Limited

อาคารพลังงาน ชั้น 4

Request No. : LA67-R0957
Measuring Date. : September 18, 2024
Total Measured Point : 30 points



Remark : Minimum = 76.4 dB(A)
Maximum = 90.5 dB(A)
Average = 83.2 dB(A)

76.4 - 79.9 dB (A)
80.0 - 85.0 dB (A)
85.1 - 90.0 dB (A)
90.1 - 90.5 dB (A)

ภาคผนวก จ-11 รายงานการประชุมคณะกรรมการฯ (1-69)

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569
โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
วันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เวลา 10.00-12.00 น.
ณ ภัตตาคารแสนสว่างใจ ถ.ราษฎรดำริ ต.หน้าเมือง อ.เมืองปราจีนบุรี จ.ปราจีนบุรี

[redacted]

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวัดโบสถ์	ประธานกรรมการ
ผู้แทนจากประชาชนตำบลบางพลวง	รองประธานกรรมการ
ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลวง	กรรมการ
ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลรอบเมือง	กรรมการ
ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลบางเดชะ (แทน)	กรรมการ
ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลท่าเรือ	กรรมการ
ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรและสิ่งแวดล้อมปราจีนบุรี	กรรมการ
ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรและสิ่งแวดล้อมนครนายก	กรรมการ
ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี	กรรมการ
ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก	กรรมการ
ผู้แทนที่ว่าการอำเภอเมืองปราจีนบุรี	กรรมการ
ผู้แทนที่ว่าการอำเภอปากพลี	กรรมการ
ผู้แทนโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลสันทรีย์	กรรมการ
ผู้แทนจากสำนักงานพลังงานจังหวัดปราจีนบุรี	กรรมการ
ผู้แทนจากสำนักงานพลังงานจังหวัดนครนายก	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลวัดโบสถ์ (แทน)	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลวัดโบสถ์ (แทน)	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลวัดโบสถ์ (แทน)	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลวง	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลวง	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลรอบเมือง	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลบางเดชะ	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลบางเดชะ	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลท่าเรือ	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลท่าเรือ	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลปากพลี	กรรมการ
ผู้แทนประชาชนองค์การบริหารส่วนตำบลปากพลี	กรรมการ
ผู้แทนบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
ผู้แทนบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
บริษัทที่ปรึกษา (บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด)	

[redacted]

บริษัทที่ปรึกษา (บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด)
บริษัทที่ปรึกษา (บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด)
บริษัทที่ปรึกษา (บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด)

<u>เริ่มประชุม เวลา 10.00 น.</u>

[redacted]ผู้แทนจากบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) กล่าวต้อนรับคณะกรรมการฯ และกล่าวรายงานต่อประธานคณะกรรมการ พร้อมแสดงวิสัยทัศน์ของโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ครั้งที่ 2/2568 ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ว่าโครงการพร้อมดูแลชุมชนโดยรอบ และจะดำเนินการให้เป็นไปอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ทั้งนี้ หากคณะกรรมการมีข้อเสนอแนะต่อโครงการ สามารถแจ้งมายังโครงการได้ตลอดเวลา

วาระที่ 1 : ประธานแจ้งเพื่อทราบ

[redacted]เป็นประธานกล่าวต้อนรับคณะกรรมการฯ และเปิดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569 โดยได้ขอความอนุเคราะห์ให้คณะกรรมการทุกท่านช่วยพิจารณารายละเอียดที่ทางโครงการได้นำเสนอเพื่อเป็นประโยชน์กับชุมชนโดยรอบโครงการ

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2

[redacted]กล่าวเปิดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569 โดยมีความเห็นให้คณะกรรมการทุกท่านช่วยกันพิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 2/2568

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 2/2568

วาระที่ 3 : เรื่องเสนอให้ที่ประชุมทราบ

3.1 รายละเอียดโครงการ

[redacted](ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม จากบริษัทที่ปรึกษาฯ) ได้กล่าวถึงความเป็นมาของโครงการ กำลังการผลิตและผลิตภัณฑ์ วัตถุดิบของโครงการ กระบวนการผลิตไฟฟ้าของโครงการ ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

(1) ความเป็นมาของโครงการ

ปัจจุบันโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์ ของบิษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ปัจจุบันมีกำลังการผลิตอยู่ที่ 21.5 เมกะวัตต์ ไฟฟ้าที่ผลิตได้ส่วนใหญ่จะนำมาใช้ในโรงงานกระดาษคราฟท์ ส่วนที่เหลือจะส่งจำหน่ายให้แก้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค แหล่งเชื้อเพลิงที่ใช้มาจากถ่านหินคุณภาพสูงที่มีปริมาณกำมะถันน้อยกว่าร้อยละ 1 จากประเทศอินนีเซีย ส่วนแหล่งน้ำใช้จะรับน้ำดิบมาจากบริษัท ปราจีนแลนด์ จำกัด โดยมีความต้องการใช้น้ำสูงสุด 6,085 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

โดยการติดตั้งหม้อไอน้ำและระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตของโครงการ คือ หม้อไอน้ำ ขนาด 35 ตัน/ชั่วโมง 2 ชุด และหม้อไอน้ำ ขนาด 75 ตัน/ชั่วโมง 1 ชุด ที่ดำเนินการติดตั้งแล้ว และหม้อไอน้ำ ขนาด 75 ตัน/ชั่วโมง 1 ชุด ที่ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้ง

(2) กระบวนการผลิต

ไอน้ำที่ผลิตได้จากหม้อไอน้ำถูกส่งเข้าสู่ STG โดยไอน้ำที่ผลิตได้ถูกส่งไปขับเคลื่อนเครื่องกังหันไอน้ำซึ่งเชื่อมติดอยู่กับอกนเพลาเดียวกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ดังนั้น เมื่อกังหันไอน้ำหมุนก็จะทำให้แกนเพลาขับเคลื่อนแม่เหล็กให้เคลื่อนที่ตัดกับขวดลวดของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ทำให้เกิดกระแสไฟฟ้า สำหรับไอน้ำที่ผ่านการใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าแล้วจะถูกส่งมาที่หน่วยควบแน่น (Condenser) เพื่อเปลี่ยนรูปไอน้ำให้กลายเป็นน้ำคอนเดนเสท (Condensate Water) ก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์หรือผลิตอน้ำอีกครั้ง

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

3.2 ผลปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้เสนอไว้ในรายงานกระประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงอย่างเคร่งครัด โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) มาตรการทั่วไป

1) โครงการได้ดำเนินการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ให้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ และมีการดำเนินการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน เขต 7 และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก ๆ 6 เดือน

2) โครงการได้พิจารณาคัดเลือกผู้ขายถ่านหินจากการได้รับการรับรองมาตรฐานการจัดการ ISO14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบ OHSAS18001 ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย นอกจากนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบ (Audit) การดำเนินการของผู้ขายถ่านหินเป็นประจำ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) เพื่อประกอบการกำหนดคุณสมบัติของถ่านหินจากผู้ขาย

(2) คุณภาพอากาศ

1) โครงการดำเนินการติดตั้งระบบดักฝุ่นละอองแบบไฟฟ้าสถิติ (ESP) และปล่องระบายของหม้อไอน้ำขนาด 35 ตัน/ชั่วโมง และ 75 ตัน/ชั่วโมง ติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) ของปล่องหม้อไอน้ำขนาด 35 ตัน/ชั่วโมง และ 75 ตัน/ชั่วโมง

2) โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ กำหนด

(3) เสียง

โครงการกำหนดให้ต้องพนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง

(4) คุณภาพน้ำ

1) น้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคจะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดสำเร็จรูปในโรงไฟฟ้าก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (AS) และบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 380,000 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานกระดาษก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

2) น้ำฝนปนเปื้อนน้ำมันและน้ำเสียจากการล้างพื้นและอุปกรณ์ จะถูกเก็บไว้ในถังแยกน้ำ – น้ำมัน (Oil Separator) ในโรงไฟฟ้า ก่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (AS) และบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 380,000 ลูกบาศก์เมตรของโรงงานกระดาษคราฟท์ ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

3) น้ำเสียจากโรงงานกระดาษ จะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ (AS) และบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 380,000 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานกระดาษคราฟท์ ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

4) น้ำเข้มข้นจากระบบผลิตน้ำ RO จะปรับสภาพให้เป็นกลางไว้ในถังปรับสภาพ ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 300,000 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานกระดาษคราฟท์ ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

5) น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นและน้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ จะถูกไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 300,000 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานกระดาษคราฟท์ ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

(5) การคมนาคมขนส่ง

1) โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ

2) กำหนดพื้นที่จอดรถและเส้นทางเข้า-ออก ของโครงการ

3) ควบคุมความเร็วของยานพหานะไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง

(6) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนและรางบายน้ำเสียแยกออกจากกัน

(7) การจัดการของเสีย

1) โครงการจัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ซึ่งมีการนำไปวางไว้ตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ

2) ดำเนินการขออนุญาตเข้าไปที่ระบบการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2) ของกรมโรงอุตสาหกรรม ก่อนการขนส่งหรือส่งออกไปกำจัดด้านนอก

3) โครงการได้ส่งเสริมการนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย

(8) การจัดการและขนถ่ายถ่านหินของโครงการ

1) กำหนดปริมาณซัลเฟอร์ในสัญญาซื้อขายของถ่านหินระหว่างโครงการกับผู้จัดจำหน่ายโดยจะต้องไม่เกินร้อยละ 1

2) ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพถ่านหิน โดยตรวจวัดปริมาณความชื้นทั้งหมด ปริมาณความชื้น ปริมาณเถ้า ปริมาณสารระเหย ปริมาณคาร์บอนคงตัว ปริมาณซัลเฟอร์ ค่าความร้อน (Calorific Value) ในถ่านหินที่จะนำมาใช้

3) อาคารเก็บถ่านหินของโครงการเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด

(9) เศรษฐกิจและสังคม

1) โครงการพิจารณารับคนในพื้นที่จังหวัดปราจีนบุรี และนครนายก ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้ามาทำงานในโครงการ (จังหวัดปราจีนบุรี 63.8% และจังหวัดนครนายก 9.5%)

2) โครงการจัดให้มีศูนย์กลางรับเรื่องร้องเรียนและตอบข้อสงสัยของประชาชนในบริเวณป้อมยามด้านหน้าโครงการ และสามารถร้องเรียนปัญหาโดยตรง โดยติดต่อเบอร์ 037-482-966 ต่อ 111

3) โครงการจัดให้มีการสำรวจคุณภาพชีวิตและความคิดเห็นของประชาชนต่อการดำเนินโครงการบริเวณชุมชนภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2569 จะดำเนินการในวันที่ 19-22 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 ประมาณ 428 ตัวอย่าง

4) ส่งเสริมกิจกรรม CSR เพื่อสังคมในช่วงระหว่างเดือนมกราคมถึงพฤษภาคม พ.ศ. 2569 ได้แก่ สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กสำหรับโรงเรียนในชุมชนรองโรงไฟฟ้าและศูนย์เด็กพิเศษ สนับสนุนงานกาชาดจังหวัดปราจีนบุรี สนับสนุนศูนย์อพยพจากเหตุการณ์ชายแดนไทย-กัมพูชา และสนับสนุนการทำป้ายจราจรบริเวณถนนใกล้เคียงโครงการ เป็นต้น

5) เผยแพร่ข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเพื่อสังคม ผ่านสื่ออินโฟกราฟฟิกขนาด A3 ปีละ 2 ครั้ง

(10) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) แต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อดำเนินการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมการทำงาน โดยกำหนดให้จัดประชุมคณะกรรมการ ทุก 1 เดือน และมีการจัดอบรมให้กับพนักงานเป็นประจำ

2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และจัดให้มี Control Room

3) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ที่ใช้สารเคมี

4) จัดให้มีป้ายเตือนด้านความปลอดภัยต่างๆ ในพื้นที่ทำงาน

5) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือนมกราคม - พฤษภาคม พ.ศ. 2569

6) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยทั้งภายใน และภานนอกอาคาร

7) ดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 ร่วมกับสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร

(10) สาธารณสุขและสุขภาพ

1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2569 จะดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในช่วงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2569

2) จัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรถสำรองฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

(11) พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ

โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณรอบๆ พื้นที่โครงการ

3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม)

(1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการได้มีการดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 4 จุด ได้แก่ บ้านท่าไผ่ป่า (A1) บ้านไร่ (A2) บ้านบางกระดี่ (A3) และบ้านคลองท้ายบ้าน (A4) ดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ก๊าซซัลเฟตอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ปรอท (Hg) และความเร็วและทิศทางลม โดยในปี พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม-3 มิถุนายนพ.ศ. 2569 ซึ่งผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ของห้องปฏิบัติการ

(2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการได้มีการดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องหม้อไอน้ำขนาด 35 ตัน/ชั่วโมง และปล่องหม้อไอน้ำขนาด 75 ตัน/ชั่วโมง ดัชนีตรวจวัดในภาพรวม ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไฮโดรคาร์บอน (THC) ก๊าซซัลเฟตอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และปรอท (Hg) โดยในปี พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้

(3) ระดับเสียง

โครงการได้มีการดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ บ้านท่าไผ่ป่า (N1) บ้านบางกระดี่ (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) ดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Lee 24 hr) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) โดยในปี พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม-3 มิถุนายนพ.ศ. 2569 ซึ่งผลการตรวจวัดอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ของห้องปฏิบัติการ

(4) คุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการได้มีการดำเนินการตรวจวัดทุก 1 เดือน จำนวน 3 จุด ได้แก่ ก่อนจุดปล่อยน้ำทิ้ง 500 เมตร (SW1) บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้ง (SW2) และหลังจุดปล่อยน้ำทิ้ง (SW3) ดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) สารแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และปรอท (Hg) โดยผลการตรวจวัดช่วงเดือนมกราคม-พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ ยกเว้นค่า BOD ที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทั้ง 3 จุด เนื่องจากโครงการตั้งอยู่บริเวณท้ายน้ำของแม่น้ำปราจีนบุรี ซึ่งรับน้ำจากพื้นที่ต้นน้ำที่มีการใช้ประโยชน์ในที่ดินเพื่อการเกษตรกรรมและการเลี้ยงสัตว์เป็นหลัก กิจกรรมดังกล่าวอาจ

ส่งผลให้เกิดการชะล้างสารอินทรีย์ ปุ๋ยเคมี มูลสัตว์ และตะกอนจากพื้นที่เพาะปลูกและฟาร์มปศุสัตว์ลงสู่แหล่งน้ำ ซึ่งเป็นปัจจัยสำคัญที่อาจทำให้ค่าความต้องการออกซิเจนทางชีวภาพ (BOD) ในน้ำผิวดินเพิ่มสูงขึ้น

(5) คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการได้มีการดำเนินการตรวจวัดทุก 1 เดือน จำนวน 1 จุด คือ บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) สารแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ทีเคเอ็น (TKN) ซัลไฟด์ (Sulfide) และปรอท (Hg) โดยผลการตรวจวัดช่วงเดือนมกราคม-พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้

(6) คุณภาพดิน

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพดิน ปีละ 2 ครั้ง จำนวน 1 จุด คือ บริเวณพื้นที่เกษตรกรรมริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ปรอท (Hg) โดยในปี พ.ศ. 2569 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 19 เมษายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้

(7) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) คุณภาพเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี จำนวน 4 จุด ได้แก่ Turbine Building Boiler Building Cooling Tower และ Coal Crusher ดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ยน 8 ชั่วโมง (Lea 8 hr+) และระดับเสียงสูงสุด (Lomax) โดยในปี พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการตรวจวัดครั้งที่ 1 ในวันที่ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้

2) คุณภาพความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน ตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี จำนวน 2 จุด ได้แก่ Turbine Building และBoiler Building ดัชนีตรวจวัด คือ ความร้อนในสถานประกอบการ (WBGT) โดยในปี พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการตรวจวัดครั้งที่ 1 ในวันที่ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้

วาระที่ 4 : เสนอแนะ/แสดงความคิดเห็น

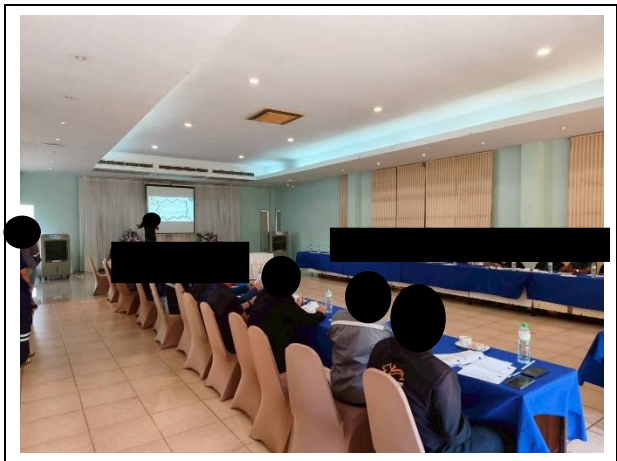
ในช่วงสุดท้ายของการประชุม ได้มีการเปิดโอกาสให้ผู้เข้าร่วมประชุมได้ซักถามประเด็นข้อสงสัย รวมถึงการแสดงความคิดเห็นที่มีต่อโครงการซึ่งพบว่ามีข้อคำถาม และประเด็นความคิดเห็นต่างๆ ดังนี้

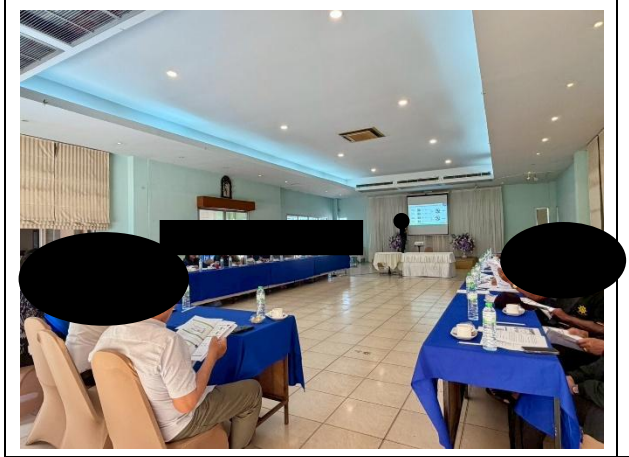
ประเด็นสอบถาม/ข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ		การชี้แจงประเด็นสอบถาม/ข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ
คุณกฤตนันท์ นุ่นแก้ว ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก	- อยากให้โครงการมีการตรวจสุขภาพประชาชนในชุมชนบริเวณรอบๆ โครงการ ซึ่งอาจจะดำเนินการในรูปแบบของ ESG	**<u>ผู้ให้คำชี้แจง</u> : บริษัทที่ปรึกษาและโครงการ** - ผู้แทนโครงการและบริษัทที่ปรึกษารับทราบ **มติที่ประชุม** ที่ประชุมรับทราบ
คุณสลักจิต อุดมสุข ผู้แทนจาสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี	- กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ค่า Sulfide ในเดือนตุลาคม พ.ศ. 2568 เกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ทางโครงการมีมาตรการป้องกันและมีแนวทางแก้ไขปัญหาอย่างไร - กรณีผลตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงานในเดือนมิถุนายนและธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าเกินเกณฑ์ที่มาตรฐานที่กำหนดไว้ ทางโครงการมีมาตรการในการจัดการอย่างไร - อยากให้จัดทำกราฟแสดงผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยการปริ้นขนาด A4 เพื่อจะได้เห็นข้อมูลผลตรวจวัดชัดเจนมากขึ้น	**<u>ผู้ให้คำชี้แจง</u> : บริษัทที่ปรึกษา** - พบว่า อาจจะเกิดจากเศษถ่านหินและตะกอนที่มีการสะสมมากในบ่อพักน้ำทิ้ง จึงเกิดการหมักหมม ซึ่งทางโครงการได้ดำเนินการขุดลอกตะกอนและทำความสะอาดบ่อพักน้ำทิ้งเป็นที่เรียบร้อยและเป็นประจำทุกปีอยู่เสมอ ในเดือนถัดไปค่า Sulfide ได้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ และได้มีการชี้แจงกรณีที่ค่า Sulfide เกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ในรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 - เนื่องจากเป็นการนำเสนอข้อมูลผลตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน ระหว่างปีพ.ศ. 2566-2569 จึงจะพบว่ามีค่าที่เกินมาตรฐานในบางเดือน แต่ในปี พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ - ผู้แทนโครงการและบริษัทที่ปรึกษารับทราบ **มติที่ประชุม** ที่ประชุมรับทราบ

ประเด็นสอบถาม/ข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ		การชี้แจงประเด็นสอบถาม/ข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ
คุณประวิท ตันเสียง ผู้แทนจากประชาชนตำบลบางพลวง	- กรณีผลตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินพบว่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ทางโครงการมีแนวทางในการจัดการอย่างไร - โครงการได้มีการสูบน้ำจากแม่น้ำปราจีนบุรีเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการหรือไม่	**<u>ผู้ให้คำชี้แจง</u> : บริษัทที่ปรึกษาและโครงการ** - เนื่องจากแม่น้ำปราจีนบุรี มีพื้นที่เกษตรกรรมและปศุสัตว์ น้ำทิ้งที่เกิดจากกิจกรรมดังกล่าวที่ปล่อยลงสู่แม่น้ำปราจีนบุรี รวมถึงผักตบชวาที่อยู่ในแม่น้ำปราจีนบุรี จึงส่งผลให้ค่า BOD เกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ - ทางโครงการได้ใช้น้ำจากบริษัท ปราจีนแลนด์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ผลิตน้ำประปาเพื่ออุตสาหกรรม ได้มีการขออนุญาตใช้น้ำจากสำนักงานทรัพยากรน้ำเป็นที่เรียบร้อยแล้วและส่งขายให้กับโรงงานต่างๆ ทางบริษัทฯ มีการดึงน้ำจากแม่น้ำในฤดูแล้วเฉลี่ยนวัน 5,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน แต่ในฤดูฝนจะลดการดึงน้ำมาใช้ และบริษัทฯ มีบ่อพักน้ำทิ้งจำนวนหลายบ่อ น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วทั้งจากโรงงานกระดาษและโรงไฟฟ้าจะถูกส่งไปเก็บพักไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งของบริษัทฯ และหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ **มติที่ประชุม** ที่ประชุมรับทราบ
ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอเมืองปราจีนบุรี	- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในโครงการ/โรงงาน อยากให้ทางโครงการมีแผนผจญเพลิงให้ทันถ่วงที หากไม่สามารถจัดการเหตุเพลิงไหม้ได้สามารถประสานงานในการใช้เครื่องมือหรือรถดับเพลิงกับทางหน่วยงานได้ และอยากให้โครงการช่วยตรวจตราและเฝ้าระวังหากมีเหตุเพลิงไหมรอบๆ บริเวณโครงการ - อยากให้ทางโครงการมีความเข้มงวดในการตรวจสารเสพติดของพนักงานในโครงการ	**<u>ผู้ให้คำชี้แจง</u> : ผู้แทนจากโครงการ** - ในการผจญเพลิงทางโครงการจะดำเนินการปรับแผนให้กระชับและมีความพร้อมกับการผจญเพลิงมากขึ้น - โดยปกติทางโครงการจะมีการสุ่มตรวจสารเสพติดของพนักงานภายในโครงการเป็นประจำอยู่แล้ว และทางโครงการยินดีที่จะเข้าร่วมโครงการ

ประเด็นสอบถาม/ข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ		การชี้แจงประเด็นสอบถาม/ข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ
		ตรวจสารเสพติดตามวาระของที่ว่าการอำเภอเมืองปราจีนบุรี **มติที่ประชุม** ที่ประชุมรับทราบ

เลิกประชุมเวลา 12.00 น.







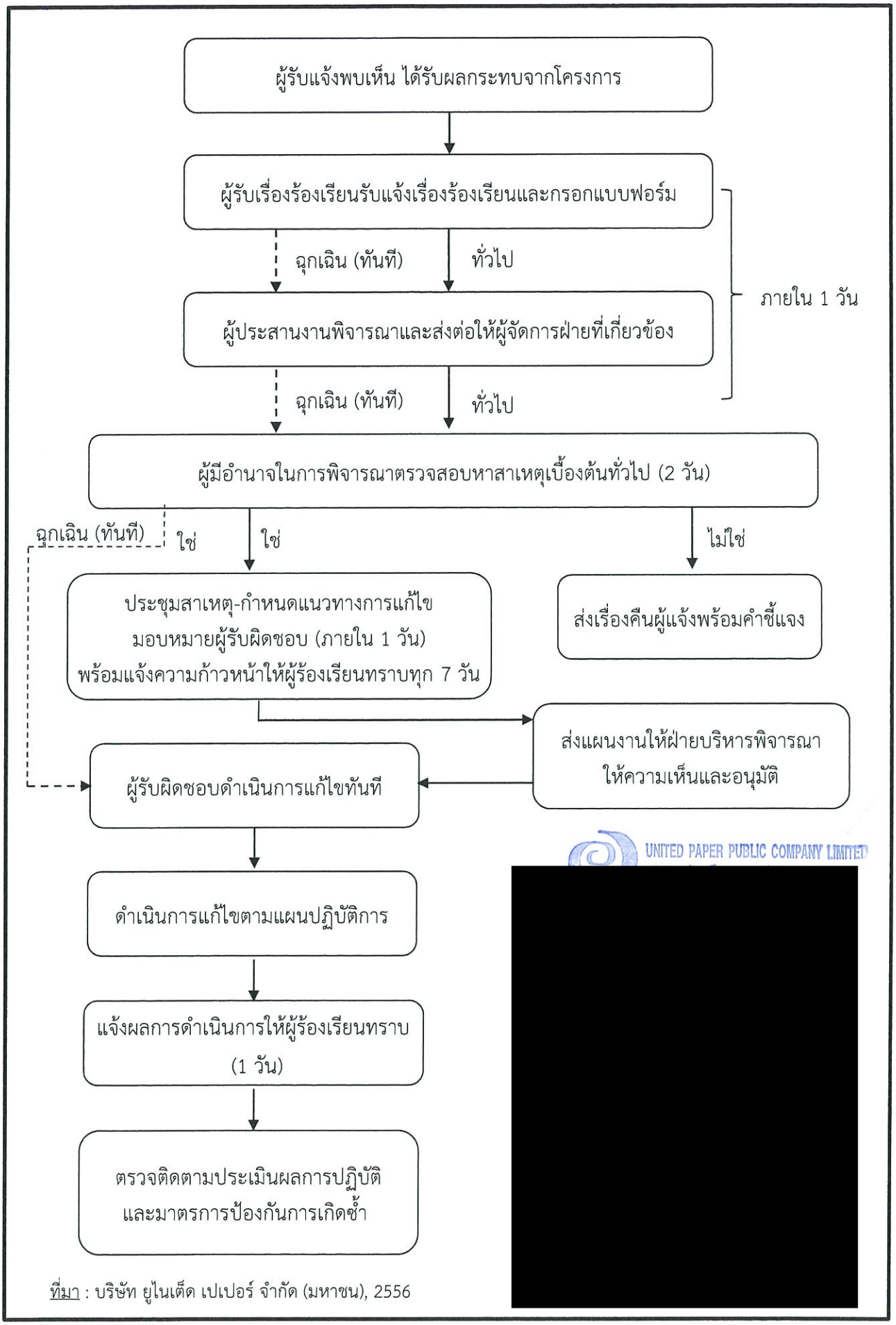

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569
โครงการโรงไฟฟ้าพลังงาความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์)
ของบริษัท ยูไนเต็ด แปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....

(นางจินตนา ทิพยานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประชุม

ภาคผนวก จ-12 : ขั้นตอนและแบบฟอร์ม การรับเรื่องร้องเรียน



ที่มา : บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน), 2556

รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

เรียน กรรมการผู้จัดการ , รองกรรมการผู้จัดการ ,ผู้จัดการฝ่ายบริหาร

คำร้องเรียนปัญหาหรือผลกระทบจากการดำเนินกิจการของโครงการโรงไฟฟ้า ยูไนเต็ด เปเปอร์

เลขที่ข้อร้องเรียน.....

วันที่รับแจ้ง .....เวลา.....

ข้อมูลการรับเรื่อง

ผู้แจ้งคำร้อง ชื่อ- นามสกุล (นาย/ นาง/นางสาว) .....อายุ..... ปี

ที่อยู่ บ้านเลขที่ ..... หมู่ที่ .....ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....

ยื่นในฐานะ ☐ ผู้ได้รับผลกระทบ ☐ ผู้นำชุมชน ☐ ผู้แทน โดยเกี่ยวข้องเป็น.....

รายละเอียดปัญหาหรือผลกระทบที่เกิดขึ้น

1. .....
2. .....
3. .....

ลงชื่อ ..... ผู้แจ้ง

(.....)

การรับแจ้งคำร้องเรียน

ชื่อผู้รับคำร้อง..... ตำแหน่ง .....

ระดับความรุนแรง ☐ แก้ไขทันที /ไม่มีงบดำเนินการ

☐ เสนอพิจารณา เนื่องจาก.....

ความเห็นผู้บริหาร

ผู้จัดการโรงงาน .....

ลงชื่อ .....

ผู้จัดการทั่วไป .....

ลงชื่อ .....

สรุปยุติข้อร้องเรียน .....

.....

วันที่ ยุติข้อร้องเรียน .....

ผู้บันทึกรายงาน .....

Head office
113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800
113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

ภาคผนวก จ-13 : แผนงานการดำเนินงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี พ.ศ. 2569

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

แผนดำเนินการประจำปี 2569

ลำดับที่	รายละเอียด	งบประมาณ	P คือแผน A คือผล	ระยะเวลาดำเนินการ				หมายเหตุ
				Q1	Q2	Q3	Q4	
1	**ขั้นตอนการเฝ้าระวัง และตรวจวัดระดับเสียง**							
	1.1 การตรวจสอบเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	-	P					ดำเนินการต่อเนื่อง
			A					
	1.2 การตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ทำงาน (ทำ Noise contour map ติดที่หน้างาน) 3ปี/ครั้ง	-	P					ตรวจครั้งล่าสุด 18/9/67 ตรวจอีกครั้ง ปี2570
			A					
	1.3 การตรวจสุขภาพพนักงาน โดยตรวจการได้ยินของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่เสียงดัง	5,000	P					ตรวจเดือน มิ.ย. 69
			A					
	1.4 แจ้งผลการทดสอบให้พนักงานทราบหลังจากได้รับผลตรวจภายใน 7 วัน	-	P					
			A					
	1.5 ทดสอบการได้ยินซ้ำภายใน 30 วัน ถ้าพบว่าผลตรวจผิดปกติจากปีที่ผ่านมา	10,000	P					
			A					
2	**ขั้นตอนการป้องกันและลดผลกระทบ**							
	2.1 จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้พนักงานสวมใส่	20,000	P					เพิ่มเติมเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย
			A					
	2.2 การให้ความรู้พนักงาน เรื่องอันตรายจากเสียงและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	-	P					3 เดือน ครั้ง
			A					
	2.3 การประชาสัมพันธ์ และการติดป้ายแจ้งเตือน	2,000	P					
			A					
	2.4 ประเมิน เรื่องความเหมาะสมในการปฏิบัติงานในพื้นที่	-	P					
			A					
	2.5 การแก้ไขปัญหาที่ต้นกำเนิดของเสียง	-	P					
			A					

Head Office
17 Soi Suparuam, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภารวม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70

แผนดำเนินการประจำปี 2569 (ต่อ)

ลำดับที่	รายละเอียด	งบประมาณ	P คือแผน A คือผล	ระยะเวลาดำเนินการ				หมายเหตุ
				Q1	Q2	Q3	Q4	
3	**ขั้นตอนการประเมินผลโครงการ**							
	3.1 การทวนสอบความเหมาะสม ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	P					
			A					
	3.2 ประเมินสุขภาพพนักงานจากผลตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ และจากพนักงานที่ลาออกหรือเกษียณ	-	P					
			A					
	3.3 ทวนสอบเรื่องความรู้ และความเข้าใจถึงเสียงดัง และอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง รวมถึงการดูแล และป้องกันตัวเองอย่างถูกวิธี	-	P					
			A					
	3.4 ทวนสอบการดำเนินการแก้ไขเครื่องจักรที่มีเสียงดัง	-	P					
			A					
4	เพื่อจัดทำแผนโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำปี 2570	-	P					
			A					
	งบประมาณรวม	**37,000**						

[redacted]

Head Office
17 Soi Suparuam, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภารวม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70

ภาคผนวก จ-14 : เอกสารบันทึกน้ำหนักรถบรรทุก (ม.ค.-มิ.ย. 69)

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
61 ม.8 ต.วัดโบสถ์ อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี 25000

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 2601000177

บริษัท บริษัท ซิงเฮงเส็ง จำกัด
วันที่ 05/01/2026
สินค้า ถ่านหิน ขนาด 0-50 มม. G.C.V(ARB) 4200+-100]kcal/kg
อ้างอิง AA00164131
น้ำหนักผู้ขาย 37,660 KG.
หมายเหตุ -

รายการ	ทะเบียน	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	83-6965	05/01/2026	08:57	58,850
ออก	83-6965	05/01/2026	11:30	21,300
หัก _____ สกปรก _____ % _____ Kgs.			นน. สินค้า	37,550
_____ ความชื้น _____ % _____ Kgs.			นน. สุทธิ	
_____ ผิดชนิด _____ % _____ Kgs. = _____ Kgs.				

ผู้รับสินค้า .....
วันที่ ...../...../.....
ผู้ชั่ง [redacted] .....

02 1288

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
61 ม.8 ต.วัดโบสถ์ อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี 25000

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 2602002465

บริษัท บริษัท ซิงเฮงเส็ง จำกัด
วันที่ 28/02/2026
สินค้า ถ่านหิน ขนาด 0-50 มม. G.C.V(ARB) 4200+-100]kcal/kg
อ้างอิง AA00166594
น้ำหนักผู้ขาย 38,100 KG.
หมายเหตุ -

รายการ	ทะเบียน	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	83-6965	28/02/2026	08:24	59,250
ออก	83-6965	28/02/2026	10:31	21,260
หัก _____ สกปรก _____ % _____ Kgs.			นน. สินค้า	37,990
_____ ความชื้น _____ % _____ Kgs.			นน. สุทธิ	
_____ ผิดชนิด _____ % _____ Kgs. = _____ Kgs.				

ผู้รับสินค้า .....
วันที่ ...../...../.....
ผู้ชั่ง [redacted] .....

05 0306

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
61 ม.8 ต.วัดโบสถ์ อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี 25000

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 2603000590

บริษัท บริษัท ซิงเฮงเส็ง จำกัด

วันที่ 07/03/2026

สินค้า ถ่านหิน ขนาด 0-50 มม. G.C.V(ARB) 4200+-100]kcal/kg

อ้างอิง CC00165409

น้ำหนักผู้ขาย 33,880 KG.

หมายเหตุ -

รายการ	ทะเบียน	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	71-3566	07/03/2026	13:10	50,080
ออก	71-3566	07/03/2026	14:11	16,390
หัก _____ สกปรก _____ % _____ Kgs.			นน. สินค้า	33,690
_____ ความชื้น _____ % _____ Kgs.			นน. สุทธิ	
_____ ผิดชนิด _____ % _____ Kgs. = _____ Kgs.				

ผู้รับสินค้า .....

วันที่ ...../...../.....

ผู้ชั่ง [redacted]

05 0976

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
61 ม.8 ต.วัดโบสถ์ อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี 25000

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 2604002406

บริษัท บริษัท ซิงเฮงเส็ง จำกัด

วันที่ 30/04/2026

สินค้า ถ่านหิน ขนาด 0-50 มม. G.C.V(ARB) 4200+-100]kcal/kg

อ้างอิง CC00166538

น้ำหนักผู้ขาย 29,810 KG.

หมายเหตุ -

รายการ	ทะเบียน	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	70-5525	30/04/2026	08:36	50,340
ออก	70-5525	30/04/2026	11:24	20,700
หัก _____ สกปรก _____ % _____ Kgs.			นน. สินค้า	29,640
_____ ความชื้น _____ % _____ Kgs.			นน. สุทธิ	
_____ ผิดชนิด _____ % _____ Kgs. = _____ Kgs.				

ผู้รับสินค้า .....

วันที่ ...../...../.....

ผู้ชั่ง [redacted]

02 1643

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
61 ม.8 ต.วัดโบสถ์ อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี 25000

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 2605001460

บริษัท บริษัท ซิงเฮงเส็ง จำกัด
วันที่ 16/05/2026

สินค้า ถ่านหิน ขนาด 0-50 มม. G.C.V(ARB) 4200+-100]kcal/kg
อ้างอิง DD00062758

น้ำหนักผู้ขาย 39,400 KG.

หมายเหตุ -

รายการ	ทะเบียน	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	84-1686	16/05/2026	08:49	59,630
ออก	84-1686	16/05/2026	11:10	20,270
หัก _____ สกปรก _____ % _____ Kgs.			นน. สินค้า	39,360
_____ ความชื้น _____ % _____ Kgs.			นน. สุทธิ	
_____ ผิดชนิด _____ % _____ Kgs. = _____ Kgs.				

ผู้รับสินค้า .....
วันที่ ...../...../.....

ผู้ชั่ง [redacted] .....

03 1150

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
61 ม.8 ต.วัดโบสถ์ อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี 25000

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่ 2606002240

บริษัท บริษัท ซิงเฮงเส็ง จำกัด
วันที่ 25/06/2026

สินค้า ถ่านหิน ขนาด 0-50 มม. G.C.V(ARB) 4200+-100]kcal/kg
อ้างอิง CC00170164

น้ำหนักผู้ขาย 36.620 KG.

หมายเหตุ -

รายการ	ทะเบียน	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	82-3981	25/06/2026	08:57	59,940
ออก	82-3981	25/06/2026	11:52	23,070
หัก _____ สกปรก _____ % _____ Kgs.			นน. สินค้า	36,870
_____ ความชื้น _____ % _____ Kgs.			นน. สุทธิ	
_____ ผิดชนิด _____ % _____ Kgs. = _____ Kgs.				

ผู้รับสินค้า .....
วันที่ ...../...../.....

ผู้ชั่ง [redacted] .....

05 0747

ภาคผนวก จ-15 : แผนขุดลอกรางระบายน้ำ
ปี พ.ศ. 2569

แผนงานปรับปรุงระบบระบายน้ำในพื้นที่โครงการ

รายการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.ขุดลอกรางระบายน้ำประจำปี 2569												

[redacted]

ภาคผนวก จ-16 : หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4465
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10250100125359
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100199	Fly ash	5,000.000	049	20250008225515	
2	100199	Fly ash	4,200.000	049	20150011825568	
3	030307	เศษพลาสติก	26,400.000	049	10250134225654	
4	030307	เศษพลาสติก	8,000.000	049	10190065925650	
5	030307	เศษพลาสติก	9,600.000	049	20250208325651	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก จ-17 : เอกสารแสดงการจัดการ Manifest Form (กอ.2)

เลขที่อ้างอิง 3-25-0169-087683-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

เลขทะเบียนโรงงาน : 10250100125359

โบสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25000

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

: รถแทงค์

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20250008225515

25140

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
	ชนิด	จำนวน	
100199	-	0	24.94

ปริมาณที่ส่งมอบ : 24.94 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 23/01/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ารบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

บดำเนินการ

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20250008225515

ขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 23/01/2569

เวลาที่มาถึง : 17:30

ปริมาณที่รับมอบ : 24.94 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 23/01/2569 เวลาที่มอบ : 17:30

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 24.94 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 23/01/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สุจารี บัตรแก้ว ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-15-0269-060815-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

เลขทะเบียนโรงงาน : 10250100125359

วัดโบสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25000

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ใช้ : รถแทงค์

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20150011825568

4000

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
	ชนิด	จำนวน	
100199	-	0	29.76

น ปริมาณที่ส่งมอบ : 29.76 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 14/02/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

นส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ผู้รับดำเนินการ

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20150011825568

ขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี มายังจังหวัด : อ่างทอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 15/02/2569

เวลาที่มาถึง : 14:00

ปริมาณที่รับมอบ : 29.76 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 15/02/2569 เวลาที่มอบ : 14:30

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 29.76 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 15/02/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:30

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สุจารี บัตรแก้ว ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-25-0369-127088-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

ผู้ก่อกำเนิด

เลขทะเบียนโรงงาน : 10250100125359

ตโบสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25000

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

: รถแทงค์

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20250008225515

25140

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
	ชนิด	จำนวน	
100199	-	0	26.61

ปริมาณที่ส่งมอบ : 26.61 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 25/03/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

การบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

รับดำเนินการ

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20250008225515

ขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 25/03/2569

เวลาที่มาถึง : 15:00

ปริมาณที่รับมอบ : 26.61 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 25/03/2569 เวลาที่มอบ : 15:00

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 26.61 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/03/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุวิมล เตชะธรรมพงศ์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-15-0469-017856-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

[redacted]

ผู้ก่อกำเนิด

เลขทะเบียนโรงงาน : 10250100125359

บสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25000

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รถแทงค์

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20150011825568

0

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
	ชนิด	จำนวน	
100199	-	0	28.54

ปริมาณที่ส่งมอบ : 28.54 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 04/04/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

รบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

รบถ้วนถูกต้องแล้ว

บดำเนินการ

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20150011825568

ขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี มายังจังหวัด : อ่างทอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 04/04/2569

เวลาที่มาถึง : 16:00

ปริมาณที่รับมอบ : 28.54 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 04/04/2569 เวลาที่มอบ : 16:20

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 28.54 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 04/04/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:30

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-25-0569-009467-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

ลขทะเบียนโรงงาน : 10250100125359

สถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25000

บอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รถแทงค์

ช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20250008225515

5140

บอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

สประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
	ชนิด	จำนวน	
100199	-	0	25.31

ริมาณที่ส่งมอบ : 25.31 ตัน

นที่ส่งมอบ : 04/05/2569

ลาที่ส่งมอบ :

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

รบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

รบถ้วนถูกต้องแล้ว

ดำเนินการ

ลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20250008225515

นส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ช้ระยะเวลา : 1 วัน

นที่มาถึง : 04/05/2569

ลาที่มาถึง : 17:30

ริมาณที่รับมอบ : 25.31 ตัน

] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

นที่รับมอบ : 04/05/2569 เวลาที่มอบ : 17:30

] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 25.31 ตัน

นที่จัดการแล้วเสร็จ : 04/05/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 18:10

ริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สุจารี บัตรแก้ว ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-25-0669-001036-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

ลขทะเบียนโรงงาน : 10250100125359

บสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25000

บอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รถแทงค์

ช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20250008225515

5140

บอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

สประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
	ชนิด	จำนวน	
100199	-	0	27.21

ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.21 ตัน

ันที่ส่งมอบ : 01/06/2569

วลาที่ส่งมอบ :

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

รบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

รบถ้วนถูกต้องแล้ว

ดำเนินการ

ลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20250008225515

ขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ช้ระยะเวลา : 1 วัน

ันที่มาถึง : 01/06/2569

วลาที่มาถึง : 09:40

ปริมาณที่รับมอบ : 27.21 ตัน

/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ันที่รับมอบ : 01/06/2569 เวลาที่มอบ : 10:40

] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 27.21 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 01/06/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:50

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กอกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ภาคผนวก จ-18 : เอกสารแจ้งรายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงาน (รายปี)

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลทั่วไป

ชุดรายงาน

รายงาน (ประจำเดือน/ปี)	เมษายน 2569

ข้อมูลกิจการ

ชื่อกิจการ/ผู้ประกอบการ	บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนกิจการ	0107547000281
สำนักงาน	17 ซ.สุภาร่วม ต.วงศ์สว่าง อ.บางซื่อ จ.กรุงเทพมหานคร 10800
เบอร์ติดต่อ	-
อีเมล	-
แฟกซ์	-

[redacted]

รายงานของเดือน เมษายน 2569

ข้อมูลโรงงาน

ชื่อโรงงาน	บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนโรงงาน	10250100125359
สถานะ	แจ้งประกอบ
ที่ตั้งโรงงาน	61 ม.8 ถ.ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง 3071 ต.วัดโบสถ์ อ.เมืองปราจีนบุรี จ.ปราจีนบุรี 25000
ประเภทหรือชนิดของโรงงาน	โรงงานจำพวกที่ 3 ลำดับที่ 38 (2)
ประกอบกิจการ	ผลิตกระดาษคราฟท์ ไม่มีการผลิตเยื่อกระดาษ
ผู้ได้รับอนุญาต	-
เบอร์ติดต่อ	0944970631
อีเมล	sujaree@unitedpaper.co.th
แฟกซ์	-

ข้อมูลอุตสาหกรรมสีเขียว

x	องค์กรจะสื่อสารและประชาสัมพันธ์นโยบายดังกล่าวให้บุคลากรในองค์กรรับทราบ พร้อมสร้างจิตสำนึกและความมุ่งมั่นในการปฏิบัติตามนโยบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อการพัฒนาธุรกิจอุตสาหกรรมอย่างยั่งยืน ตามแนวทางอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 1 ความมุ่งมั่นสีเขียว (Green Commitment) ตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

ท่านได้แสดงความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการตามแนวทางอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 1 ความมุ่งมั่นสีเขียว (Green Commitment) ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ https://greenindustry.diw.go.th/

รายงานของเดือน เมษายน 2569

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

การผลิต

ข้อมูลผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ

ปริมาณและมูลค่าจำหน่ายผลิตภัณฑ์

ลำดับ	รายการผลิตภัณฑ์			หน่วยนับ	ผลิตภัณฑ์คงคลัง ณ ต้นเดือน	การผลิตผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์รับมา			การจำหน่ายผลิตภัณฑ์			ผลิตภัณฑ์คงคลัง ณ สิ้นเดือน	กำลังการผลิตต่อเดือน	อัตราการผลิต (%)	มูลค่าการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ (บาท)	
	TSIC	ผลิตภัณฑ์	มอก.				สินค้ารับมาทั้งหมด	แหล่งที่มา	จำนวนรับมา	ใน ประเทศ	ส่งออก	อื่นๆ				ใน ประเทศ	ส่งออก
1	17012 020	กระดาษคราฟท์	-	ตัน	11,696.406	20,154.169	36.607	0240200125351 0105538025054 0105537106531 0105533081401 0105521002609 0105520009090 0105545112421 0105517005925 0745568004131 0115548002146 0115540003526 0107547000281	1.973 1.505 2.192 2.93 19.044 1.413 0.88 2.203 1.692 0.987 1.443 0.345	24,279.583	0	79.505	7,528.094	22,995	87.65	372,719,692	0

แรงงาน

ลำดับ	รายการผลิตภัณฑ์		จำนวนคนงานฝ่ายผลิต	จำนวนชั่วโมงทำงานของฝ่ายผลิตโดยเฉลี่ย (ต่อวัน/ต่อคน)	จำนวนวันทำงานของฝ่ายผลิตโดยเฉลี่ย (ต่อเดือน/ต่อคน)
	TSIC	ผลิตภัณฑ์			
1	17012 020	กระดาษคราฟท์	150 คน	8 ชั่วโมง	26 วัน

วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการประกอบกิจการ

ลำดับ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วย	ยอดยกมา	ปริมาณที่ใช้	คงเหลือ	แหล่งการนำเข้า (ระบุประเทศ)	ปริมาณที่รับ/ซื้อ	ราคาวัตถุดิบเฉลี่ย ต่อหน่วย (บาท/หน่วย)	หมายเหตุ
1	แป้งมัน	ตัน	107	1,056	9,748	ไทย	10,697	13	



รายงานของเดือน เมษายน 2569

วัตถุดิบที่เป็นแร่

ลำดับ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วย	ยอดยกมา	ปริมาณที่ใช้	คงเหลือ	แหล่งการนำเข้า (ระบุประเทศ)	ปริมาณที่รับ/ซื้อ	ราคาวัตถุดิบเฉลี่ย ต่อหน่วย (บาท/หน่วย)	หมายเหตุ
ไม่มีข้อมูล									

รายละเอียดเกี่ยวกับสาธารณูปโภคที่ใช้ในการประกอบกิจการ

ไฟฟ้า

จำนวนไฟฟ้าที่ใช้ (kWh) (ต่อเดือน)	1,338,360
ค่าไฟ (ต่อเดือน)	5,584,087.61

ไม่มีข้อมูลแหล่งไฟฟ้า/ผลิตไฟฟ้าใช้เอง

ไม่มีข้อมูลแหล่งไฟฟ้าอื่นๆ

น้ำ

ปริมาณน้ำที่ใช้ (ลูกบาศก์เมตร) (ต่อเดือน)	92,845
ค่าน้ำ (ต่อเดือน)	928,450

ไม่มีข้อมูลแหล่งน้ำ/ผลิตน้ำใช้เอง

ไม่มีข้อมูลแหล่งน้ำอื่นๆ

รายงานของเดือน เมษายน 2569

หมายเหตุ

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม

ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้รับกำจัด)

รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

โรงงานมีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุม	มี
เลขบัตรประชาชน	1102800040197
เลขทะเบียนผู้ควบคุม	1236000179
คำนำหน้าชื่อ	นางสาว
ชื่อ	ขนิษฐา
นามสกุล	หาญวจนวงศ์

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ลำดับ	ชื่อ	วิธีการจัดการ	ชื่อผู้ก่อกำเนิด/ชื่อบริษัท/นิติบุคคล	แหล่งกำเนิด	เลขทะเบียนโรงงาน	จังหวัดที่ตั้ง	กิจกรรมหลัก	กิจกรรมย่อย	ประเภทของเสีย	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)
1	เศษกระดาษ	049	-	-	-	-	-	-	-	-	50
			บริษัท ยูเนียนเปเปอร์คารตอนส์ จำกัด	เป็นโรงงาน	10100001225255	กรุงเทพมหานคร	03	0303	030313 เศษเยื่อ และกระดาษจากการตัดแต่ง ตัดขอบ ตัดริม	ไม่อันตราย	50

ผลิตภัณฑ์

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสวิธีการจัดการ	ปริมาณที่จัดการ (ตัน)	ชื่อผลิตภัณฑ์	ปริมาณที่ผลิตได้ (ตัน)	ประเภทผู้รับมอบผลิตภัณฑ์	ชื่อผู้รับมอบผลิตภัณฑ์	ปริมาณที่รับมอบ (ตัน)
1	เศษกระดาษ	049	50	กระดาษคราฟท์	50	เป็นโรงงาน	(10100001225255) บริษัท ยูเนียนเปเปอร์คารตอนส์ จำกัด	50

ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้ก่อกำเนิด)

ผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุม	มี
เลขบัตรประชาชน	1102800040197
เลขทะเบียนผู้ควบคุม	123-60-00179
คำนำหน้าชื่อ	นางสาว
ชื่อ	ขนิษฐา
นามสกุล	หาญวจนวงศ์

[redacted]

การกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการกักเก็บ

เหตุผล: -

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดเก็บ	ลักษณะบรรจุภัณฑ์	เหตุผลความจำเป็น
ไม่มีข้อมูล							

ผู้ส่งรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 13 เมษายน 2569 เวลา 15:31 น.

ผู้ออกรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 4 กรกฎาคม 2569 เวลา11:08 น.

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการจัดการ

เหตุผล: -

ลำดับ	การจัดการ	ประเภทของการจัดการ	รหัสสิ่งปฏิกูล/วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล/วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณที่เกิด (ตัน)	ปริมาณที่จัดการ (ตัน)	จุดเกิดของเสีย	บริเวณที่จัดการ	ระยะเวลาจัดการจนแล้วเสร็จ (วัน)
ไม่มีข้อมูล										



การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
1	030307	เศษพลาสติก	ไม่อันตราย	12767.96	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	บริษัท ไทยย่า พลาสติก เทรดดิ้ง จำกัด
2	030307	เศษพลาสติก	ไม่อันตราย	2150.47	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เมคคานิเทค
3	030307	เศษพลาสติก	ไม่อันตราย	6103.02	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ตรังทองรีไซเคิล
4	100199	Fly ash	ไม่อันตราย	4071.41	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด โชคอ่างทอง คอนกรีต
5	100199	Fly ash	ไม่อันตราย	4728.13	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	บริษัท ที.เอ็น.ซีเมนต์บล็อค จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 13 เมษายน 2569 เวลา 15:31 น.

ผู้ออกรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 4 กรกฎาคม 2569 เวลา11:08 น.

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

ความปลอดภัย

รายงานการเก็บหรือการใช้สารเคมีอันตราย

มีการเก็บหรือการใช้สารเคมีอันตรายในการประกอบกิจการโรงงานในปริมาณ มากกว่า 1 ตัน ต่อปี ต่อสารเคมีอันตรายหนึ่งชนิด

ข้อมูลสารเคมี

ลำดับ	1
ชื่อทางการค้า	Sodium Hyprochlorite
วัตถุประสงค์	ใช้ในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
ลักษณะสารเคมี	สารละลายที่มีน้ำเป็นตัวทำละลาย
สถานะสาร	ของเหลว
รายการวัตถุอันตราย/สารเคมี	1. CAS Number: 7681-52-9, โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (sodium hypochlorite), % ความเข้มข้น : 10 w/w, การควบคุม: วัตถุอันตรายชนิดที่ 1
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS	กายภาพ: H206-Desensitized explosives 1 สารที่มีความหน่วงในการระเบิด ประเภทย่อย 1 สุขภาพ: H300-Acute Toxicity Oral 1 ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก ประเภทย่อย 1 H310-Acute Toxicity Dermal 1 ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง ประเภทย่อย 1 H330-Acute Toxicity Inhalation 1 ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางการหายใจ ประเภทย่อย 1 สิ่งแวดล้อม: H400-Hazardous to Aquatic Environment, short-term (acute) Acute 1 ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ ระยะสั้น (เฉียบพลัน) ประเภทย่อย เฉียบพลัน 1
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ UNTDG	UN Number: 1791 HYPOCHLORITE SOLUTION,Class: 8. Subsidiary Risk: , Packing Group: II
การจำแนกตามระบบการจัดเก็บ	ประเภทของการจัดเก็บ : Storage Class 1 รายการสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง : ละอองน้ำ (Water spray/fog) ความเป็นวัตถุอันตราย: เป็นสารเคมีอันตรายและเป็นวัตถุอันตราย ไฟล์เอกสารแนบ SDS_Sodium___Hypochlorite___10____Eng___Rev.03.pdf ข้อมูลปริมาณสารเคมี : ปริมาณการใช้รวมต่อปี : 2.08 เมตริกตัน ปริมาณการจัดเก็บสูงสุด : 1.75 เมตริกตัน
การจำแนกลักษณะภาชนะบรรจุ	1. การจำแนกตามระบบ UN: จำแนก, ลักษณะ: ถัง (Drums), วัสดุที่นำมาผลิต: พลาสติก (Plastics), รหัส-ประเภท: ด้านบนเปิดได้ (removable head), ความจุ: 1 ตัน, จำนวนที่จัดเก็บ 1,750 ถัง (Drums)
สถานที่จัดเก็บ	1. อาคาร RO - อาคารหลังคาสูงมีการปิดมิดชิด
ปริมาณการจัดเก็บ	อาคาร RO : 1.18 เมตริกตัน

ผู้ส่งรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 13 เมษายน 2569 เวลา 15:31 น.

ลำดับ	2
ชื่อทางการค้า	กรดซัลฟูริก
วัตถุประสงค์	ใช้ในกระบวนการผลิต
ลักษณะสารเคมี	สารละลายที่มีน้ำเป็นตัวทำละลาย
สถานะสาร	ของเหลว
รายการวัตถุอันตราย/สารเคมี	1. CAS Number: 7664-93-9, Sulfuric Acid, % ความเข้มข้น : 50 w/w, การควบคุม: วัตถุอันตรายชนิดที่ 3
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS	กายภาพ: H200-Explosives Unstable explosive วัตถุระเบิด วัตถุระเบิดไม่เสถียร สุขภาพ: H310-Acute Toxicity Dermal 2 ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง ประเภทย่อย 2 สิ่งแวดล้อม: H400-Hazardous to Aquatic Environment, short-term (acute) Acute 1 ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ ระยะสั้น (เฉียบพลัน) ประเภทย่อยเฉียบพลัน 1
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ UNTDG	UN Number: 2796 SULPHURIC ACID with not more than 51% acid or BATTERY FLUID, ACID,Class: 8. Subsidiary Risk: , Packing Group: II
การจำแนกตามระบบการจัดเก็บ	ประเภทของการจัดเก็บ : Storage Class 3A รายการสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง : คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbondioxide) ความเป็นวัตถุอันตราย: เป็นสารเคมีอันตรายและเป็นวัตถุอันตราย ไฟล์เอกสารแนบ MSDS-กรดกำมะถัน___50____(ไทย).pdf ข้อมูลปริมาณสารเคมี : ปริมาณการใช้รวมต่อปี : 1.18 เมตริกตัน ปริมาณการจัดเก็บสูงสุด : 0.9 เมตริกตัน
การจำแนกลักษณะภาชนะบรรจุ	1. การจำแนกตามระบบ UN: จำแนก, ลักษณะ: ถัง (Drums), วัสดุที่นำมาผลิต: พลาสติก (Plastics), รหัส-ประเภท: ด้านบนเปิดได้ (removable head), ความจุ: 100 ลิตร, จำนวนที่จัดเก็บ 3 ถัง (Drums)
สถานที่จัดเก็บ	1. อาคาร RO - อาคารหลังคาสูงมีการปิดมิดชิด
ปริมาณการจัดเก็บ	อาคาร RO : 0.28 เมตริกตัน
ลำดับ	3
วัตถุประสงค์	ใช้ในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
ลักษณะสารเคมี	สารเดี่ยว
สถานะสาร	ของแข็ง
รายการวัตถุอันตราย/สารเคมี	1. CAS Number: 7664-38-2, กรดออร์โท-ฟอสฟอริก (o-phosphoric acid), % ความเข้มข้น : 85 w/w, การควบคุม: วัตถุอันตรายชนิดที่ 1

การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS	กายภาพ: H206-Desensitized explosives 1 สารที่มีความหน่วงในการระเบิด ประเภทย่อย 1 สุขภาพ: H314-Skin Corrosion 1B ความเป็นพิษเฉียบพลัน ประเภทย่อย 1B สิ่งแวดล้อม: H400-Hazardous to Aquatic Environment, short-term (acute) Acute 1 ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ ระยะสั้น (เฉียบพลัน) ประเภทย่อยเฉียบพลัน 1
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ UNTDG	UN Number: 1805 PHOSPHORIC ACID, SOLUTION,Class: 8. Subsidiary Risk: , Packing Group: III
การจำแนกตามระบบการจัดเก็บ	ประเภทของการจัดเก็บ : Storage Class 1 รายการสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง : ทรายแห้ง (Dry sand) ความเป็นวัตถุอันตราย: เป็นสารเคมีอันตรายและเป็นวัตถุอันตราย ไฟล์เอกสารแนบ SDS_Phosphoric___Acid___85%_Sebit.pdf ข้อมูลปริมาณสารเคมี : ปริมาณการใช้รวมต่อปี : 13.32 เมตริกตัน ปริมาณการจัดเก็บสูงสุด : 1.2 เมตริกตัน
การจำแนกลักษณะภาชนะบรรจุ	1. การจำแนกตามระบบ UN: ไม่จำแนก, ลักษณะ: ถังเก็บสารเคมีบนดิน (วางนอน) (On-ground Tank: Horizontal), วัสดุที่นำมาผลิต: -, รหัส-ประเภท: -, ความจุ: 100 KG, จำนวนที่จัดเก็บ 500 ถังเก็บสารเคมีบนดิน (วางนอน) (On-ground Tank: Horizontal)
สถานที่จัดเก็บ	1. อาคาร RO - อาคารหลังคาสูงมีการปิดมิดชิด
ปริมาณการจัดเก็บ	อาคาร RO : 500 เมตริกตัน

ผู้ส่งรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 13 เมษายน 2569 เวลา 15:31 น.

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

ผลประกอบการ

ข้อมูลตามรอบการปิดบัญชีล่าสุด

ข้อมูลงบการเงิน

เดือนเริ่มต้นการปิดรอบบัญชี	มกราคม 2568
เดือนสิ้นสุดการปิดรอบบัญชี	ธันวาคม 2568

งบกำไรขาดทุน (บาท)

รายได้จากการขายสินค้าและบริการ	3,710,387,098.05 บาท
ต้นทุนขายรวม	2,975,972,852.94 บาท
ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหารรวม	152,995,985.08 บาท
ดอกเบี้ยจ่าย (สุทธิ)	324,960.96 บาท

งบแสดงฐานะการเงิน (บาท)

สินทรัพย์รวม	5,256,349,556.95 บาท
สินทรัพย์หมุนเวียน	3,717,177,349.2 บาท
ที่ดินอาคารและอุปกรณ์ (สุทธิ)	1,496,644,207.62 บาท
หนี้สินรวม	445,999,549.12 บาท
หนี้สินหมุนเวียน	386,163,095.31 บาท
ส่วนของผู้ถือหุ้น	4,810,350,007.83 บาท

ข้อมูลการประกอบกิจการ

ข้อมูลการผลิต/การจำหน่าย และวัตถุดิบ

ปริมาณและมูลค่าผลิตภัณฑ์

ลำดับ	รายการผลิตภัณฑ์			ปริมาณผลิตภัณฑ์/ปี		หน่วยนับ	มูลค่าการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ (บาท)			มูลค่าสินค้าคงคลัง ณ สิ้นปี (บาท)
	TSIC	ผลิตภัณฑ์	มอก.	ผลิต	รับมา		ในประเทศ	ส่งออก	รวม	
1	17012 020	กระดาษคราฟท์	-	230,794.35	11,526.51	ตัน	3,710,387,098.05	0	3,710,387,098.05	157,573,888.36

ปริมาณและมูลค่าวัตถุดิบ

ลำดับ	ชื่อวัตถุดิบ	ปริมาณที่ใช้/ปี	หน่วยนับ	ราคาวัตถุดิบ/หน่วย (บาท)	มูลค่าการใช้วัตถุดิบ (บาท)
1	แป้งมัน	10,080	ตัน	12.2182	123,159.456
2	สารส้ม	583	ตัน	3.8	2,215.4
3	กระดาษรีไซเคิล	66,844	ตัน	6.4267	429,586.3348
4	เยื่อกระดาษ	0	ตัน	19	0

ข้อมูลรูปแบบการผลิตและการจำหน่าย

รูปแบบการผลิต

รับจ้างผลิต (OEM)	0 %
ผลิตตามรูปแบบของตนเอง (ODM)	0 %
มีรูปแบบและแบรนด์ของตนเอง (OBM)	100 %
รวม	100 %

ช่องทางการจำหน่ายทางออนไลน์

ช่องทางการจำหน่ายทางออนไลน์ คิดเป็นร้อยละของยอดขายทั้งหมด	0 %

ข้อมูลประเมินศักยภาพการผลิต

รายได้จากการจำหน่ายสินค้าและบริการ (บาท)	3,710,387,098.05 บาท
รายได้จากสินค้าหมุนเวียน/ผลพลอยได้ที่เกิดขึ้นภายในกิจการ (บาท)	3,710,387,098.05 บาท
รายได้จากการส่งออกสินค้า (บาท) (ถ้ามี)	0 บาท
ต้นทุนขายรวม (บาท)	2,975,972,852.94 บาท
ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหารรวม (บาท)	152,995,985.08 บาท
ดอกเบี้ยจ่าย (สุทธิ) (บาท)	324,960.96 บาท
มูลค่าสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง และสินค้าระหว่างผลิตคงคลัง ณ ปลายปี (บาท)	157,573,888.36 บาท
อัตราการใช้กำลังผลิต (%)	88.1 %
มูลค่าที่ดิน อาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์ (สุทธิ) (บาท)	1,496,644,207.62 บาท

ข้อมูลต้นทุนการผลิต

ต้นทุนวัตถุดิบรวม (บาท)	1,656,943,190.22 บาท
ต้นทุนวัสดุที่ใช้ในการหีบห่อสินค้า (บาท)	0 บาท
ต้นทุนเชื้อเพลิงและพลังงานที่ใช้ในการผลิต (บาท)	477,566,817.77 บาท
ค่าไฟฟ้า (บาท)	34,306,848.57 บาท
ค่าเชื้อเพลิง (บาท) แก๊ส น้ำมัน ถ่านหิน	443,259,969.2 บาท
ต้นทุนค่าน้ำที่ใช้ในการผลิต (รวมถึงต้นทุนในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเพื่อใช้ในการผลิต) (บาท)	34,609,637.7 บาท
ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ (บาท)	33,149,540.45 บาท
ค่าเสื่อมราคา (บาท)	199,745,484.56 บาท
อื่นๆ (บาท) เช่น ค่าดำเนินการระบบบำบัดมลพิษ	391,698,015.38 บาท

ข้อมูลค่าใช้จ่ายในการขายและบริหาร

ค่าใช้จ่ายทางการตลาด (บาท)	5,738,668.56 บาท
ค่าขนส่ง (บาท)	68,387,410.63 บาท
ค่าใช้จ่ายในการวิจัยและพัฒนา (บาท)	0 บาท
ค่าผลิตภัณฑ์ (บาท)	0 บาท
ค่ากระบวนการผลิต (บาท)	0 บาท
ค่าเช่าที่ดิน (บาท)	0 บาท
ค่าใช้จ่ายคลังสินค้า (ค่าเช่าที่ดินคลังสินค้า คลังสินค้า และค่าประกันภัยคลังสินค้า) (บาท)	9,747,992.67 บาท
หนี้สูญ และขาดทุนจากอัตราแลกเปลี่ยน (บาท)	0 บาท
อื่นๆ (บาท) เช่น ค่าบริการธุรกิจ จัดทำตรวจสอบบัญชีฯ ค่ารับรองต่างๆ ฯลฯ	69,121,913.22 บาท

ข้อมูลการลงทุนในเทคโนโลยีและนวัตกรรม

มูลค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ (บาท)	1,046,030,821.56 บาท
สัดส่วนมูลค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อายุไม่เกิน 5 ปี (%)	35 %
สัดส่วนมูลค่าเครื่องจักรที่ปฏิบัติงานด้วยระบบอัตโนมัติ อุปกรณ์อัตโนมัติ และหุ่นยนต์ (%)	0 %
มูลค่าการลงทุนเทคโนโลยีดิจิทัล (บาท) เช่น ซอฟต์แวร์ โปรแกรมหรือระบบสารสนเทศ การประยุกต์ใช้ AI ค่าใช้จ่ายในการ ใช้คลาด์ (Cloud) และศูนย์ข้อมูล (Data Center)	0 บาท
มูลค่าการซื้อเพื่อขอใช้สิทธิประโยชน์จากทรัพย์สินทางปัญญาเพื่อพัฒนาต่อยอดเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือการผลิตสินค้า (บาท)	0 บาท
จำนวนสิทธิบัตร/ลิขสิทธิ์/เครื่องหมายการค้า ที่สถานประกอบการครอบครองเป็นเจ้าของ (ฉบับ)	0 ฉบับ
จำนวนสินค้านวัตกรรมที่คิดค้น/พัฒนาขึ้นใหม่ในรอบปี (รายการ)	0 รายการ

[redacted]

รายงานของเดือน เมษายน 2569

ข้อมูลการใช้แรงงาน

แยกแรงงานตามฝ่ายไม่ได้

รายการ	ประจำฝ่ายผลิต	ประจำสำนักงาน	ประจำคลังสินค้าและขนส่ง
ค่าตอบแทนแรงงาน (บาท)	0 บาท	0 บาท	0 บาท

รายการ	จำนวน
จำนวนแรงงานรวมทั้งหมด (คน)	0.000 คน
เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ/บริหารจัดการทั่วไป (ตั้งแต่ผู้จัดการ ฝ่ายขึ้นไป) (คน)	0.000 คน
คนงานที่ใช้ทักษะฝีมือในการทำงาน (คน)	0.000 คน
คนงานที่ไม่จำเป็นต้องมีความรู้ความชำนาญและทักษะฝีมือ (คน)	0.000 คน
จำนวนวันทำงาน (วัน/สัปดาห์)	0 วัน
ทำงานปกติรวมวันละ (ชั่วโมง)	0 ชั่วโมง
ทำงานล่วงเวลาวันละ (ชั่วโมง/วัน)	0 ชั่วโมง
จำนวนแรงงานโดยเฉลี่ยที่ได้รับการฝึกอบรมเพื่อพัฒนาทักษะหรือองค์ความรู้ที่จำเป็นในการทำงาน (คน)	0 คน

ผู้ส่งรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 13 เมษายน 2569 เวลา 15:31 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 4 กรกฎาคม 2569 เวลา11:08 น.

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

ความคิดเห็นของผู้ประกอบการ

ความคิดเห็นต่อภาวะธุรกิจ

ความคิดเห็นต่อภาวะธุรกิจ ของเดือน เมษายน 2569

ข้อมูลประกอบกิจการ

หัวข้อ	เปรียบเทียบกับเดือน มีนาคม 2569	เหตุผล	คาดการณ์เดือน พฤษภาคม 2569	เหตุผล
คำสั่งซื้อสินค้าใหม่	เท่าเดิม	-	เท่าเดิม	-
ผลผลิต	เท่าเดิม	-	เท่าเดิม	-
การจ้างงาน	เท่าเดิม	-	เท่าเดิม	-
ระยะเวลาขนส่งวัตถุดิบ	เท่าเดิม	-	เท่าเดิม	-
สินค้าคงคลังวัตถุดิบ	เท่าเดิม	-	เท่าเดิม	-
ภาพรวมภาวะธุรกิจ	เท่าเดิม	-	เท่าเดิม	-

[redacted]

ข้อมูลแผนการดำเนินงานและข้อเสนอแนะ

ข้อมูลแผนการดำเนินงานและข้อเสนอแนะ ตลอดทั้งปี 2568

ในระยะเวลา 1 ปีข้างหน้า โรงงานของท่านมีแผนดำเนินกิจกรรมด้านใดดังนี้

แรงงาน

	จำนวนแรงงาน
x	พัฒนาทักษะบุคลากร

วิจัยและพัฒนา

x	วัตถุดิบ
	ผลิตภัณฑ์/บริการ
x	กระบวนการผลิต

การลงทุน

	ขยายการลงทุนไปต่างประเทศ ประเภทอุตสาหกรรม - ประเทศ -
	ย้ายฐานการผลิต ประเทศ -
	ขยายพื้นที่โรงงาน

กระบวนการและผลิตภัณฑ์

	พัฒนากระบวนการทำงานให้มีประสิทธิภาพ

ผู้ส่งรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 13 เมษายน 2569 เวลา 15:31 น.

ผู้ออกรายงาน: สุจารี บัตรแก้ว วันที่ 4 กรกฎาคม 2569 เวลา11:08 น.

X	การขอรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์/บริการ
	ซื้อเครื่องจักรเพิ่มเติม

อื่นๆ: -

โรงงานของท่านประสงค์จะให้ภาครัฐ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวของสนับสนุนการดำเนินธุรกิจในด้านใด

หมายเหตุ : โปรดระบุ 3 อันดับแรก (1 = มากที่สุด, 2 = มาก, 3 = ปานกลาง)

อันดับ	ประเด็นปัญหา	ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)
1	ทักษะของแรงงาน/บุคลากร	-
2		-
3		-

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

สรุปสถานะการรายงาน

รายการ	สถานะ
ข้อมูลทั่วไป	ส่งรายงานแล้ว
ข้อมูลผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ	ส่งรายงานแล้ว
ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้รับกำจัด)	ส่งรายงานแล้ว
ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้ก่อกำเนิด)	ส่งรายงานแล้ว
ข้อมูลสารเคมี	ส่งรายงานแล้ว
ข้อมูลผลการประกอบกิจการ	ส่งรายงานแล้ว
ข้อมูลความคิดเห็นต่อภาวะธุรกิจ	ส่งรายงานแล้ว
ข้อมูลแผนการดำเนินงานและข้อเสนอแนะ	ส่งรายงานแล้ว

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

[redacted]/37 -

ภาคผนวก จ-19 : ใบเสร็จการกำจัดสิ่งปฏิกูล

1/26 ม.ฉน, เสือ
ต. เสือ
อ. ประจันตคาม

เล่มที่.....

เลขที่.....

บิลเงินสด
CASH SALE

นาม.....วันที่.....
Customer Date

ที่อยู่.....
Address

จำนวน Quantity	รายการ Description	หน่วยละ Unit Price	จำนวนเงิน Amount	
1ชุด	ค่าดูดสิ่งปฏิกูล		600	
บาท Baht	หกร้อยบาทถ้วน	รวมเงิน Total	600	

ผู้รับเงิน.....
Salesmans Ree

ภาคผนวก จ-20 : เอกสารปริมาณของเสียที่นำไปกำจัด (ม.ค.-มิ.ย. 69)

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

สรุปปริมาณการจัดการของเสีย (Fly ash) เดือนมกราคม - มิถุนายน ปีพ.ศ. 2569

เดือน	ปริมาณ (ตัน)
มกราคม	1064
กุมภาพันธ์	893
มีนาคม	882
เมษายน	837
พฤษภาคม	1064
มิถุนายน	910
รวม	5650

[redacted]

Head Office
17 Soi Suparuam, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภารร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70

ภาคผนวก จ-21 : นโยบายการจัดการของเสียหลัก 3R

การจัดการของเสียด้วยหลัก 3Rs.

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ประกาศที่ 12 / 2557
เรื่อง นโยบายเรื่องการจัดการของเสียด้วยหลัก 3Rs.

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) มีความมุ่งมั่นให้การดำเนินการจัดการของเสียทุกประเภทเพื่อมุ่งสู่การดำเนินธุรกิจที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมด้วยหลัก 3Rs. อย่างยั่งยืน จึงได้กำหนดนโยบายเพื่อใช้เป็นแนวทาง ดังนี้

1. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจโดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย ในการจัดการของเสียที่เกิดจากทุกกิจกรรมในกระบวนการผลิต การดำเนินกิจกรรมประจำวันอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ
2. บริษัทฯ สนับสนุนทุกกิจกรรม เพื่อส่งเสริมให้การจัดการของเสียด้วยหลัก 3Rs. อันได้แก่ Reduce – การลดการใช้ทรัพยากร,Re-Use – การใช้ซ้ำ และ Recycle – การนำกลับมาใช้ใหม่/การแปรรูป
3. บริษัทฯ กำหนดให้หน้าที่ในการลดปริมาณของเสีย และ การจัดการของเสียอย่างถูกต้องเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน ทุกระดับ จะต้องให้ความร่วมมือ ในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด รวมทั้งติดตาม และ รายงานต่อคณะทำงาน
4. บริษัทฯ ให้การสนับสนุนทั้งทางด้านบุคลากร งบประมาณ การฝึกอบรม และการมีส่วนร่วมในการพัฒนาการดำเนินงานเพื่อการจัดการของเสียตามหลัก 3Rs. อย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 3 เมษายน 2557

[redacted]

Head office
113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800
113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3728-7361-9 Fax 66 (0) 3728-7370

การคัดแยกขยะ





ภาคผนวก จ-22 : ใบขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ใบขออนุญาตทำงาน (WORK PERMIT)

☑ ทำงานทั่วไป (COLD WORK)

1.ใบขออนุญาตนี้มีผลเพียงหนึ่งวันเท่านั้น ไม่อนุญาตทำงานเกิน 8 ชั่วโมง

2. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ห้ามปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด (การได้รับอนุญาต คือได้รับการประเมินจากหัวหน้างานโดยวิศวกรควบคุมงาน [redacted] โดยต้องมีผู้ควบคุมงานที่ผ่านการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานในการควบคุมงานเท่านั้น พร้อมเอกสารแสดง (ผู้รับเหมา)

[redacted]

วาดภาพพื้นที่ทำงาน (Lay out of working area)

สภาพพื้นที่ Area conditions

งานที่จะดำเนินการพิจารณาอย่างละเอียดเป็นขั้นตอนดังต่อไปนี้ (Working steps:)

- ☑ ไม่มีเชื้อเพลิงใกล้บริเวณที่เชื่อมงาน
- ☑ พื้นที่หน้างานไม่มีน้ำ/น้ำมัน
- ☐ การต่อสายกราวด์(Ground)
- ☐ สภาพอุปกรณ์ที่ใช้งาน
- ☐ สภาพอุปกรณ์การป้องกัน
- ☐ ความปลอดภัยของพนักงาน
- ☐ การเสนอสิ่งๆที่ปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัย .....

เครื่องมือ / อุปกรณ์ Equipment details

รายการเครื่องมือ และอุปกรณ์ที่ใช้ ดังนี้(Equipments list as the following:) (โดยวิศวกรผู้รับผิดชอบงาน , หัวหน้างาน, Safety)

- ☑ หมวกนิรภัย
- ☑ รองเท้าหุ้มส้น / รองเท้านิรภัย
- ☑ แว่นตากันสะเก็ด
- ☐ หน้ากากเชื่อมกันแสง
- ☐ ถุงมือเชื่อม / ถุงมือคันสะเก็ด
- ☐ ถังดับเพลิง
- ☐ ต้องมีผู้ปฏิบัติช่างน้อย 2 คน
- ☐ อื่นๆ.....

ระบุความเสี่ยงในการทำงาน Risk Identification

- ☑ การถูกหนีบ ดึง ทับ (be caught between,caught in, pressed)
- ☑ การถูกกระแทก ชน ตี be impacted, crashed,hit)
- ☐ การตัด บาด เฉือน ทิ่มแทง ตำ (be cut, wound, Sliced,stapped)
- ☑ การลื่น ไถล (slip)
- ☑ การหลุด กระเด็น ขาด ฉุย (loose,splash,tear)
- ☐ การแตก ระเบิด ประทุ (break,explode,burst)
- ☑ การโค่น ล้ม กลิ้ง คว่ำ (fall,roll,turn over)
- ☑ การยุบตัว พังทลาย (go down,inflat)
- ☑ การสัมผัสกลิ่นรุนแรง (contact sever odor)
- ☐ การสัมผัสเสียงดัง (contact severe noise)
- ☑ การโดนไฟดูด (be injured by electric)
- ☑ การลัดวงจรของไฟฟ้า (short of electric)
- ☐ การเหวี่ยง หลุด (shake off)
- ☐ การเซ หรือเอียง (lean)
- ☐ การพลัดตกจากที่สูง (fall at high)
- ☐ การขาดอากาศ (lack of oxygen)
- ☐ การถูกขัง ปิด (be shut in)
- ☐ การพลัดตกลงที่ต่ำ (fall to lower level)
- ☑ การปวดหลัง หลังเคาะ (pain back,spine fractural)
- ☐ การสัมผัสแสงจ้า (contact glare)
- ☐ การบีบ อัด (be compressed)
- ☐ การติดเชื้อ (be infected)
- ☐ การโดนท้ำผ่า (be striked)
- ☐ การหก กระจาย (spill)
- ☐ การรั่วไหล (leakage)
- ☐ การเกิดเพลิงไหม้ (catch fire)
- ☐ การสัมผัสรังสี (contract radiation)
- ☐ การสัมผัสความร้อน (contact heat surface)
- ☐ การกัด กร่อน ระคายเคือง (corrod, irritate)
- ☐ การสัมผัสความเย็นจัด (be freezed)

การควบคุมความเสี่ยง Risk control

การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน ทุกๆ 30 นาที-1 ชั่วโมง (โดยวิศวกรผู้รับผิดชอบงาน , หัวหน้างาน, Safety)

- ☑ พนักงานสวมใส่(PPE)ตลอดเวลา
- ☑ มีพนักงานคอยสังเกตุการณ์ตลอดเวลา
- ☑ ในรัศมี 15 เมตรต้องมีถังดับเพลิง
- ☑ มีสัญญาณกันสะเก็ดไฟ ในพื้นที่เสี่ยง
- ☑ สำรวจ และเช็กสายเชื่อมทุกครั้ง
- ☐ อื่นๆ.....

กรณีเลือกในอนุญาตทำงาน

- ☐ ผู้รับเหมาไม่พร้อมปฏิบัติงาน
- ☐ เจ้าของพื้นที่เห็นควรสั่งให้หยุดงานทั้งหมด
- ☐ ผู้สังเกตุการณ์ไม่ได้อยู่ในพื้นที่

เตรียมงาน Prepare Work

- ☑ แจ้งเจ้าของงานแล้ว(Already informed job owner)
- ☑ แจ้งเจ้าของพื้นที่แล้ว(Already informed area owner)
- ☑ ติดป้ายเตือน กั้นขอบเขตแล้ว (Already bounded and necessary sign)
- ☑ เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายแล้ว (Already prepared PPE)
- ☑ ตรวจสอบอุปกรณ์ในการทำงานแล้ว (Already checked equipment)
- ☐ ติดป้ายระบุสถานะของงานแล้ว (Already displayed work status board)

[redacted]

การแก้ไขปัญหาไม่ให้เกิดปัญหาดังกล่าวขึ้นอีก หากไม่ดำเนินการแจ้งจะดำเนินการลงโทษทันที

***เน้นเรื่องการใช้ถังดับเพลิงขอให้ผู้ใช้งานแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)ด้วย เพื่อจะได้นำของมาเปลี่ยนได้ใหม่

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ใบขออนุญาตทำงาน (WORK PERMIT)

☑ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK)

1.ใบขออนุญาตนี้มีผลเพียงหนึ่งวันเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ทำงานเกิน 8 ชั่วโมง

2. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ห้ามปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด (การได้รับอนุญาต คือได้รับการประเมินจากหัวหน้างานโดยวิศวกรควบคุมงาน หัวหน้า หรือ Safety เท่านั้น)
โดยต้องมีผู้ควบคุมงานที่ผ่านการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานในการควบคุมงานเท่านั้น พร้อมเอกสารแสดง (ผู้รับเหมา)

3. ใบอนุญาตการทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนนี้จำเป็นในการปฏิบัติงานชั่วคราวใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับแปลวไฟหรือสำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ ซึ่งปฏิบัติงานนอกพื้นที่ที่กำหนดให้เป็นพื้นที่ปฏิบัติงาน
ที่ก่

[redacted]

ผู้ขออนุญาตทำงาน

วาดภาพพื้นที่ทำงาน(Lay out of working area)

สภาพพื้นที่ทำงาน Area conditions

งานที่จะต้องสภาพพื้นที่รายละเอียดเป็นขั้นตอนต่างๆ ดังนี้(The work that must condition the area, details are the following steps:)

☑ ไม่มีเชื้อเพลิงใกล้บริเวณที่เชื่อมงาน ☑ สภาพอุปกรณ์ที่ใช้งาน ☐ การเสนออื่นๆที่ปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัย.....
☐ พื้นที่หน้างานไม่มีน้ำขน้ำมัน ☐ สภาพอุปกรณ์การป้องกัน .....
☐ การต่อสายกราวด์(Ground) ☐ ความปลอดภัยของพนักงาน

เครื่องมือ / อุปกรณ์ Equipment details

รายการเครื่องมือ และอุปกรณ์ที่ใช้ ดังนี้(Equipments list as the following:) (โดยวิศวกรผู้รับผิดชอบงาน, หัวหน้างาน, Safety)

☑ หมวกนิรภัย ☑ หน้ากากเชื่อมกันแสง ☑ ต้องมีผู้ปฏิบัติอย่างน้อย 2 คน
☑ รองเท้าหุ้มส้น / รองเท้านิรภัย ☑ ถุงมือเชื่อม / ถุงมือกันสะเก็ด ☐ อื่นๆ.....
☑ แว่นตากันสะเก็ด ☑ ถังดับเพลิง

การระบุอันตรายที่อาจเกิดขึ้น Risk Identification

☐ การถูกหนีบ ดึง ทับ (be caught between,caught in, pressed)	☑ การโดนไฟดูด (be injured by electric)	☐ การบีบ อัด (be compressed)
☐ การถูกกระแทก ชน ตี be impacted, crashed,hit)	☑ การลัดวงจรของไฟฟ้า (short of electric)	☐ การติดเชื้อ (be infected)
☐ การตัด บาด เฉือน ทิ่มแทง ตำ (be cut, wound, Sliced,stapped)	☐ การเหวี่ยง หลุด (shake off)	☐ การโดนฟ้าผ่า (be striked)
☐ การลื่น ไถล (slip)	☐ การเช หรือเทียง (lean)	☐ การหก กระจาย (spill)
☐ การหลุด กระเด็น ขาด ฉุย (loose,splash,tear)	☑ การพลัดตกจากที่สูง (fall at high)	☐ การรั่วไหล (leakage)
☐ การแตก ระเบิด ปะทุ (break,explode,burst)	☑ การขาดอากาศ (lack of oxygen)	☐ การเกิดเพลิงไหม้ (catch fire)
☐ การโค่น ล้ม กลิ้ง คว่ำ (fall,roll,turn over)	☐ การถูกขัง ปิด (be shut in)	☐ การสัมผัสรังสี (contract radiation)
☐ การยุบตัว พังทลาย (go down,inflat)	☐ การพลัดตกลงที่ต่ำ (fall to lower level)	☐ การสัมผัสความร้อน (contact heat surface)
☐ การสัมผัสกลิ่นรุนแรง (contact sever odor)	☐ การปวดหลัง หลังเคาะ (pain back,spine fractural)	☐ การกัด กร่อน ระคายเคือง (corrod, irritate)
☐ การสัมผัสเสียงดัง (contact severe noise)	☐ การสัมผัสแสงจ้า (contact glare)	☐ การสัมผัสความเย็นจัด (be freezed)

การควบคุมความเสี่ยง Risk control

การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน ทุกๆ 30 นาที-1 ชั่วโมง (โดยวิศวกรผู้รับผิดชอบงาน, หัวหน้างาน, Safety)

☐ พนักงานสวมใส่(PPE)ตลอดเวลา ☐ มีผ้าป้องกันสะเก็ดไฟ ในพื้นที่เสี่ยง
☐ มีพนักงานคอยสังเกตุการณ์ตลอดเวลา ☐ สำรวจ และเช็คสายเชื่อมทุกครั้ง
☐ ในรัศมี 15 เมตรต้องมีถังดับเพลิง

กรณียกเลิกใบอนุญาตทำงาน
☐ ผู้รับเหมาไม่พร้อมปฏิบัติงาน
☐ เจ้าของพื้นที่เห็นควรสั่งให้หยุดงานทั้งหมด
☐ ผู้สังเกตุการณ์ไม่ได้อยู่ในพื้นที่

ผู้ดูแลพื้นที่ Prepare Work

☐ แจ้งเจ้าของงานแล้ว(Already informed job owner) ☐ เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ครบแล้ว(Already prepared PPE)
☐ แจ้งเจ้าของพื้นที่แล้ว(Already informed area owner) ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์ในการทำงานแล้ว(Already checked equipment)
☐ ติดป้ายเตือน กั้นขอบเขตแล้ว (Already bounded and necessary sign) ☐ ติดป้ายระบุสถานะของงานแล้ว(Already displayed work status board)

[redacted]

**กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทางหัวหน้าเข้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(จป.) และผู้ควบคุมงานเข้าร่วมประชุมเพื่อแก้ไขปัญหาและติดตามผล
การแก้ไขปัญหาไม่ให้เกิดปัญหาดังกล่าวขึ้นอีก หากไม่ดำเนินการแจ้งจะดำเนินการลงโทษทันที
***เน้นเรื่องการใช้ถังดับเพลิงขอให้ผู้ใช้งานแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(จป.)ด้วย เพื่อจะได้นำของมาเปลี่ยนให้ใหม่

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ใบขออนุญาตทำงาน (WORK PERMIT)

☑ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK)

1.ใบขออนุญาตนี้มีผลเพียงหนึ่งวันเท่านั้น ไม่อนุญาตทำงานเกิน 8 ชั่วโมง

2. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ห้ามปฏิบัติงานก่อนที่ได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด (การได้รับอนุญาต คือได้รับการประเมินจากหัวหน้างานโดยวิศวกรควบคุมงาน หัวหน้า หรือ Safety เท่านั้น)
โดยต้องมีผู้ควบคุมงานที่ผ่านการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานในการควบคุมงานเท่านั้น พร้อมเอกสารแสดง (ผู้รับเหมา)

3. ใบอนุญาตการทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนนี้จำเป็นในการปฏิบัติงานชั่วคราวใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับเปลวไฟหรือทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ ซึ่งปฏิบัติงานนอกพื้นที่ที่กำหนดให้เป็นพื้นที่ปฏิบัติงาน

[redacted]

วาดภาพพื้นที่ทำงาน(Lay out of working area)

สภาพพื้นที่ — Area conditions

- ☑ ไม่มีเชื้อเพลิงใกล้บริเวณที่เชื่อมงาน
- ☑ พื้นที่หน้างานไม่มีน้ำ/น้ำมัน
- ☐ การต่อสายกราวด์(Ground)
- ☑ สภาพอุปกรณ์ที่ใช้งาน
- ☑ สภาพอุปกรณ์การป้องกัน
- ☑ ความปลอดภัยของพนักงาน
- ☐ การเสนออื่นๆที่ปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัย.....
- .....

เครื่องมือ / อุปกรณ์ — Equipment details

รายการเครื่องมือ และอุปกรณ์ที่ใช้ ดังนี้(Equipments list as the following:) (โดยวิศวกรผู้รับผิดชอบงาน, หัวหน้างาน, Safety)

- ☑ หมวกนิรภัย
- ☑ รองเท้าหุ้มส้น / รองเท้านิรภัย
- ☑ แว่นตากันสะเก็ด
- ☑ หน้ากากเชื่อมกันแสง
- ☑ ถุงมือเชื่อม / ถุงมือกันสะเก็ด
- ☑ ถังดับเพลิง
- ☑ ต้องมีผู้ปฏิบัติอย่างน้อย 2 คน
- ☐ อื่นๆ.....

ระดับความเสี่ยงในการทำงาน — Risk identification

☑ การถูกหนีบ ดึง ทับ (be caught between,caught in, pressed)	☑ การโดนไฟดูด (be injured by electric)	☐ การบีบ อัด (be compressed)
☐ การถูกกระแทก ชน ตี be impacted, crashed,hit)	☐ การลัดวงจรของไฟฟ้า (short of electric)	☐ การติดเชื้อ (be infected)
☑ การตัด บาด เฉือน ทิ่มแทง ตำ (be cut, wound, Sliced,stapped)	☐ การเหวี่ยง หลุด (shake off)	☐ การโดนฟ้าผ่า (be striked)
☐ การลื่น ไถล (slip)	☐ การเซ หรือเอียง (lean)	☐ การหก กระฉาย (spill)
☐ การหลุด กระเด็น ขาด ฉุย (loose,splash,tear)	☐ การพลัดตกจากที่สูง (fall at high)	☐ การรั่วไหล (leakage)
☐ การแตก ระเบิด ประทุ (break,explode,burst)	☐ การขาดอากาศ (lack of oxygen)	☑ การเกิดเพลิงไหม้ (catch fire)
☐ การโค่น ล้ม กลิ้ง คว่ำ (fall,roll,turn over)	☐ การถูกขัง ปิด (be shut in)	☐ การสัมผัสรังสี (contract radiation)
☐ การยุบตัว พังทลาย (go down,inflat)	☐ การพลัดตกลงที่ต่ำ (fall to lower level)	☐ การสัมผัสความร้อน (contact heat surface)
☐ การสัมผัสกลิ่นรุนแรง (contact sever odor)	☐ การปวดหลัง หลังเคาะ (pain back,spine fractural)	☐ การกัด กร่อน ระคายเคือง (corrod, irritate)
☐ การสัมผัสเสียงดัง (contact severe noise)	☑ การสัมผัสแสงจ้า (contact glare)	☐ การสัมผัสความเย็นจัด (be freezed)

การควบคุมความเสี่ยง — Risk control

การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน ทุกๆ 30 นาที-1 ชั่วโมง (โดยวิศวกรผู้รับผิดชอบงาน, หัวหน้างาน, Safety)

- ☑ พนักงานสวมใส่(PPE)ตลอดเวลา
- ☑ มีพนักงานคอยสังเกตุการณ์ตลอดเวลา
- ☑ ในรัศมี 15 เมตรต้องมีถังดับเพลิง
- ☑ มีผ้าป้องกันสะเก็ดไฟ ในพื้นที่เสี่ยง
- ☐ สำรวจ และเช็คสายเชื่อมทุกครั้ง

กรณียกเลิกใบอนุญาตทำงาน

- ☐ ผู้รับเหมาไม่พร้อมปฏิบัติงาน
- ☐ เจ้าของพื้นที่เห็นควรสั่งให้หยุดงานทั้งหมด
- ☐ ผู้สังเกตุการณ์ไม่ได้อยู่ในพื้นที่

เตรียมเริ่มงาน — Prepare Work

- ☑ แจ้งเจ้าของงานแล้ว(Already informed job owner)
- ☑ แจ้งเจ้าของพื้นที่แล้ว(Already informed area owner)
- ☐ ติดป้ายเตือน กั้นขอบเขตแล้ว (Already bounded and necessary sign)
- ☑ เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายมาแล้ว(Already prepared PPE)
- ☑ ตรวจสอบอุปกรณ์ในการทำงานแล้ว(Already checked equipment)
- ☐ ติดป้ายระบุสถานะของงานแล้ว(Already displayed work status board)

[redacted]

การแก้ไขปัญหาไม่ให้เกิดปัญหาดังกล่าวขึ้นอีก หากไม่ดำเนินการแจ้งจะดำเนินการลงโทษทันที

***เน้นเรื่องการใช้ถังดับเพลิงขอให้ผู้ใช้งานแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(จป.)ด้วย เพื่อจะได้นำของมาเปลี่ยนให้ใหม่

ภาคผนวก จ-23 : เอกสารบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ม.ค.-มิ.ย 69)

เดือน.....มกราคม.....พ.ศ.....2569.....

รายละเอียดของสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

รหัส..... ชนิด.....(CL-10 ZONE) FIRE ALARM CONTROL PANEL 10 ZONE.....รุ่น ....CL-9600.....

สถานที่ติดตั้ง ส่วนของอาคารพลังงานทั้งหมด สถานที่ติดตั้งแผงควบคุม ห้อง Control Power Plant

แบบฟอร์มการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Zone	สถานที่	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										เวลาทดสอบ
		สายสภาพของอุปกรณ์		ลักษณะของเสียง		กราฟฟิก/จอแสดงผล		ทางเข้า-ออก		ป้ายแสดงจุดติดตั้ง		
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1	ประตูทางหนีไฟ อาคารพลังงานชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		13:58.
	ข้างห้องLow Volt เฟส2	✓		✓		✓		✓		✓		13:59.
	ข้างห้องหม้อแปลง TR00	✓		✓		✓		✓		✓		13:59.
2	ประตูทางหนีไฟ อาคารพลังงานชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		14:01.
	หน้าห้อง Lab อาคารพลังงานชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		14:01.
	ข้างห้อง Operate อาคารพลังงานชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		14:01
	ข้าง Air Conditioner 1 อาคารพลังงานชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		14:02.
3	ประตูทางหนีไฟ อาคารพลังงานชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓		14:05
	ข้าง เครื่อง Diairrarater อาคารพลังงานชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓		14:06
4	ประตูทางหนีไฟ อาคารพลังงานชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		14:08.
	ข้างผนังห้อง อาคารพลังงานชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		14:09.
	ข้างตู้ Control belt อาคารพลังงานชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		14:18



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของสัญญาณแจ้งเหตุทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

เดือน.....มกราคม.....พ.ศ.....2569.....

รายละเอียดของไฟฉุกเฉิน

รหัส..... ชนิด..... Dyno , Sunny , max bright.....

สถานที่ติดตั้ง ส่วนของอาคารพลังงาน

แบบฟอร์มการตรวจสอบไฟฉุกเฉิน

ลำดับที่	สถานที่	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด		สัญญาณไฟติดตลอดเวลา		ตำแหน่งที่ตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ยึดติดแน่น		สวิทช์ Test ใช้งานได้ปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าดับ			
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1	ห้องไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
2	ห้องไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
3	ห้องไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
4	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
5	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
6	ห้อง Opacret ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
7	ห้อง Opacret ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
8	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
9	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
10	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
11	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
12	Office ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

เดือน.....มกราคม.....พ.ศ.....2569.....

รายละเอียดของไฟฉุกเฉิน

รหัส..... ชนิด..... Dyno , Sunny , max bright.....

สถานที่ติดตั้ง ส่วนของอาคารฝ่ายพลังงาน

แบบฟอร์มการตรวจสอบไฟฉุกเฉิน

ลำดับที่	สถานที่	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด		สัญญาณไฟติดตลอดเวลา		ตำแหน่งที่ตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ยึดติดแน่น		สวิทช์ Test ใช้งานได้ปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าติด			
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
13	หน้าห้อง Operater	✓			✓	✓		✓			✓	22/1/69	* รอการแก้ไข
14	ประตูทางออกชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
15	หน้าห้องHigh Volt	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
16	ประตูทางออกชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
17	ห้อง Lab ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
18	อาคาร Plant เก่า ชั้น 2 ห้องไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
19	อาคาร Plant เก่า ชั้น2 ห้องไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		22/1/69	
												22/1/69	

สรุปผลการตรวจสอบ

* ดูที่ลงชื่อรับทราบ รอการแก้ไข

เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ.....2569.....

รายละเอียดของไฟฉุกเฉิน

รหัส..... ชนิด..... Dyno , Sunny , max bright.....

สถานที่ติดตั้ง ส่วนของอาคารพลังงาน

แบบฟอร์มการตรวจสอบไฟฉุกเฉิน

ลำดับที่	สถานที่	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด		สัญญาณไฟติดตลอดเวลา		ตำแหน่งที่ตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ยึดติดแน่น		สวิทช์ Test ใช้งานได้ปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าติด			
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
1	ห้องไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
2	ห้องไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
3	ห้องไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
4	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
5	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
6	ห้อง Opaeret ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
7	ห้อง Opaeret ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
8	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
9	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
10	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
11	ห้องควบคุมไฟฟ้า ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
12	Office ชั้น 2	✓											



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของไฟฉุกเฉินทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ.....2569.....

รายละเอียดของไฟฉุกเฉิน

รหัส..... ชนิด..... Dyno , Sunny , max bright.....

สถานที่ติดตั้ง ส่วนของอาคารฝ่ายพลังงาน

แบบฟอร์มการตรวจสอบไฟฉุกเฉิน

ลำดับที่	สถานที่	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด		สัญญาณไฟติดตลอดเวลา		ตำแหน่งที่ตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ชัดเจนแน่น		สวิทช์ Test ใช้งานได้ปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าดับ			
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
13	หน้าห้อง Operater	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
14	ประตูทางออกชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
15	หน้าห้องHigh Volt	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
16	ประตูทางออกชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
17	ห้อง Lab ชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
18	อาคาร Plant เก่า ชั้น 2 ห้องไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	
19	อาคาร Plant เก่า ชั้น2 ห้องไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		12/2/69	ชำรุด.

สรุปผลการตรวจสอบ

สถานะ การใช้งานปกติ

จ-23-3

เดือน.....มีนาคม.....พ.ศ.....2569.....

รายละเอียดของสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

รหัส..... ชนิด.....(CL-10 ZONE) FIRE ALARM CONTROL PANEL 10 ZONE.....รุ่น .....CL-9600.....

สถานที่ติดตั้ง ส่วนของอาคารพลังงานทั้งหมด สถานที่ติดตั้งแผงควบคุม ห้อง Control Power Plant

แบบฟอร์มการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Zone	สถานที่	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										เวลาทดสอบ
		สายสภาพของอุปกรณ์		ลักษณะของเสียง		กราฟฟิค/จอแสดงผล		ทางเข้า-ออก		ป้ายแสดงจุดติดตั้ง		
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1	ประตูทางหนีไฟ อาคารพลังงานชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		14.06
	ข้างห้อง4Low Volt เฟส2	✓		✓		✓		✓		✓		14.08
	ข้างห้องหม้อแปลง TR00	✓		✓		✓		✓		✓		14.10
2	ประตูทางหนีไฟ อาคารพลังงานชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		14.12
	หน้าห้อง Lab อาคารพลังงานชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		14.13
	ข้างห้อง Operate อาคารพลังงานชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		14.15
	ข้าง Air Conditioner 1 อาคารพลังงานชั้น 2	✓		✓		✓		✓		✓		14.14
3	ประตูทางหนีไฟ อาคารพลังงานชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓		14.21
	ข้าง เครื่อง Diairrarater อาคารพลังงานชั้น 3	✓		✓		✓		✓		✓		14.22
4	ประตูทางหนีไฟ อาคารพลังงานชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		14.26
	ข้างผนังห้อง อาคารพลังงานชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		14.27
	ข้างตู้ Control belt อาคารพลังงานชั้น 4	✓		✓		✓		✓		✓		14.34



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของสัญญาณแจ้งเหตุทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้

เดือน.....เมษายน.....พ.ศ.....2569.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
						สายฉีด		กันบังดับ		ตัวถัง		เกจวัด/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง			
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
201	อาคาร Plant เก่า ชั้น2 ห้อง Power Supply ถังที่ 2			√		✓		✓		✓		✓		✓		21/4/69.	
202	อาคารพลังงานชั้น 1 ประตูไฟฉุ ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		21-4-69.	
203	อาคารพลังงานชั้น 1 ประตูไฟฉุ ถังที่ 2	√				✓		✓		✓		✓		✓		21-4-69.	
204	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องน้ำ ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		21-4-69.	
205	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องน้ำ ถังที่ 2	√				✓		✓		✓		✓		✓		21-4-69.	
206	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องหม้อแปลง ถังที่ 1		√			✓		✓		✓		✓		✓		23/4/69.	26.66 kg.
207	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องหม้อแปลง ถังที่ 2		√			✓		✓		✓		✓		✓		24/4/69.	15.45 kg.
208	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องหม้อแปลง ถังที่ 3		√			✓		✓		✓		✓		✓		23/4/69.	13.36 kg.
209	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องหม้อแปลง ถังที่ 4		√			✓		✓		✓		✓		✓		23/4/69	14.60 kg.
210	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องหม้อแปลง ถังที่ 5		√			✓		✓		✓		✓		✓		25/4/69.	13.44 kg.



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

03

เดือน.....เมษายน.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถั

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				สายฉีด	
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG
211	อาคารพลังงานชั้น 1 ห้อง Low Volte ถังที่ 1			√		✓	
212	อาคารพลังงานชั้น 1 ห้อง Low Volte ถังที่ 2			√		✓	
213	อาคารพลังงานชั้น 1 ห้อง Low Volte ถังที่ 3		√			✓	
214	อาคารพลังงานชั้น 1 ข้าง Tank Gen ถังที่ 1				√	✓	
215	อาคารพลังงานชั้น 1 ข้าง Tank Gen ถังที่ 2				√	✓	
216	อาคารพลังงานชั้น 1 ข้าง Tank Gen ถังที่ 3				√	✓	
217	อาคารพลังงานชั้น 1 ข้าง Tank Gen ถังที่ 4				√	✓	
218	อาคารพลังงานชั้น 1 Condensate Return ถังที่ 1	√				✓	
219	อาคารพลังงานชั้น 1 Condensate Return ถังที่ 2	√				✓	
220	อาคารพลังงานชั้น 1 Condensate Turbine 2	√				✓	



ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

เดือน.....เมษายน.....พ.ศ.....2569.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
						สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจวัด/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง			
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
221	อาคารพลังงานชั้น 1 Condensate Turbine 2 ถังที่ 1				√	√		√		√		√		√		21-04-69	
222	อาคารพลังงานชั้น 1 Condensate Turbine 2 ถังที่ 2				√	√		√		√		√		√		"	
223	อาคารพลังงานชั้น 1 Condensate Turbine 2 ถังที่ 3				√	√		√		√		√		√		"	
224	อาคารพลังงานชั้น 1 Condensate Turbine 2 ถังที่ 4				√	√		√		√		√		√		"	
225	อาคารพลังงานชั้น 1 Condensate Turbine 2 ถังที่ 5				√	√		√		√		√		√		"	
226	อาคารพลังงานชั้น 1 ห้อง Hight Volte ถังที่ 1			√		√		√		√		√		√		21-4-69	
227	อาคารพลังงานชั้น 1 ห้อง Hight Volte ถังที่ 2			√		√		√		√		√		√		"	
228	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องหม้อแปลง TR-00 ถังที่ 1		√			√		√		√		√		√		23/4/69	13.44 kg.
229	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้องหม้อแปลง TR-00 ถังที่ 2		√			√		√		√		√		√		23/4/69	14.02 kg.
230	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้อง Low Volte ถังที่ 1		√			√		√		√		√		√		23-04-69	15.36 kg.



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งมอกสารนี้ให้ รป.ทันที

เดือน.....เมษายน.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถัง

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				สายฉีด	
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG
231	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้อง Low Volte ถังที่ 2				√	√	
232	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้อง Low Volte ถังที่ 3				√	√	
233	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้อง Low Volte ถังที่ 4				√	√	
234	อาคารพลังงานชั้น 1 หน้าห้อง Low Volte ถังที่ 5				√	√	
235	อาคารพลังงานชั้น 1 ห้อง Dive ถังที่ 1			√		√	
236	อาคารพลังงานชั้น 1 ห้อง Dive ถังที่ 2			√		√	
237	อาคารพลังงานชั้น 1 ห้อง Dive ถังที่ 3		√			√	
238	อาคารพลังงานชั้น 1 Boiler 3 ถังที่ 1	√				√	
239	อาคารพลังงานชั้น 1 Boiler 3 ถังที่ 2	√				√	
240	อาคารพลังงานชั้น 1 Boiler 3 ถังที่ 3	√				√	



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

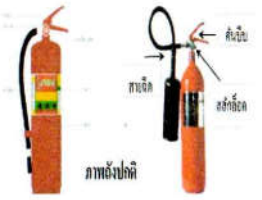
-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งมอกสารนี้ให้ รป.ทันที

เดือน.....เมษายน.....พ.ศ.....2569.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
						สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจวัด/น้ำหนัก		ซิ่งกีดขวาง			
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
241	อาคารพลังงานชั้น 1 Boiler 2 ถังที่ 1	√				✓		✓			✓	✓		✓		21/4/69	เปลี่ยน.
242	อาคารพลังงานชั้น 1 Boiler 2 ถังที่ 2	√				✓		✓		✓		✓		✓		11.	
243	อาคารพลังงานชั้น1 Boiler 1 ทางเข้าประตู				√	✓		✓		✓		✓		✓		99	
244	อาคารพลังงานชั้น1 Boiler 1 หน้าประตู	√				✓		✓		✓		✓		✓		11	
245	อาคารพลังงานชั้น1 Boiler 1 หน้า Boiler ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		99	
246	อาคารพลังงานชั้น1 Boiler 1 หน้า Boiler ถังที่ 2		√			✓		✓		✓		✓		✓		99	13.85 kg.
247	อาคารพลังงานชั้น1 Boiler 1 หน้า Boiler ถังที่ 3			√		✓		✓		✓		✓		✓		99	
248	อาคารพลังงานชั้น1 Boiler 1 ริมหน้าต่าง ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		99	
249	อาคารพลังงานชั้น1 Boiler 1 ริมหน้าต่าง ถังที่ 2	√				✓		✓		✓		✓		✓		99	
250	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้า ถังที่ 1	√				✓											







[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

003

เดือน.....เมษายน.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบ

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				สายฉีด	
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG
251	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้า ถังที่ 2	√				✓	
252	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้า ถังที่ 3	√				✓	
253	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้า ถังที่ 4	√				✓	
254	อาคารพลังงานชั้น2 ห้อง Control ถังที่ 1			√		✓	
255	อาคารพลังงานชั้น2 ห้อง Control ถังที่ 2			√		✓	
256	อาคารพลังงานชั้น2 ห้องประชุม			√		✓	
257	อาคารพลังงานชั้น2 ห้องไฟฟ้า 1 ถังที่ 1		√			✓	
258	อาคารพลังงานชั้น2 ห้องไฟฟ้า 1 ถังที่ 2		√			✓	
259	อาคารพลังงานชั้น2 ห้องไฟฟ้า 1 ถังที่ 3			√		✓	
260	อาคารพลังงานชั้น 2 ห้องไฟฟ้า 2 ถังที่ 1		√			✓	





วันที่...../...../.....

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

เดือน.....เมษายน.....พ.ศ.....2569.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
						สายฉีด		ก้นบังคับ		ตัวถัง		เกจวัด/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง			
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
261	อาคารพลังงานชั้น 2 ห้องไฟฟ้า 2 ถังที่ 2		√			✓		✓		✓		✓		✓		27/4/69	15.21
262	อาคารพลังงานชั้น 2 ห้องไฟฟ้า 2 ถังที่ 3		√			✓		✓		✓		✓		✓		27/4/69.	14.48.
263	อาคารพลังงานชั้น 2 ห้องไฟฟ้า 2 ถังที่ 4			√		✓		✓		✓		✓		✓		27/4/69.	
264	อาคารพลังงานชั้น2 ตู้ดับเพลิงข่องเตรนฝั่งซ้าย ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		27/4/69	
265	อาคารพลังงานชั้น2 ตู้ดับเพลิงข่องเตรนฝั่งซ้าย ถังที่ 2	√				✓		✓		✓		✓		✓		27/4/69.	
266	อาคารพลังงานชั้น2 ตู้ดับเพลิงข่องเตรนฝั่งซ้าย ถังที่ 3	√				✓		✓		✓		✓		✓		27/4/69.	
267	อาคารพลังงานชั้น2 ตู้ดับเพลิงข่องเตรนฝั่งขวา ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		27/4/69.	
268	อาคารพลังงานชั้น2 ตู้ดับเพลิงข่องเตรนฝั่งขวา ถังที่ 2	√				✓		✓		✓		✓		✓		27/4/69.	
269	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 2 ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		27-04-69.	
270	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 2 ถังที่ 2		√			✓											



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ ปป.ทันที

03

เดือน.....เมษายน.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถัง

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				สายฉีด	
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG
271	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 2 ถังที่ 3	√				✓	
272	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 2 ถังที่ 4	√				✓	
273	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 2 ถังที่ 5	√				✓	
274	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 2 ถังที่ 6	√				✓	
275	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 1 ถังที่ 1	√				✓	
276	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 1 ถังที่ 2		√			✓	
277	อาคารพลังงานชั้น2 Gen 1 ถังที่ 3		√			✓	
278	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้าห้อง Lab ถังที่ 1	√				✓	
279	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้าห้อง Lab ถังที่ 2	√				✓	
280	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้าห้อง Lab ถังที่ 3	√				✓	



ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

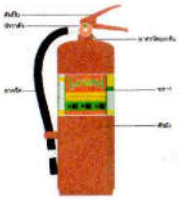
-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ ปป.ทันที

เดือน.....เมษายน.....พ.ศ.....2569.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
						สายฉีด		กันบังดับ		ตัวถัง		เกจวัด/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง			
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
281	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้าห้อง Lab ถังที่ 4	√				✓		✓		✓		✓		✓		29/4/69	
282	อาคารพลังงานชั้น2 ประตูทางเข้าห้อง Lab ถังที่ 5		√			✓		✓		✓		✓		✓		〃	23060kg.
283	อาคารพลังงานชั้น2 Boiler 2 ตู้ดับเพลิงที่ 25 ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		〃	
284	อาคารพลังงานชั้น2 Boiler 2 ตู้ดับเพลิงที่ 25 ถังที่ 2	√				✓		✓		✓		✓		✓		〃	
285	อาคารพลังงานชั้น2 Boiler 2 ตู้ดับเพลิงที่ 25 ถังที่ 3	√				✓		✓		✓		✓		✓		〃	
286	อาคารพลังงานชั้น2 Boiler 2 ตู้ดับเพลิงที่ 26 ถังที่ 1	√				✓		✓		✓		✓		✓		〃	
287	อาคารพลังงานชั้น2 Boiler 2 ตู้ดับเพลิงที่ 26 ถังที่ 2	√				✓		✓		✓		✓		✓		〃	
288	อาคารพลังงานชั้น2 Boiler 2 ตู้ดับเพลิงที่ 26 ถังที่ 3	√				✓		✓		✓		✓		✓		〃	
289	อาคารพลังงานชั้นลอย Oil Tank Turbine 1 ถังที่ 1				√	✓		✓		✓		✓		✓		30/4/69	
290	อาคารพลังงานชั้นลอย Oil Tank Turbine 1 ถังที่ 2				√	✓		✓		✓		✓		✓		30/4/69	

ภาพถังปกติ





[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

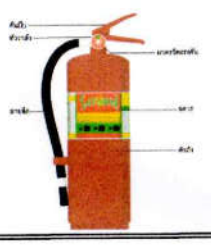
-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

เดือน.....เมษายน.....พ

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดั

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				ราย		
						สายฉีด		
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG	
291	อาคารพลังงานชั้นลอย Oil Tank Turbine 1 ถังที่ 3				√	✓		√
292	อาคารพลังงานชั้นลอย Oil Tank Turbine 1 ถังที่ 4				√	✓		√
293	อาคารพลังงานชั้นลอย Oil Tank No 2 ถังที่ 1				√	✓		√
294	อาคารพลังงานชั้นลอย Oil Tank No 2 ถังที่ 2				√	✓		√
295	อาคารพลังงานชั้นลอย Oil Tank No 2 ถังที่ 3				√	✓		√
296	อาคารพลังงานชั้น 3 ทางขึ้นบันได ถังที่ 1	√				✓		√
297	อาคารพลังงานชั้น 3 ทางขึ้นบันได ถังที่ 2	√				✓		√
298	อาคารพลังงานชั้น 3 ทางขึ้นบันได ถังที่ 3	√				✓		√
299	อาคารพลังงานชั้น 3 ประตูทางเข้าชั้น 3 ถังที่ 1	√				✓		√
300	อาคารพลังงานชั้น 3 ประตูทางเข้าชั้น 3 ถังที่ 2	√				✓		

ภาพถังปกติ



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

เดือน.....เมษายน.....พ.ศ.....2569.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง

ลำดับที่	สถานที่	ชนิด				รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										วันที่ตรวจ	หมายเหตุ
						สายฉีด		กันบังคับ		ตัวถัง		เกจวัด/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง			
		เคมีแห้ง	Co2	เคมีน้ำ	โฟม	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG		
301	อาคารพลังงานชั้น 3 ประตูฝั่งถนนบ้านพัก ถังที่ 1	√				√		√		√		√		√		30/4/69.	
302	อาคารพลังงานชั้น 3 ประตูฝั่งถนนบ้านพัก ถังที่ 2	√				√		√		√		√		√		99	
303	อาคารพลังงานชั้น 3 ประตูฝั่งถนนบ้านพัก ถังที่ 3	√				√		√		√		√		√		99	
304	อาคารพลังงานชั้น 3 ประตูฝั่งถนนบ้านพัก ถังที่ 4	√				√		√		√		√		√		99	
305	อาคารพลังงานชั้น 4 ประตูทางเข้า ถังที่ 1	√				√		√		√		√		√		99	
306	อาคารพลังงานชั้น 4 ประตูทางเข้า ถังที่ 2	√				√		√		√		√		√		99	
307	อาคารพลังงานชั้น 4 ประตูทางเข้า ถังที่ 3	√				√		√		√		√		√		99	
308	อาคารพลังงานชั้น 4 ประตูฝั่งถนนบ้านพัก ถังที่ 1	√				√		√		√		√		√		99	
309	อาคารพลังงานชั้น 4 ประตูฝั่งถนนบ้านพัก ถังที่ 2	√				√		√		√		√		√		99	
310	ระบบบำบัดน้ำเสีย ชั้น 2 หน้าห้องทำงาน ถังที่ 1	√				✓											



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

SHE-F-261-003

เดือน.....พฤษภาคม.....พ.ศ.....2569.....

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

รายละเอียดของหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

รหัส.....UTP.....ชนิด.....หัวจ่ายน้ำดับเพลิงแบบตั้งลอยแม็กซิมัสประปา ขนาด 2.5".....หัวเดียว.....

No.	สถานที่	รายการอุปกรณ์														หมายเหตุ
		วาล์วหัวจ่าย		ฝาปิดหัวจ่าย		หัวจ่าย		สกาปโตยาม		สิ่งกีดขวาง						
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG					
1	ทางเข้าโรงไฟฟ้าตู้ดับเพลิง 1	√		√		√		√		√						
2	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 2	√		√		√		√		√						
3	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 3	√		√		√		√		√						
4	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 4	√		√		√		√		√						
5	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 20 (ตู้จีน)	√		√		√		√		√						
6	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 22 (ตู้จีน)	√		√		√		√		√						
7	ชั้น 1 ใต้ Boiler 3	√		√		√		√		√						
8	ชั้น 1 ใต้ Boiler 4 ข้างตู้ดับเพลิงใหม่	√		√		√		√		√						แบบ Hydrant
9	ชั้น 1 ใต้ Boiler 4	√		√		√		√		√						
10	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 17 (ตู้จีน)	√		√		√		√		√						
11	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ข้างถังพัก Boiler 3	√		√		√		√		√						
12	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ข้างถังพัก Boiler 4	√		√		√		√		√						
13	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 5	√		√		√		√		√						
14	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 6	√		√		√		√		√						
15	โรงไฟฟ้าชั้น 1 ตู้ดับเพลิง 7	√		√		√		√		√						



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของหัวจ่ายน้ำดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

SHE-F-261-002

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

รายละเอียดของหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

รหัส.....UTP.....ชนิด.....หัวจ่ายน้ำดับเพลิงแองเกิ้ลวาล์วเกลียวประปา ขนาด 2.5"....หัวเดียว.....

ลำดับที่	สถานที่	รายการอุปกรณ์										หมายเหตุ
		วาล์วหัวจ่าย		ฝาปิดหัวจ่าย		หัวจ่าย		สภาพโดยรวม		สิ่งกีดขวาง		
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
16	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 8	✓		✓		✓		✓		✓		
17	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 9	✓		✓		✓		✓		✓		
18	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 10	✓		✓		✓		✓		✓		
19	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 11	✓		✓		✓		✓		✓		
20	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 23 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
21	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 24 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
22	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 25 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
23	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 26 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
24	โรงไฟฟ้าชั้น 2 ตู้ดับเพลิง 27 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
25	โรงไฟฟ้าชั้น 2 Boiler 3 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
26	โรงไฟฟ้าชั้น 2 Boiler 4 (ตู้ดับเพลิงขวามือ)	✓		✓		✓		✓		✓		
27	โรงไฟฟ้าชั้น 2 Boiler 4 (ตู้ดับเพลิงซ้ายมือ)	✓		✓		✓		✓		✓		
28	โรงไฟฟ้าชั้น 2 Boiler 2 ตู้ดับเพลิง 12	✓		✓		✓		✓		✓		
29	โรงไฟฟ้าชั้น 3 ตู้ดับเพลิง 13	✓		✓		✓		✓		✓		
30	โรงไฟฟ้าชั้น 3 ตู้ดับเพลิง 14	✓		✓		✓		✓		✓		
31	โรงไฟฟ้าชั้น 3 ใกล้ตู้ดับเพลิงใหม่	✓		✓		✓		✓		✓		
32	โรงไฟฟ้าชั้น 3 ตู้ดับเพลิง 30 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
33	โรงไฟฟ้าชั้น 3 ตู้ดับเพลิง 15	✓		✓		✓		✓		✓		
34	โรงไฟฟ้าชั้น 4 ตู้ดับเพลิง 16	✓		✓		✓		✓		✓		
35	โรงไฟฟ้าชั้น 4 ตู้ดับเพลิง 31 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของหัวจ่ายน้ำดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บันทึกความผิดปกตินั้น และส่งเอกสารนี้ให้ จป.ทันที

จ-23-10

เดือน.....มิถุนายน.....พ.ศ.....2569.....

รายละเอียดของตู้สายน้ำดับเพลิง

1. ตู้สายน้ำดับเพลิง
2. สายดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร จำนวน 1 เส้น
3. หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 1 หัว

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

ลำดับที่	สถานที่	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										หมายเหตุ
		สายฉีด		หัวฉีดดับเพลิง		ท่อจ่ายน้ำดับเพลิง		ลักษณะของตู้ดับเพลิง		สิ่งกีดขวาง		
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
1	ชั้น 1 โรงไฟฟ้าทางเข้าประตู ตู้ที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		
2	ชั้น 1 โรงไฟฟ้าทางเข้าประตู ตู้ที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		
3	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		
4	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 4	✓		✓		✓		✓		✓		
5	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 5	✓		✓		✓		✓		✓		
6	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 6	✓		✓		✓		✓		✓		
7	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 7	✓		✓		✓		—	X	✓		ชำรุดรอเปลี่ยน
8	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 8	✓		✓		✓		✓		✓		
9	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 20 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
10	ชั้น 1 โรงไฟฟ้าข้าง Boiler 3 (ตู้ไหม่)	✓		✓		✓		✓		✓		
11	ชั้น 1 โรงไฟฟ้าใต้ Boiler 1 (ตู้ไหม่)	✓		✓		✓		✓	X	✓		กระจกแตก
12	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 17 (ตู้จีน)	—	X	✓		✓		—	X	✓		ไม่มีสายดับเพลิง
13	ชั้น 1 โรงไฟฟ้าข้างห้อง Dive (ตู้ไหม่)	✓		✓		✓		✓		✓		
14	ชั้น 1 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 22 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		—	X	✓		ตู้ผุ ชำรุด
15	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 9	✓		✓		✓		✓		✓		



[redacted]

ข้อปฏิบัติ

-ตรวจสอบสภาพของตู้สายน้ำดับเพลิงทุกเดือน และลงชื่อกำกับ

-หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ให้บัน[redacted]

รายละเอียดของตู้สายน้ำดับเพลิง

1. ตู้สายน้ำดับเพลิง
2. สายดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร จำนวน 1 เส้น
3. หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 1 หัว

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

ลำดับที่	สถานที่	รายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบ / เกณฑ์ที่ใช้ตรวจสอบ										หมายเหตุ
		สายฉีด		หัวฉีดดับเพลิง		ท่อจ่ายน้ำดับเพลิง		ลักษณะของตู้ดับเพลิง		สิ่งกีดขวาง		
		OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	
16	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 10	✓		✓		✓		✓		✓		
17	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 11	✓		✓		✓		✓	X	✓		กระจกตู้ตกปิดไม่สนิท
18	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 23 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
19	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 24 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
20	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 25 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
21	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 26 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
22	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 27 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
23	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 28 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		—	X	✓		ตู้ชำรุดรอตัดออก
24	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า Boiler 4 (ตู้ใหม่)	✓		✓		✓		✓		✓		
25	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า Boiler 4 (ตู้ใหม่)	✓		✓		✓		✓		✓		
26	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 12	✓		✓		✓		✓		✓		
27	ชั้น 3 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 13	✓		✓		✓		✓		✓		
28	ชั้น 3 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 14	✓		✓		✓		✓		✓		
29	ชั้น 3 โรงไฟฟ้า (ตู้ใหม่)	✓		✓		✓		✓		✓		
30	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 30 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
31	ชั้น 3 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 15	✓		✓		✓		✓		✓		
32	ชั้น 4 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 16	✓		✓		✓		✓		✓		
33	ชั้น 2 โรงไฟฟ้า ตู้ที่ 31 (ตู้จีน)	✓		✓		✓		✓		✓		
34	หน้าอาคาร Power Plant เก่า ตู้ที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		
35	หน้าอาคาร Power Plant เก่า ตู้ที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		
36	หน้าอาคารเก็บถ่านหิน ตู้ที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		
37	หน้าอาคารเก็บถ่านหิน ตู้ที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		
38	หน้าอาคารเก็บถ่านหิน ตู้ที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		

สรุปผลการตรวจสอบ ตู้ดูชำรุด รอเปลี่ยน 3 ตู้ ตรวจไม่พบ แล้ว (ตู้ที่ 7, 11, 23)

กระจกแตก 1 ตู้ รอตัดออกแล้ว รอเปลี่ยน กระจก / กระจกปิดไม่ได้ชิดขอบตู้ รอเปลี่ยน (ตู้ที่ 11)

9-23-11

ภาคผนวก จ-24 เอกสารบันทึกตรวจสอบการคุตัวของถ่านหิน (ม.ค.-มิ.ย. 69)

ตารางเดินถ่านหินและขี้เถ้า

UTP THERMAL POWER PLANT

		ถ่านหิน								เถ้าหนัก	หิน	บันทึกการคุดตัว	
		(ก่อนเติม)	เวลาเติม	เวลาเติม	เครื่องชั่ง (เติม)	เครื่องชั่ง (เติม-ก่อนเติม)	น้ำหนักต่อเที่ยว (kg)	ชื่อกอง	จำนวนเที่ยว	น้ำหนักทั้งหมด (kg)	จำนวนเที่ยว	จำนวน	ถ่านหินมีการคุดตัว	ถ่านหินไม่มีการคุดตัว
กะเช้า	Boiler#1	79917.250	09-09	09-24	79943.622		2200	B2	10		✗			
		80020.927	13-03	13-16	80047.597		2200	B2	8		✗			
	Boiler#2	79890.787	08-56	09-09	79917.250		2200	B2	10		1			
		79999.071	12-51	13-03	80020.927		2200	B2	8		1			
	Boiler#3													
	Boiler#4	79834.436	08-30	08-56	79890.787		2200	B2	24					
		79943.622	09-24	09-27	79948.341			B2	2					
		79948.341	12-30	12-51	79999.071		2200	B2	18					
		80047.597	13-16	13-21	80059.968			B2	2					
กะบ่าย	Boiler#1	80140.437	17-11	17-24	80167.030		2200	B2	9		✗			
		80252.989	21-17	21-32	80279.893		2200	B2	10		✗			
	Boiler#2	80114.060	16-58	17-11	80140.437		2200	B2	9		1			
		80227.314	21-02	21-17	80252.989		2200	B2	11		1			
	Boiler#3													
	Boiler#4	80050.958	16-30	16-58	80114.060		2200	B2	20					
		80167.030	17-24	17-30	80172.235		2200	B2	3					
		80172.235	20-30	21-07	80227.314		2200	B2	25					
		80279.893	21-32	21-38	80286.679		2200	B2	2					
กะดึก	Boiler#1	80366.520	01-16	01-31	80393.601		2200	B2	12		✗			
		80492.438	05-40	06-04	80522.889		2200	B2	12		✗			
	Boiler#2	80341.505	01-01	01-16	80366.520		2200	B2	11		1			
		80463.464	05-35	05-40	80492.438		2200	B2	11		1			
	Boiler#3													
	Boiler#4	80286.679	00-30	01-01	80341.505		2200	B2	22					
		80393.601	01-31	01-37	80400.259		2200	B2	3					
		80400.259	04-30	05-35	80463.464		2200	B2	22					
		80522.889	06-04	06-11	80529.596		2200	B2	3					

[redacted]

ตารางเดินถ่านหินและขี้เถ้า

UTP THERMAL POWER PLANT

		ถ่านเข้า											บันทึกการดูดัว	
		(ก่อนเดิน)	เวลาเดิน	เวลาตื่น	เครื่องชั่ง (เดิน)	เครื่องชั่ง (เดิม-ก่อนเดิน)	น้ำหนักต่อเที่ยว (kg)	ชื่อถอง	จำนวนเที่ยว	น้ำหนักทั้งหมด (kg)	จำนวนเที่ยว	จำนวน	ถ่านหินมีการดูดัว	ถ่านหินไม่มีการดูดัว
กะเช้า	Boiler#1	100175.866	09-45	10-00	100203,525		1930	B3	13		½			
		100288.142	13-24	13-40	100311.141		1930	B2	11		½			
	Boiler#2	100148,985	09-22	09-45	100175,866		1930	B3	11		½			
		100265.335	13-08	13-24	100288.142		1930	B2	11		½			
	Boiler#3													
	Boiler#4	100089387	08-30	09-22	100148,985		1930	B3	26		½			
		100203,525	10-00	10-14	100211,880		1930	B2	4		½			
		100211,880	12:30	13:08	100265,335		1930	B2	3		½			
		100311,141	13:40	13-08	100314,123		1930	B2	4		½			
กะบ่าย	Boiler#1	100343,025	17-37	17-53	100494,961		1930	B2	13		½			
		100740,730	21-11	21-24	100800,539		2200	B1	8		1			
	Boiler#2	100369,449	17-13	17-32	100393-025		1930	B2	10		½			
		100620,154	20-54	21-11	100740,730		2200	B1	10		1			
	Boiler#3													
	Boiler#4	100314,123	16-30	17-13	100367,449		1930	B2	22		½			
		100494,961	17-53	18:-00	100523,501		1930	B1	4		½			
		100523,501	20-30	20-54	100620,154		2200	B1	23		1			
		100800,539	21-24	21-28	100814,113			B1	2					
กะดึก	Boiler#1	101048,613	01-19	01-37	101130,245		2200	A1	11		1			
		101299,963	05-16	05-31	101365,834		2200							
	Boiler#2	100973,091	01-04	01-19	101048,613		2200	B1	12		1			
		101249,602	05-01	05-16	101299,963		2200	A1	11		1			
	Boiler#3													
	Boiler#4	100814,113	00-30	01-04	100973,091		2200	B1	25		1			
		101130,245	01-37	01-42	101148,842			A1	3					
		101148,842	04-30	05-01	101249,602		2200	A1	23		1			
		101365,834	05-31	05-37	101385,345			A1	3					

[redacted]

โรงไฟฟ้าพลังความร้อน UTP THERMAL POWER PLANT DATE 1,3,69

		(เก่าสิ้น)	เวลาสิ้น	เวลาสิ้น	เครื่องชั่ง (สิ้น)	เครื่องชั่ง (เติม-ก่อนสิ้น)	น้ำหนักต่อเที่ยว (kg)	ชื่อกอง	จำนวนเที่ยว	น้ำหนัก (kg)	บันทึกการดูตัว: มีการดูตัว	บันทึกการดูตัว: อ่านหน้าไม่มีการดูตัว
กะดำ	Boiler#1	120850.330	09-46	10-06	120873.051		1930	B2	11			
		120544.462	13-36	14-00	120993.671		1930	B1	11			
	Boiler#2	120821.154	09-27	09-46	120850.330		1930	B2	11			
		120931.010	13-11	13,36	120544.462		1930	B1	12			
	Boiler#3	120782.858	08-30	09-27	120821.154		1930	B2	29			
		120873.051	12-30	13-11	120931.010		1930	B2+B1	11+18			
	Boiler#4											
กะเช้า	Boiler#1	121041.243	17-40	18-00	121062.227		1930	B1	8			
		121139.456	21-23	21-40	121158.805		2200	A1	9			
	Boiler#2	121032.001	17=29	17-40	121041.243		1930	B1	8			
		121122.660	21-10	21-23	121139.456		2200	A1	7			
	Boiler#3	120993.671	16-30	17-29	121032.001		1930	B1	26			
		121062.227	20-30	21-10	121122.660		2200	B1+A1	22+5			
	Boiler#4											
กะดึก	Boiler#1	121254.269	01-46	02-06	121276.404		2200	A1	10			
		121360.841	05-46	06-15	121383.035		2200	C2	8			
	Boiler#2	121225.784	01-32	01-46	121254.269		2200	A1	10			
		121337.281	05-34	05-49	121360.841		2200	C2	10			
	Boiler#3	121158.805	00-30	01-32	121225.784		2200	A1	25			
		121276.404	04-30	05-34	121337.281		2200	A1+C2	18+3			

จ-24-3

ตารางเดินถ่านหินและขี้เถ้า

UTP THERMAL POWER PLANT

DATE 2/4/69

		ถ่าน									น้ำหนัก	หินฝุ่น	ลงชื่อ		บันทึกการคุมตัว	
		(ก่อนเดิน)	เวลาเดิน	เวลาเติม	เครื่องชั่ง (เติม)	เครื่องชั่ง (เติม-ก่อนเดิน)	น้ำหนักต่อเที่ยว (kg)	ชื่อกอง	จำนวนเที่ยว	น้ำหนักทั้งหมด (kg)	จำนวนเที่ยว	จำนวนเที่ยว	ลงชื่อพนักงานเดินถ่าน	ลงชื่อพนักงานขับรถ	ถ่านหินมีการคุมตัว	ถ่านหินไม่มีการคุมตัว
กะเช้า	Boiler#1															
	Boiler#2															
	Boiler#3	139224.164	04-14	04-50	139287.913		1930	C3	26							
		139340.956	13-00	13-31	139381.564		1930	C3	22							
	Boiler#4	139186.275	08-30	09-14	139229.164		1930	C3	24							
		139287.913	04-50	04-58	139296.504		1930	C3	3							
		139296.504	12-30	13-00	139340.956		1930	C3	28							
		139381.564	13-31	13.42	139385.517		1930	C3	2							
กะบ่าย	Boiler#1															
	Boiler#2															
	Boiler#3	139435.071	17-05	17-39	139486.810		1930	C3	10+	12 C2						
		139538.766	20-56	21-25	139585.686		2200	C4	20							
	Boiler#4	139385.517	16-30	17-05	139435.071		1930	C3	20							
		139486.810	17-39	17-45	139492.520		1930	C4	4							
		139492.520	20-30	20-56	139538.766		2200	C4	20							
		139585.686	21-25	21-30	139591.039				2							
กะดึก	Boiler#1															
	Boiler#2															
	Boiler#3	139642.533	00-54	01-31	139692.413		2200	C4	18							
		139747.619	04-57	05-24	139799.349		2200	C4	20							
	Boiler#4	139591.039	00-30	00-54	139642.533		2200	C4	18							
		139692.413	01-31	01-36	139697.648			C4	2							
		139697.648	04-30	04-57	139747.619		2200	C4	20							

[redacted]

ตารางเดินถ่านหินและขี้เถ้า

UTP THERMAL POWER PLANT

		ถ่านหิน (ก่อนเดิน)	เวลาเดิน	เวลาเติม	เครื่องชั่ง (เติม)	เครื่องชั่ง (เติม-ก่อนเดิน)	น้ำหนักต่อเที่ยว (kg)	ชื่อกอง	จำนวนเที่ยว	น้ำหนักทั้งหมด (kg)	เถ้าหนัก จำนวนเที่ยว	หิน จำนว	ขัดท่อการดูดตัว ถ่านหินมีการดูดตัว	ถ่านหินไม่มีการดูดตัว
กะเช้า	Boiler#1													
	Boiler#2													
	Boiler#3	157652,543	09-05	09-52	157709,730		1930	C4	29	1½	½	-		
		157783,746	13-03	13-40	157815,492		1930	C4	24	1½	½	-		
	Boiler#4	157603,542	08-30	09-05	157652,543		1930	C4	22	1-½	-	½		
		157709,730	09-52	09-59	157718,658			C4	4	-	-	-		
		157718,658	12-30	13-03	157783,746		1930	C4	22	1-½	-	½		
		157815,492	13-40	13-45	157822,389			C4	4	-	-	-		
กะบ่าย	Boiler#1													
	Boiler#2													
	Boiler#3	157879,115	17-00	17-39	157923,192		1930	B3	24	1½	½	-		
		157976,621	20-58	21-31	158027,280		2200	B3	22	1½	½	-		
	Boiler#4	157822,389	16-30	17-00	157870,115		1930	C4	21	1533	-	½		
		157923,192	17-39	17-44	157928,908			B3	4	-	-	-		
		157928,908	20-30	20-58	157976,621		2200	B3	21	1½		H		
		158029,280	21-31	21-37	158035,815			B3	3					
กะดึก	Boiler#1													
	Boiler#2													
	Boiler#3	158086,411	00-58	01-32	158141,826		2200	B3	5 B2	2-18	½			
		158204,906	05-00	05-36	158261,998		2200	B2	22	1½	½			
	Boiler#4	158035,815	00-30	00158	158086,411		2200	B3	27	1½		½		
		158141,826	01-32	01-40	158148,147			B3	2					
		158148,147	04-30	05-00	158204,906		2200	B2	24	1½		½		
		158261,998	05-36	05-41	158268,189				2					

[redacted]

ตารางเดินถ่านหินและขี้เถ้า

UTP THERMAL POWER PLANT

		เดินถ่าน (ก่อนเดิน)	เวลาเดิน	เวลาเติม	เครื่องชั่ง (เติม)	เครื่องชั่ง (เติม-ก่อนเดิน)	น้ำหนักต่อเที่ยว (kg)	ชื่อกอง	จำนวนเที่ยว	น้ำหนักทั้งหมด (kg)	น้ำหนัก จำนวนเที่ยว	หินฝุ่น จำนวนเที่ยว	บันทึกการคุตัว หินมีการคุตัว	บันทึกการคุตัว ถ่านหินไม่มีการคุตัว
กะเช้า	Boiler#1													
	Boiler#2													
	Boiler#3	175474.874	08-59	09-32	176025.314		2200	C4	16					
		176075.804	13-11	13-51	176121.575		2200	D2	18					
	Boiler#4	175927.283	08-30	08-59	175974.874		2200	C4	17					
		176025.314	09-32	09-36	176029.806			B3	3					
		176029.806	12-30	13-11	176075.804		2200	B2	16					
		176121.575	13-51	13-54	176130.853			D2	3					
กะบ่าย	Boiler#1													
	Boiler#2													
	Boiler#3	176173.100	17-03	17-39	176218.853		2200	D2	18					
		176268.963	20.57	21.44	176314.375		1930	D3	23					
	Boiler#4	176130.853	16-30	17-03	176173.100		2200	D2	17					
		176218.853	17-39	17-48	176236.494			B2	3					
		176236.490	08.30	21.36	176268.963		1930	B2	20					
		176314.375	21.48	22.02	176324.336		1930	D3	3					
กะดึก	Boiler#1													
	Boiler#2													
	Boiler#3	176369.301	01-12	02-02	176417.326		1930	D3	24					
		176460.378	05.55	05.55	176509.354		19.30	D3	20					
	Boiler#4	176324.336	12-30	01-12	176369.301		19.30	D3	22					
		176417.326	02-02	02-15	176426.571		1930	D3	3					
		176426.321	04-30	05-09	176465.378		1930	D3	19					
		176509.354	05.55	06-12	176519.356		1930	D2	3					

[redacted]

PC-8.0.4 Rev.2

ภาคผนวก จ-25 : รายชื่อพนักงานท้องถิ่น

รายชื่อพนักงานพื้นที่ใกล้เคียง ส่วนพลังงาน มกราคม - มิถุนายน 2569

ลำดับ	รหัส	ชื่อ - นามสกุล	ที่อยู่ - เบอร์โทร

ภาคผนวก จ-26 : ผลการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี พ.ศ. 2568 (ม.ค.-มิ.ย.)

กิจกรรมเพื่อชุมชน และสังคม (CSR) ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

1.ร่วมสนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กสำหรับโรงในชุมชนรอบโรงไฟฟ้าและศูนย์การเรียนรู้เด็กพิเศษ









2. สนับสนุนงานกาชาดจังหวัดปราจีนบุรี ในการ "บำบัดทุกข์ บำรุงสุข ประชาชน"





3. สนับสนุนศูนย์อพยพจากเหตุการณ์ชายแดนไทย-กัมพูชา





4. สนับสนุนการทำป้ายจราจรถนนบริเวณรอบโรงไฟฟ้า



